



VANNE OPERCULE À EMBOUTS PEHD ÉLECTROSOUISIBLES

36/70-041

FAH, PEHD à liseré bleu SDR 11



Les vannes opercule AVK sont conçues avec la qualité dans chaque détail. L'opercule est entièrement vulcanisé de caoutchouc EPDM de fabrication AVK. Le caoutchouc de l'opercule possède une excellente rémanence à la compression. Sa vulcanisation par double liaison assure une grande qualité et l'opercule possède une robustesse inégalée. Elles se distinguent également par le système d'étanchéité de la tige, la grande résistance de la tige et la qualité du revêtement.



Description produit:

Vanne à opercule caoutchouc à embouts PEHD électrosoudables avec écrou de presse étoupe remplaçable sous pression quel que soit le degré d'ouverture. Conçue suivant DIN/EN et instructions GSK. Sens de fermeture FAH (FSH sur demande).



Norme

- Conception suivant EN 1074 partie 1 et 2, Conception suivant EN 1171

Test/Certificats:

- Épreuve hydraulique selon la norme EN 1074-1 et 2 / EN 12266
- Siège : 1,1 x PN (en bar), Corps: 1,5 x PN (en bar), Test de couple ouverture/fermeture
- Certifié ACS
- Approuvé DIN par DVGW - Certificat NW-6202BN0114
- Approuvé suivant SVGW - Certificat No. 0301-4608

Caractéristiques:

- Écrou d'opercule serti empêche les vibrations et assure durabilité
- Opercule en fonte ductile intégralement vulcanisé de caoutchouc EPDM, muni de rails de guidage garantissant un coulissement souple indépendamment de la pression.
- Passage lisse et conique de la tige dans l'opercule évitant la stagnation de l'eau.
- Tige de manœuvre en acier inoxydable avec butée évitant de dépasser le couple de manœuvre et filetage laminé à froid pour une meilleure résistance.
- Triple étanchéité de la tige de manœuvre assurée par 1 joint à lèvres en NBR, 4 joints toriques NBR dans un presse étoupe en laiton et une manchette EPDM
- Joint de chapeau dans une gorge contre toute éjection et boulonnerie de chapeau encerclé du joint, contrecollée et cachetée à la cire.
- Passage intégral.
- Tube PEHD PE100 NF SDR 11 pressé sur les bout rainuré de la vanne, verrouillé avec une bague acier et scellée avec une manchette thermoformable. La jonction sans boulonnerie et avec passage intégral est plus résistante que le PEHD lui-même. Les embouts PEHD permettent une soudure directe sur les tubes PEHD permettant une jonction rapide et sécurisée.

