NOTICE D'UTILISATION TENDEURS ACIER C15 À CROCHETS & ANNEAUX

CODE P : P46D2JG & P469R59

1. CARACTÉRISTIQUES DE PERFORMANCE DU PRODUIT

Le tendeur est fabriqué en acier C15.

Les charges maximales d'utilisation (CMU) et les coefficients de sécurité peuvent être consultés sur les fiches techniques, disponibles sur notre site internet.

Les tendeurs sont conformes à la directive machine 2006/42/EC. Les certificats de conformité sont disponibles sur demande auprès de nos équipes.

2. PRINCIPALES UTILISATIONS ET CHAMP D'APPLICATION

Le tendeur est principalement utilisé pour connecter les élingues, tendre des câbles, cordes etc.

Les tendeurs ne doivent pas être utilisés pour des opérations de levage ou traction.

Le tendeur peut être réglé librement dans une certaine plage de longueur par la rotation des extrémités (anneaux et/ou crochets) gauche et droite.

3. STRUCTURE DU TENDEUR

Les figures ci-dessous présentent le schéma structurel des différents types de tendeurs :

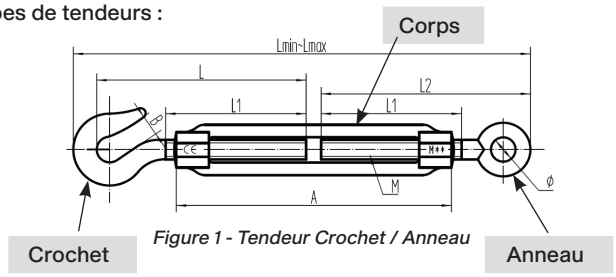

Figure 1 - Tendeur Crochet / Anneau

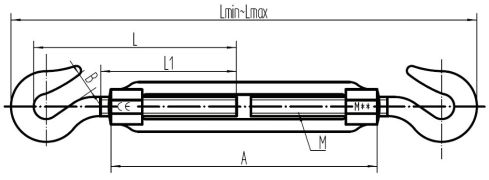

Figure 2 - Tendeur Crochet / Crochet

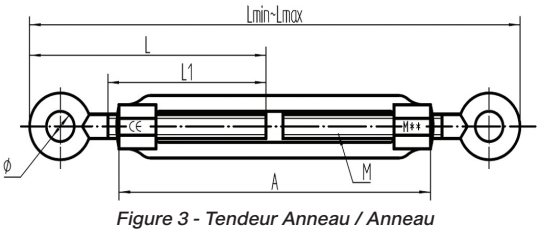

Figure 3 - Tendeur Anneau / Anneau

Les cotes indiquées sur le schéma peuvent être consultées sur la fiche technique, consultable sur notre site internet.

4. UTILISATION ET FONCTIONNEMENT

Les tendeurs sont testés suivant le coefficient de sécurité appliqué à la CMU. Il est strictement interdit d'appliquer une charge supérieure à la CMU.

Lorsque les crochets/anneaux situés aux deux extrémités du tendeur sont connectés à l'élingue, la position la plus courte (pour avoir la tension maximale) est obtenue lorsque les deux crochets/anneaux sont vissés au maximum (vers l'intérieur). La position la plus longue (pour avoir la tension minimale) est obtenue lorsqu'ils sont dévissés au maximum (vers l'extérieur).

Lorsque les crochets/anneaux sont accrochés aux deux extrémités, ils ne peuvent pas tourner. Le réglage de la longueur peut alors être effectué par rotation du corps.

Lorsque le tendeur est mis en position longue (extrémités dévissées), la partie filetée des crochets/anneaux doit rester engagée dans la totalité du filetage du corps du tendeur, ceci afin d'éviter d'endommager les filetages lors de la mise en tension, et d'éviter les accidents dus à un arrachement intempestif du crochet/anneau.

Le tendeur ne doit être soumis qu'à une force axiale. Il ne faut jamais appliquer une force latérale sur le corps du tendeur ou ses extrémités.

5. STOCKAGE

Pour éviter que les tendeurs se déforment durant leur stockage, évitez de les empiler et/ou de rajouter des objets lourds dessus.

Protégez la surface du tendeur contre la rouille. Stockez les tendeurs dans un endroit propre, sec, et à l'abri de produits corrosifs. Evitez le stockage à des températures extrêmes.

6. INSPECTION

Avant chaque utilisation les aspects suivants doivent être vérifiés :

a) Usure ou déformation des filetages, des crochets, anneaux ou du corps du tendeur

b) Présence de coupures, entailles, fissures, corrosion

c) Présence de coloration liée à l'exposition à des chaleurs extrêmes

d) La force nécessaire au vissage/dévissage des crochets/anneaux

Les composants présentant l'un des défauts mentionnés ci-dessus doivent être remplacés, mis au rebut, ou si possible remis à une personne compétente pour examiner le produit.

FIN D'UTILISATION/MISE AU REBUT :

Le tendeur doit être trié / mis au rebut avec les déchets d'acier généraux.

SOGEDESCA
10, rue Général Plessier - BP 2437 - 69219 Lyon cedex 2
www.prolians.fr

Version : 13-01-2022