

DÉCAPAGE ET  
NETTOYAGE

EBAVURAGE

FINITION

POLISSAGE

UNE GAMME ÉTENDUE D'ABRASIFS

AU-DELÀ DE VOS ATTENTES



# SOMMAIRE



*Passez au Scotch-Brite™ !*



**LA TECHNOLOGIE 3M™ SCOTCH-BRITE™**

**GUIDE D'UTILISATION**



Cliquez sur l'outil correspondant à l'application, puis suivez le guide !

**DÉCAPAGE ET  
NETTOYAGE**

UTILISATION MANUELLE

MEULEUSE D'ANGLE

MEULEUSE DROITE

BACKSTAND

**EBAVURAGE**

MEULEUSE D'ANGLE

MEULEUSE DROITE

PONCEUSE ORBITALE

TOURET

**FINITION**

UTILISATION MANUELLE

MEULEUSE DROITE

TOURET

BACKSTAND

**POLISSAGE**

MEULEUSE D'ANGLE

TOURET



Une **qualité** de finition  
et un **confort** de travail  
**AU-DELÀ DE VOS ATTENTES**

Engagée à vos côtés pour vous aider à gagner en compétitivité, 3M vous propose une gamme étendue de produits 3M™ Scotch-Brite™ basée sur la technologie abrasive non-tissée.

Les abrasifs 3M™ sont utilisés sur tous les marchés, sur la plupart des matériaux, dans de multiples applications.

La largeur de la gamme de produits 3M™ Scotch-Brite™ et notre expertise dans les milieux industriels, nous permettent de vous proposer la solution adaptée.

Au-delà de toutes vos attentes.



Conçus idéalement pour le décapage, la préparation de surface, l'ébavurage, la finition et le polissage, nous fabriquons des produits de qualité depuis 1958. Ce guide a été pensé pour vous aider à trouver le bon produit en fonction de l'application choisie.



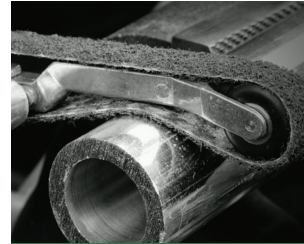
**Vous souhaitez faire**



**DÉCAPAGE  
ET NETTOYAGE**



**EBAVURAGE**



**FINITION**



**POLISSAGE**

**avec**



**FEUILLE**



**DISQUE**



**ROUE**



**BROSSE**

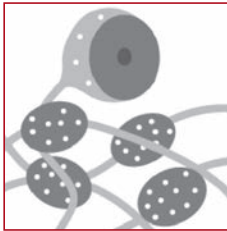


**BANDE**

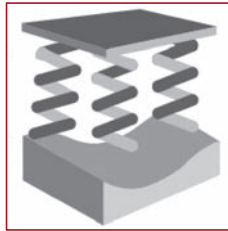
**+ de simplicité + d'efficacité...  Passez au Scotch-Brite™ !**

# LA TECHNOLOGIE 3M™ SCOTCH-BRITE™ ?

## UN ABRASIF MONTÉ SUR RESSORT !



Structure ouverte



Effet ressort



**Flexibilité**  
**Finition régulière et**  
**de haute qualité**

### AVANTAGES ET BÉNÉFICES

- Respect de la qualité de la pièce travaillée
- Pas d'échauffement de la surface, ni de pollution
- Adaptation à toutes les machines du marché, disponible en plusieurs formes
  - Produit sécurisant et confortable pour l'opérateur
  - Simplicité de mise en place sur les machines
- Produit efficace dans le temps, se régénère au fur et à mesure de son utilisation.
  - Produit très facile à utiliser quel que soit le niveau d'expérience.
  - Réalisation de finition très homogène, sans défaut
    - Travail rapide et efficace grâce à l'abrasif




Cliquez sur la référence de votre choix,  
et suivez le guide ! 

OUTIL	FORMAT	RÉFÉRENCE	DÉCAPAGE NETTOYAGE	ÉBVURAGE	FINITION	POLISSAGE	PAGES
Utilisation manuelle	Coupe	CF-HP	*		*		10, 34
	Feuille	CF-SH	*		*		10, 34
	Rouleau Clean & Finishing	MX-SR	*				11
	Rouleau	CF-RL	*		*		35
	Rouleau feuilles pré-découpées	CF-SR	*				19
Meuleuse d'angle	Disque Bristle Roloc™	RD-ZB	*				12
	Disque	SC-DB	*			*	13, 39
	Disque auto-agrippant	SC-DH	*	*		*	13, 23, 39
	Disque Roloc™	SC-DR	*			*	14, 40
		XL-DR	*	*		*	15, 24, 41
	Disque Clean & Strip™	XT-RD	*				16

Suite du guide d'utilisation page suivante





Cliquez sur la référence de votre choix,  
et suivez le guide ! 

