

CARACTÉRISTIQUES

- La technologie IN-Tech Full Inverter, pour des performances optimales
- Montée rapide et stabilité précise de la température souhaitée
- Pour une utilisation jusqu'à une température aussi basse que -7 °C
- Utilisation intuitive, avec son interface utilisateur LCD tactile
- Pilotage par connectivité Bluetooth ou bien via le module Wifi, en option
- Tranquillité : une pression acoustique atteignant un minimum de 30 dB (A) à 10 m
- Couverture d'hivernage incluse



Ecran LCD Tactile

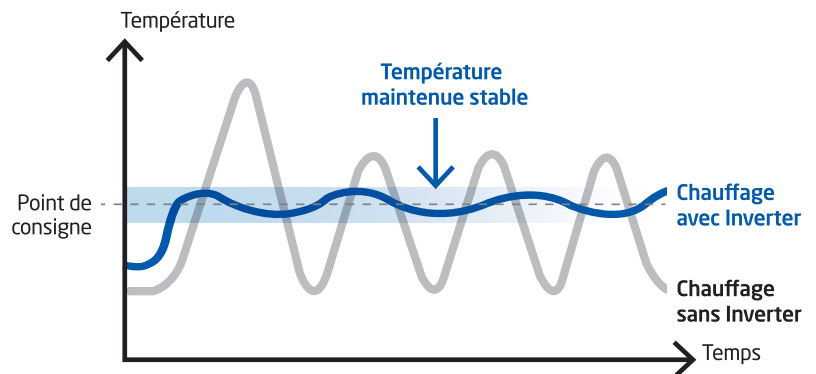


Module wifi

Performances



- Moins 60 % d'émissions de gaz à effet de serre.
- Moins 10 % de volume de fluide nécessaire.
- Facile à utiliser et à recycler.
- Zéro impact sur la couche d'ozone.



HGSI

POMPE À CHALEUR

La technologie Full INVERTER

Descriptif	Unité	HGSI6M	HGSI8M	HGSI12M	HGSI16M
Code	-	67 431 456	67 431 472	67 431 480	67 431 502
Alimentation électrique		220V-240V ~ /1ph/50Hz			
Fluide réfrigérant	-	R32			
Potentiel de réchauffement global	-	675			
Masse de réfrigérant	kg	0,35	0,43	0,45	0,60
Masse en Teq CO ₂	-	0,24	0,29	0,30	0,41
Plage de puissance de chauffage ⁽¹⁾ Air 27 °C - HR 78% - Eau 26 °C	kW	1,62 -- 6,72	2,70 -- 8,15	2,36 -- 11,45	3,31 -- 15,90
Puissance électrique absorbée ⁽¹⁾	kW	0,15 -- 1,05	0,21 -- 1,11	0,17 -- 1,80	0,27 -- 2,84
Intensité absorbée ⁽¹⁾	A	1,02 -- 4,88	1,54 -- 5,00	1,19 -- 7,85	1,37 -- 12,35
COP ⁽¹⁾	-	11,03 -- 6,41	12,78 -- 7,33	13,88 -- 6,35	12,26 -- 5,59
Plage de puissance de chauffage ⁽²⁾ Air 15 °C - HR 71% - Eau 26 °C	kW	1,53 -- 5,38	1,75 -- 5,83	1,56 -- 8,00	3,05 -- 12,4
Puissance électrique absorbée ⁽²⁾	kW	0,27 -- 1,09	0,28 -- 1,33	0,28 -- 1,74	0,42 -- 2,65
COP ⁽²⁾	-	5,67 -- 4,96	6,29 -- 4,38	5,60 -- 4,80	7,26 -- 4,68
Débit d'eau nominal	m ³ /h	2,80	3,50	5,00	6,70
Perte de charge hydraulique	kPa	2,3	2,9	4	6,30
Raccordement hydraulique fourni	mm	50	50	50	50
Niveau de pression acoustique @1m	dB(A)	49,8	50,2	53,9	50,8
Niveau de pression acoustique @10m	dB(A)	32,4	32,8	34,2	33,8
Type de ventilateur		Axial DC Inverter			
Nombre de ventilateur		1			
Type de compresseur		Panasonic Twin Rotary DC Inverter	Panasonic Twin Rotary DC Inverter	Panasonic Twin Rotary DC Inverter	Mitsubishi DC Inverter Twin Rotary
Pompe à chaleur réversible		Oui			
Mode de dégivrage		Inversion de cycle			
Mode silence		Oui			
Couverture d'hivernage		Oui			
Fonction priorité chauffage		Oui			
Plot anti-vibratoire		Fournie			
Boîtier commande utilisateur		Ecran LCD Tactile			
Dimensions nettes de l'unité	mm	1000 / 418 / 605	1000 / 418 / 605	1000 / 418 / 605	1048 / 437 / 768
Dimensions brutes de l'unité	mm	1040 X 445 x 745	1040 X 445 x 745	1040 X 445 x 745	1130 / 480 / 910
Poids net / poids brut	kg	43 / 52	44 / 53	45 / 54	66 / 80
Volume de bassin recommandé*	m ³	≤23	≤30	≤46	≤64
Garantie		3 ANS			
Module Wifi en option		HWX26100016			
Code		67 646 134			

(1) Conditions : @15°C/ 12°C eau 26°C/28°. (2) Conditions : Air @27°C HR 78% eau 26°C. * Volume recommandé pour un bassin équipé d'une couverture thermique sur la période d'utilisation de Mai à Septembre

HGSI

POMPE À CHALEUR

La technologie Full INVERTER

Caractéristiques techniques

Modèle Repère	HGSI6M	HGSI8M	HGSI12M	HGSI16M
A		377		409
B		418		435
C		962		1002
D		605		768
E		1000		1047
F		350		350
G		97		101
H		545		615
I		392		428

