



Stop Rouille

Protection

Pré-traitement idéal pour la peinture sur métal rouillé

1. Description générale

KF Stop Rouille constitue le pré-traitement idéal pour la peinture sur métal rouillé. Il met fin au processus de corrosion en formant une barrière de protection noire qui empêche tout contact entre la rouille et l'humidité. Ainsi, il transforme le métal rouillé en surface facile à peindre sans perte de temps due au décapage. Après le séchage, la peinture peut être appliquée directement sur KF Stop Rouille. Recouvrir avec une peinture CRC Acrylic Paint pour une brillance parfaite ou avec du CRC Galva Color pour une protection optimale contre la corrosion.

2. Caractéristiques

- Réagit avec la rouille et forme une barrière de protection qui isole de l'humidité.
- Protège de manière permanente la couche de finition contre la corrosion (500 heures de brouillard salin).
- Peut être appliqué directement sur du métal rouillé.
- Préparation minimale de la surface (pas besoin de décapage).
- Séchage rapide : Peinture applicable après 2 heures (à une humidité relative <60 % et pour une épaisseur de film sec de 40 μ).
- À base d'eau : non toxique, utilisation en toute sécurité, écologique
- Bonne adhérence à la surface et à la couche de finition.
- Peut s'appliquer à l'aide d'un pinceau ou d'un rouleau.

3. Applications

KF Stop Rouille est recommandé pour prétraiter les surfaces rouillées avant peinture. Ex. : tuyaux, soupapes, raccords, cuves de stockage, barrières, tapis roulants, containers...

4. Mode d'emploi

- Éliminer la rouille lâche à l'aide d'une brosse métallique (pas besoin de décapage).
- La surface doit être propre et sans huile, poussière ni graisse.
- Bien mélanger avant l'emploi.
- Appliquer une couche lisse de KF Stop Rouille directement sur la surface rouillée à l'aide d'un pinceau ou d'un rouleau. Épaisseur recommandée : 40-50 μ (une fois sèche).
- Laisser sécher pendant 2 heures avant de recouvrir de peinture.



CRC Industries France SAS

6, Avenue du Marais – B.P. 90028
F-95102 Argenteuil Cedex. - France

Tél.: + 33 (0)1 34 11 20 00 Fax.:+ 33 (0)1 34 11 09 96

S.A au capital de 1.936.667 € - R.C.S. Pontoise B 391 513 314 – APE 515 L

www.crcind.com





Stop Rouille

Protection

Pré-traitement idéal pour la peinture sur métal rouillé

- Appliquer une couche supplémentaire (si nécessaire) et laisser sécher à nouveau pendant 2 heures (à une humidité relative < 60 % pour un film sec épais de 40 µ).
- KF Stop Rouille se transformera en barrière solide au moment du séchage.
- Rincer le pinceau ou le rouleau à l'eau immédiatement après utilisation.
- Pour un résultat optimal, recouvrir avec une peinture CRC Acrylic Paint pour une brillance parfaite ou avec du CRC Galva Color pour une protection optimale contre la corrosion.
- Une fiche de données de sécurité (FDS) rédigée en vertu du règlement CE 1907/2006 art.31 et amendements est disponible pour tous les produits CRC.
- Remarques :
 - Testé sur un lieu invisible.

Une fiche de données de sécurité (FDS) conforme à la réglementation EC N° 1907/2006 Art.31 et amendements est disponible pour tous les produits KF.

5. Caractéristiques typiques du produit

Volume :	750 ml
Couleur :	noir
Apparence une fois sec :	satin
Base du liant :	dispersion copolymère acrylique modifiée à l'eau
Pigment :	pigments anticorrosion et noir de carbone
Solvants :	eau et agents de coalescence
COV :	<30 g/L
Épaisseur recommandée du film :	40 à 50 µ à sec
Taux de couverture théorique :	de 7 à 8 m ² /l
Temps de séchage:	Séchage hors-poussière : 30 minutes Séchage au toucher : 1 heure Prêt à recouvrement : 2 heures
Résistance thermique :	- 40°C → 80 °C
Température minimale d'application :	10 °C
Gravité spécifique à 20 °C :	1,03 kg/l (+/- 0,05)
Recouvrabilité :	recouvrable universellement

6. Conditionnement

Réf. : 6543 - Pot de 750 ml

Carton de 6 pots.



CRC Industries France SAS

6, Avenue du Marais – B.P. 90028
F-95102 Argenteuil Cedex. - France

Tél.: + 33 (0)1 34 11 20 00 Fax.:+ 33 (0)1 34 11 09 96

S.A au capital de 1.936.667 € - R.C.S. Pontoise B 391 513 314 – APE 515 L

www.crcind.com





Stop Rouille

Protection

Pré-traitement idéal pour la peinture sur métal rouillé

Toutes les données dans cette publication sont basées sur l'expérience et les tests de laboratoire. Vu l'importante variété des conditions et des appareillages employés, ainsi que des facteurs humains imprévisibles qui peuvent avoir une influence importante sur les résultats de l'application, nous vous conseillons de vérifier la compatibilité du produit avant son utilisation. Toutes ces informations sont données suivant la plus grande objectivité, mais sans garantie de notre part exprimée ou implicite.

Cette fiche technique peut déjà, à ce moment précis, être révisée pour des raisons liées à la législation, à la disponibilité des composants, ou à des expériences nouvellement acquises. La dernière version de cette fiche technique, qui est la seule valable, vous sera envoyée sur simple demande, ou peut être trouvée sur notre site Internet: www.crcind.com.

Nous vous recommandons de vous enregistrer sur notre site Internet pour ce produit, afin de recevoir automatiquement chaque dernière version future.

Date: 2 Janvier 2020



CRC Industries France SAS

6, Avenue du Marais – B.P. 90028
F-95102 Argenteuil Cedex. - France

Tél.: + 33 (0)1 34 11 20 00 Fax.:+ 33 (0)1 34 11 09 96

S.A au capital de 1.936.667 € - R.C.S. Pontoise B 391 513 314 – APE 515 L

www.crcind.com

3/3