OUTIL	FORME	RÉFÉRENCE	DÉCAPAGE NETTOYAGE	ÉBVURAGE	FINITION	POLISSAGE	PAGES
Meuleuse droite	Brosse Bristle	BB-ZS	*	*			17, 26
	Brosse combi	CB-ZR	*				18
	Brosse à lamelles sur tige	FF-ZS			*		36
	Roue sur tige	CG-ZS	*				20
	Roue compressée	XL-UW		*			28
	Disque Bristle	RB-ZB		*			27
	Disque Clean & Strip™	XT-ZS	*				21
Ponceuse orbitale	Disque auto-agrippant	SE-DH		*			25
Touret	Brosse Bristle	BB-ZB		*		*	29, 42
	Brosse à lamelles	CF-FB			*		37
	Roue	DB-WL		*		*	30, 43
		XL-WL		*		*	31
Backstand	Bande longue	SC-BL	*		*		9, 33
	Bande courte	SC-BS			*		33

DÉCAPAGE ET NETTOYAGE



DÉCAPAGE ET NETTOYAGE



## ▶ BACKSTAND

# SC-BL

Bande 3M™ Scotch-Brite™, nappe SC bande longue, grain oxyde d'aluminium ou carbure de silicium.

### APPLICATIONS

Préparation de surface pour un revêtement, uniformisation, décoloration des points de soudage, préparation avant satinage.

### MATÉRIAUX TRAVAILLÉS

Métaux non ferreux.

### GRAINS ET DIMENSIONS

Grains type A gros, moyen, très fin, S très fin.  
Toutes dimensions.

### VITESSES D'UTILISATION RECOMMANDÉES

20 à 30 m/s.



- ▶ Support flexible, facilite l'utilisation.
- ▶ Faible allongement pour les bandes supérieures à deux mètres.
- ▶ La structure ouverte apporte une finition homogène et limite l'échauffement et l'encrassement.



## ► UTILISATION MANUELLE

# CF-HP / CF-SH

Feuilles (SH) et coupes (HP) 3M™ Scotch-Brite™.  
Nappe de fibres synthétiques non tissées, structure très ouverte, imprégnée d'un liant résine et de grains oxyde d'aluminium ou carbure de silicium.

### APPLICATIONS

Préparation de surface avant revêtement, opérations de maintenance.

### MATÉRIAUX TRAVAILLÉS

Métaux, bois, laques, céramiques, verre, plastiques, composites.

### GRAINS ET DIMENSIONS

CF-HP : grains A très fin, S ultra fin, S moyen.

Dimensions 152 × 228 mm, 158 × 224 mm.

CF-SH : grains A très fin, S ultra fin.

Dimensions 230 × 280 mm.



- ▶ Nappe CF, ouverte, flexible, qui se conforme parfaitement.
- ▶ Des références spécifiques pour rattrapper des brossés inox.
- ▶ Pas d'encrassement ni de contamination des surfaces travaillées.



## ► UTILISATION MANUELLE



# MX-SR

**Rouleau Multiflex très flexible.**

### APPLICATIONS

Nettoyage, essuyage de patine, égrenage, micro-strillage de surfaces apprêtées ou laquées pour assurer une bonne adhésion des différentes couches, nettoyage de surfaces légèrement oxydées, préparation de surface avant peinture, collage, soudage.. Dépolissage d'éléments neufs, de peinture ou d'apprêts, préparation sur peinture avant raccord.

### MATÉRIAUX TRAVAILLÉS

Tous types de matériaux.

### GRAINS ET DIMENSIONS

Grains type A très fin, S ultra fin.  
Dimensions 200 × 6000 mm.

- ▶ La répartition uniforme des grains et la structure tridimensionnelle de la nappe permettent de travailler des formes complexes..
- ▶ Construction ouverte et extrêmement flexible, pas de saturation ni d'encrassement.
- ▶ Feuille prédécoupée à une taille optimum de travail.
- ▶ Minéral abrasif de grande ténacité pour un travail plus rapide.
- ▶ Concept de dévidoir central pour plus de facilité d'utilisation.



## ► MEULEUSE À RENVOI D'ANGLE



# RD-ZB

**Disque Bristle, fixation rapide Roloc™, grain Céramique Cubitron™, résine thermoplastique injectée.**

### APPLICATIONS

Nettoyage et décapage de peinture, rouille, décolorations sur soudures, traces d'oxydation ou d'adhésif, contaminants de surface et autres revêtements encrassants.

