



T-88®

COLLE PVC RIGIDE À PRISE RAPIDE, LIQUIDE, SANS THF



DESCRIPTION DU PRODUIT

Colle PVC rigide à prise rapide, liquide, sans THF.

DOMAINE D'APPLICATION

Pour coller les tuyaux, manchons et raccords à ajustage serré dans des installations sous pression et d'évacuation. Avec pinceau-goupillon spécial pour une utilisation rapide et facile. Convient pour des diamètres ≤ 160 mm (pression ≤ 90 mm). Max. 16 bar (PN 16). Tolérance maximale 0,3 mm jeu / 0,2 mm serrage. Convient notamment pour toutes les installations conformément aux normes EN 1329, 1452, 1453 et 1455.

PROPRIÉTÉS

- Sans THF
- A prise rapide
- Liquide

LABELS DE QUALITÉ & STANDARDS

Certificats	
ACS	ACS: Conforme aux listes positives de l'Attestation de Conformité Sanitaire (ACS). Certificat IPL 17 CLP NY 045.
	Additif convenant aux lignes souterraines de télécommunications
EN 14680	CE: Adhésifs pour systèmes canalisations thermoplastiques sans pression dans des installations pour le transport/l'évacuation/le stockage d'eau (EN 14680).
EN 14814	CE: Adhésifs pour systèmes de canalisations thermoplastiques sous pression dans des installations pour le transport/l'évacuation/le stockage d'eau (EN 14814).
CE	CE: Conformité Européenne
QB	CSTB: Adhésifs pour assemblages de canalisation en PVC. Certificat 13-AD05 (EN 14814).
kiwa	KIWA: Adhésifs pour assemblages dans des canalisations d'eau en PVC et PVC/CPE. Agréé pour les installations d'eau potable. Certificat K5067 à base de BRL K525.
KOMO	KOMO: Adhésifs pour des raccords dans des systèmes d'écoulement intérieurs en PVC non-plastifié. Certificat K4395 à base de BRL 5221 (EN 14680).
Kitemark	Kitemark: Adhésif pour des systèmes de canalisations thermoplastiques sans pression. Licence KM 51564 (BS 6209).
Standards	
EN 14680	EN 14680: Satisfait aux demandes de la Norme Européenne 14680: Adhésifs pour systèmes de canalisations thermoplastiques sans pression.
EN 14814	EN 14814: Satisfait aux demandes de la Norme Européenne 14814: Adhésifs pour systèmes de canalisations thermoplastiques pour liquides sous pression.

Nos conseils sont basés sur des recherches étendues et des expériences pratiques. En raison de la grande diversité de matériaux et/ou de conditions d'utilisation de nos produits, nous ne pouvons accepter aucune responsabilité pour les résultats obtenus et/ou pour des dommages éventuels qui résulteraient de l'usage du produit. Nous sommes cependant à votre entière disposition pour vous offrir des conseils.



T-88®

COLLE PVC RIGIDE À PRISE RAPIDE, LIQUIDE, SANS THF

PRÉPARATION

Conditions de mise en œuvre: Ne pas utiliser à des températures ≤ +5 °C.

MISE EN ŒUVRE

Garantie: Indication du nombre d'assemblages par 1 L:

Ø	32	40	50	63	75	90	110	125	160
#	700	500	300	200	140	100	70	55	35

Mode d'emploi:

1. Scier les tuyaux à l'équerre, chanfreiner et ébavurer. 2. Nettoyer les surfaces à coller avec Griffon Cleaner et Cleaner Cloth. 3. Appliquer rapidement et uniformément la colle tout autour (4-6x) des deux surfaces à coller (couche épaisse sur le tuyau, couche fine dans le manchon). 4. Emboîter directement le manchon. Enlever l'excès de colle. Ne pas soumettre l'assemblage à une charge mécanique pendant les 10 premières minutes. Après utilisation, bien fermer l'emballage.

Taches/résidus: Enlever les taches de colle avec Griffon Cleaner et Cleaner Cloth.

Points d'attention: Le format du pinceau goupillon dépend du volume de l'emballage. Utiliser un emballage (pinceau goupillon) adéquat en fonction du diamètre à encoller.

16 - 50 mm	16 - 63 mm	40 - 90 mm	50 - 160 mm
100 ml	250 ml	500 ml	1000 ml

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Couleur:	Incolore
Densité env.:	0.88 g/cm ³
Matière première de base:	Solution de PVC dans un mélange de solvants
Point d'éclair:	K1 (<21°C)
Résistance chimique:	La résistance chimique des jointures collées dépend de la largeur de l'interstice, du temps de séchage, de la pression, de la température, et du type et de la concentration du support. La jointure collée présente généralement la même résistance chimique que le matériau lui-même. Exceptions à cette règle : un nombre restreint de substances chimiques très agressives telles que les acides concentrés, les solutions caustiques et les oxydants forts.
Teneur en solides env.:	19 %
Viscosité:	Liquide
Viscosité env.:	375 mPa·s

Curing times in hours*

Ø	16 – 63 mm		75 – 90 mm		16 – 160 mm
	10 BAR	16 BAR	10 BAR	16 BAR	NON PRESSURE
5°C - 10°C	4 hours	8 hours	8 hours	16 hours	2 hours
>10°C	2 hours	4 hours	4 hours	8 hours	1 hour

* Temps de séchage peut varier en fonction du support, de la quantité de produit utilisée, du taux d'humidité et de la température ambiante.

CONDITIONS DE STOCKAGE

Durée de conservation d'au moins 18 mois lorsque l'emballage n'est pas ouvert. Conserver l'emballage fermé correctement dans un endroit sec, frais et à l'abri du gel à une température située entre +5°C et +25°C.

Conservation limitée après ouverture.

Nos conseils sont basés sur des recherches étendues et des expériences pratiques. En raison de la grande diversité de matériaux et/ou de conditions d'utilisation de nos produits, nous ne pouvons accepter aucune responsabilité pour les résultats obtenus et/ou pour des dommages éventuels qui résulteraient de l'usage du produit. Nous sommes cependant à votre entière disposition pour vous offrir des conseils.