

NOTICE D'UTILISATION TENDEUR À SOUDER

CODE P : P464ZMT

1. CARACTÉRISTIQUES DE PERFORMANCE DU PRODUIT

Le tendeur est fabriqué en acier C15, finition brut noire.

Les coefficients de sécurité peuvent être consultés sur les fiches techniques, disponibles sur notre site internet.

Les tendeurs sont conformes à la directive machine 2006/42/EC. Les certificats de conformité sont disponibles sur demande auprès de nos équipes.

2. PRINCIPALES UTILISATIONS ET CHAMP D'APPLICATION

Le tendeur est principalement utilisé pour connecter des élingues, tendre des câbles, cordes etc.

Les tendeurs ne doivent pas être utilisés pour des opérations de levage ou de traction.

Le tendeur peut être réglé librement dans une certaine plage de longueur par la rotation des extrémités (crochets) gauche et droite.

3. STRUCTURE DU TENDEUR

La figure 1 présente le schéma structurel du tendeur à souder :

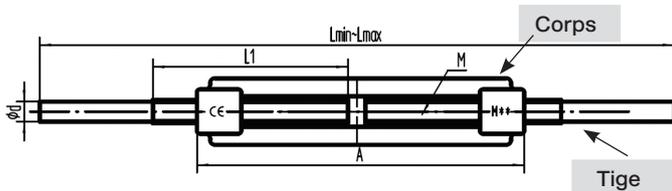


Figure 1 - Tendeur à souder

Les cotes indiquées sur le schéma peuvent être consultées sur la fiche technique, consultable sur notre site internet.

4. UTILISATION ET FONCTIONNEMENT

Les tendeurs sont testés suivant le coefficient de sécurité appliqué à la CMU. Il est strictement interdit d'appliquer une charge supérieure à la CMU.

La CMU est valable uniquement si le soudage a été réalisé dans les règles de l'art par une personne qualifiée.

Lorsque les tiges situées aux deux extrémités du tendeur sont soudées à l'élingue/au câble, la position la plus courte (pour avoir la tension maximale) est obtenue lorsque les deux tiges sont vissées au maximum (vers l'intérieur). La position la plus longue (pour avoir la tension minimale) est obtenue lorsqu'elles sont dévissées au maximum (vers l'extérieur).

Lorsque les tiges sont soudées aux deux extrémités, elles ne peuvent pas tourner. Le réglage de la longueur peut alors être effectué par rotation du corps.

Lorsque le tendeur est mis en position longue (extrémités dévissées), la partie filetée des crochets/anneaux doit rester engagée dans la totalité du filetage du corps du tendeur, ceci afin d'éviter d'endommager les filetages, et ainsi d'éviter les accidents dus à un arrachement intempestif du crochet/anneau.

Le tendeur ne doit être soumis qu'à une force axiale. Il ne faut jamais appliquer une force latérale sur le tendeur.

5. STOCKAGE

Pour éviter que les tendeurs se déforment durant leur stockage, évitez de les empiler et/ou de rajouter des objets lourds dessus.

Protégez la partie du tendeur contre la rouille. Stockez les tendeurs dans un endroit propre, sec, et à l'abri de produits corrosifs. Évitez le stockage à des températures extrêmes.

6. INSPECTION

Avant chaque utilisation les aspects suivants doivent être vérifiés :

- Usure ou déformation des filetages, des crochets, anneaux ou du corps du tendeur
- Présence de coupures, entailles, fissures, corrosion
- Présence de coloration liée à l'exposition à des chaleurs extrêmes
- La force nécessaire au vissage/dévissage des crochets/anneaux

Les composants présentant l'un des défauts mentionnés ci-dessus doivent être remplacés, mis au rebut, ou si possible remis à une personne compétente pour examiner le produit.

FIN D'UTILISATION/MISE AU REBUT :

Le tendeur doit être trié / mis au rebut comme déchet d'acier général.