### MATÉRIAUX TRAVAILLÉS

Convient aux métaux ferreux ou non et à certaines préparations de surfaces de matériaux en composite.

### GRAINS ET DIMENSIONS

Grains 50, 80, 120.  
Diam. 25, 50 et 75 mm.

### VITESSES D'UTILISATION RECOMMANDÉES

10 à 20 m/s.

- ▶ Alternative aux brosses métalliques, aux agents chimiques et autres produits décapants.
- ▶ Structure en fils moulés qui évite l'encrassement, la contamination de surface, et diminue les risques de corrosion.
- ▶ Demande peu de pression pour nettoyer ou décapier les surfaces métalliques.
- ▶ Structure tridimensionnelle flexible qui procure une grande conformabilité et permet une adaptation parfaite aux formes les plus complexes.



## ► MEULEUSE À RENVOI D'ANGLE

# SC-DB / SC-DH

**Disque 3M™ Scotch-Brite™ grain oxyde d'aluminium, support fibre vulcanisée (version DB), alésage central pour serrage sur meuleuse d'angle, support auto agrippant (version DH).**

### APPLICATIONS

Opération de nettoyage de surfaces (élimination de rouille, peinture), finition et atténuation de rugosité après disquage, préparation de surface avant peinture, préparation de surface au satinage.

### MATÉRIAUX TRAVAILLÉS

Aciers et métaux non ferreux.

### GRAINS ET DIMENSIONS

SC-DB : grain gros.

Diam. 115, 127, 178 et 203 mm.

SC-DH : grains A très fin, moyen, gros.

Diam. 115, 127 et 178 mm.

### VITESSES D'UTILISATION RECOMMANDÉES

10 à 20 m/s.



- Durée de vie élevée et coupe de qualité maintenue (même à forte pression) en respectant la géométrie des pièces.
- Homogénéisation et finition en une même opération.
- Le support fibre renforce le niveau de coupe.



## ▶ MEULEUSE À RENVOI D'ANGLE

# SC-DR

**Disque 3M™ Scotch-Brite™ Fixation rapide Roloc™, petits diamètres, grain oxyde d'aluminium ou carbure de silicium.**

### APPLICATIONS

Opération de nettoyage de surfaces à formes complexes (élimination de rouille, peinture), finition et atténuation de rugosité après disquage, préparation de surface avant peinture dans des zones difficiles d'accès.

### MATÉRIAUX TRAVAILLÉS

Tous métaux.

### GRAINS ET DIMENSIONS

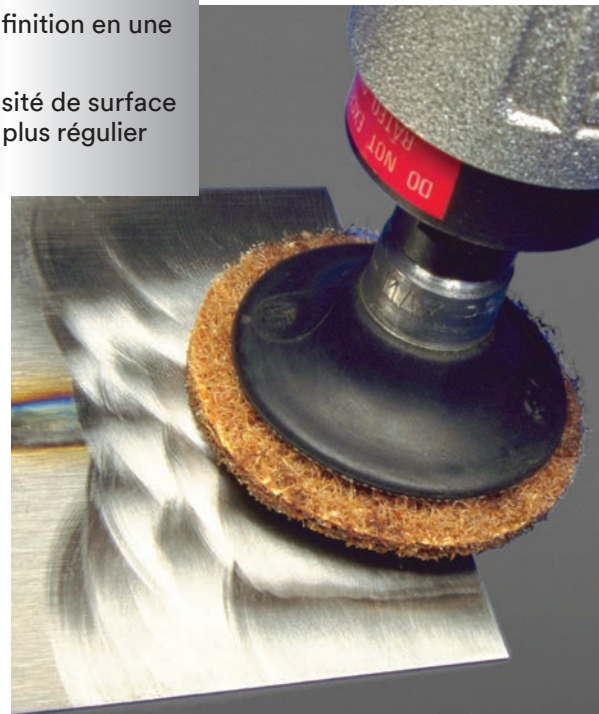
Grain gros, moyen, très fin, super fin.  
Diam. 25, 50 et 75 mm.

### VITESSE D'UTILISATION RECOMMANDÉE

60 m/s.



- ▶ Durée de vie élevée avec une coupe de qualité maintenue en respectant la géométrie des pièces.
- ▶ Homogénéisation et finition en une même opération.
- ▶ Réduction de la rugosité de surface en délivrant un profil plus régulier sans bavure.