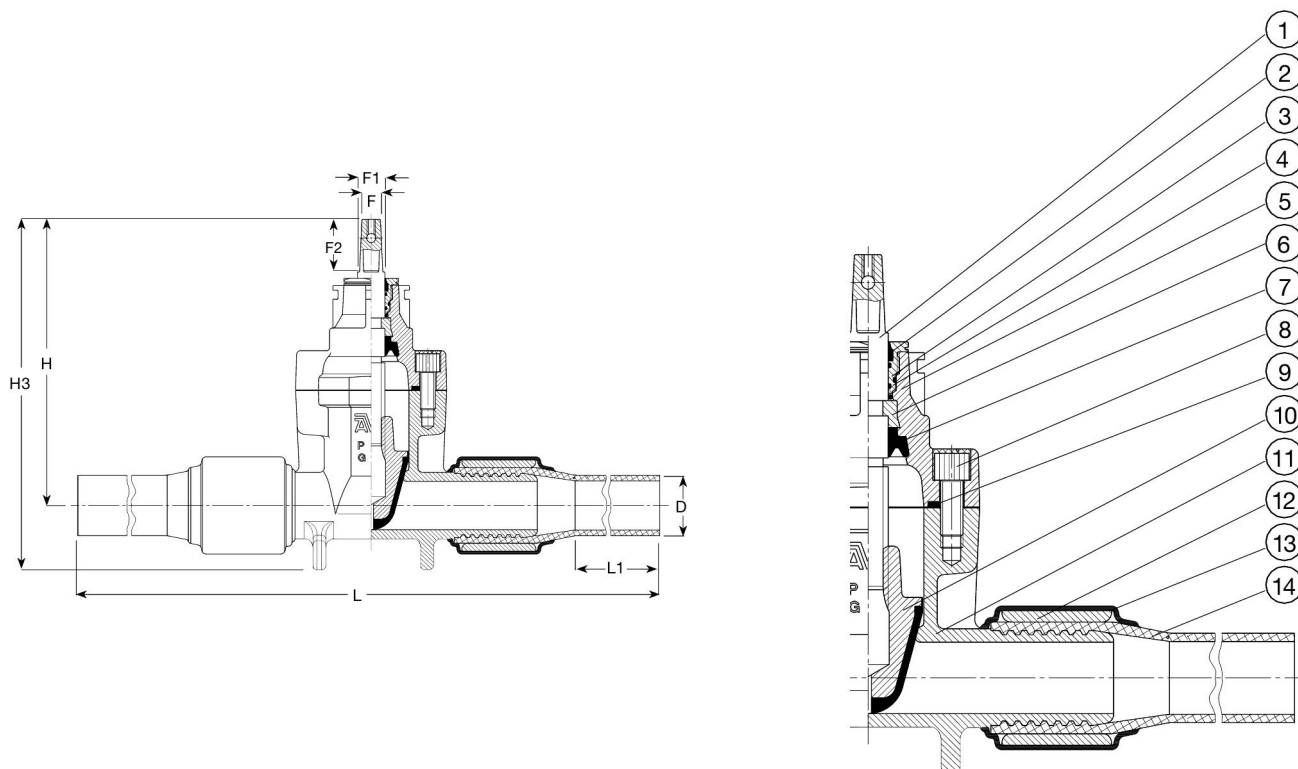
Accessoires:

- Volant série 08/A
- Allonges télescopiques (série 04/09) ou fixe (série 04/02).
- Cloches pour tube allonge série 04/70



Expect... **AVR**

Les dessins, matériaux et spécifications présentés peuvent être modifiés sans préavis en fonction des évolutions techniques.



Liste des composants

1. Tige	Inox 1.4104 (430F)	8. Vis de chapeau	Inox A2, scellé à la cire chaude
2. Joint racler	Caoutchouc NBR	9. Joint de chapeau	Caoutchouc EPDM
3. Erou d'étoupe	Laiton, DZR CW602N	10. Opercule	Laiton, DZR CW626N avec EPDM
4. Joint torique	Caoutchouc NBR	11. Corps	Fonte ductile GJS-400-15 (GGG-40)
5. Chapeau	Fonte ductile GJS-400-15 (GGG-40)	12. Corps	Acier au carbone
6. Palier	Laiton, DZR CW602N	13. Manchette thermorétractable	Plastique
7. Manchette	Caoutchouc EPDM	14. Tuyau	Polyéthylène

La liste des composants peut être remplacée par des composants équivalents ou de catégorie supérieure

Référence n° et dimensions:

Référence AVK n°	DN	D	H	H3	L	L1	F	F1	F2	Poids approx.
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
36-032-70-2731	25	32	180	207	850	300	12	15	35	5,1
36-040-70-2731	40	40	190	219	850	300	12	15	35	5,5
36-050-70-2731	40	50	203	240	880	300	12	15	35	7,1
36-063-70-2731	50	63	213	254	880	300	12	15	35	6,8

Commentaires:

Pour les température supérieures à 20°C une durée de vie réduite du tube PEHD est à prévoir. Se référer au fabricant de tuyau pour plus d'informations.