## ► MEULEUSE À RENVOI D'ANGLE



- La gamme de disques compressés procure agressivité, résistance et durée de vie (densité 8), comme souplesse, conformabilité et capacité de polissage (densité 2).
- Résiste à l'encrassement.
- Produit un fini propre, uniforme et constant.

# XL-DR

**Disque avec Nappe 3M™ Scotch-Brite™ compressée, petit diamètre, grain oxyde d'aluminium ou carbure de silicium, différentes densités.**

### APPLICATIONS

Opérations de nettoyage d'oxydes, de décoloration de soudures, de réduction d'aspérités et de rayures, élimination des stries d'usinage, atténuation de rugosité avant revêtement.

### MATÉRIAUX TRAVAILLÉS

Acier carbone, inox, aciers alliés, matériaux non ferreux. Pour le titane, préférer l'utilisation d'un disque grain carbure de silicium.

### GRAINS ET DIMENSIONS

Grains A gros, A moyen, S fin.  
Diam. 50 et 75 mm.

### VITESSES D'UTILISATION RECOMMANDÉES

60 m/s et 30 m/s sur titane.



## ► MEULEUSE À RENVOI D'ANGLE

# XT-RD

Disque 3M™ Scotch-Brite™ Clean & Strip™, support rigide, grains carbure de silicium.

### APPLICATIONS

Décapage intensif sur meuleuse d'angle.

### MATÉRIAUX TRAVAILLÉS

Tous métaux, calamine.

### GRAINS ET DIMENSIONS

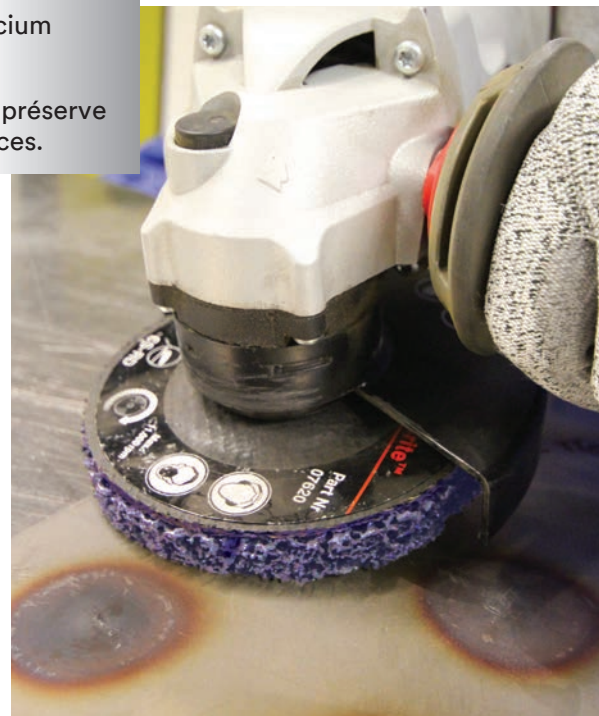
Grains extra gros.  
Diam. 115 × 22mm.

### VITESSES D'UTILISATION RECOMMANDÉES

60 à 80 m/s.



- Structure ouverte, réduit l'échauffement et le colmatage du disque.
- Grain carbure de silicium très incisif.
- Structure souple qui préserve la géométrie des pièces.





## ► MEULEUSE DROITE

# BB-ZS

**Brosse Bristle, grain céramique 3M™ Cubitron™ et oxyde d'aluminium.**

### APPLICATIONS

Nettoyage de contaminants de surface, du bleuissement des soudures inox, filetages et rainures.

### GRAINS ET DIMENSIONS

Grains 80, 120, 220.  
Diam. 50 et 75 mm.

### VITESSES D'UTILISATION RECOMMANDÉES

10 à 25 m/s.



- ▶ Pré-monté et prêt à l'emploi.
- ▶ Fournit le résultat souhaité très rapidement.
- ▶ Peut suivre les contours complexes et pénétrer dans les zones difficiles d'accès.
- ▶ Structure ouverte qui résiste à l'encrassement et augmente la durée de vie.



## ▶ MEULEUSE DROITE

# CB-ZR

**Brosse combinée, abrasive et non-tissée  
3M™ Scotch-Brite™, munie du système  
de fixation Roloc™.**

### APPLICATIONS

Nettoyage sur meuleuse droite ou meuleuse à renvoi d'angle.

Enlèvement de décoloration et d'oxydation de cordons de soudure.

### MATÉRIAUX TRAVAILLÉS

Tous métaux.

### GRAINS ET DIMENSIONS

Grains 80, 120, 180.

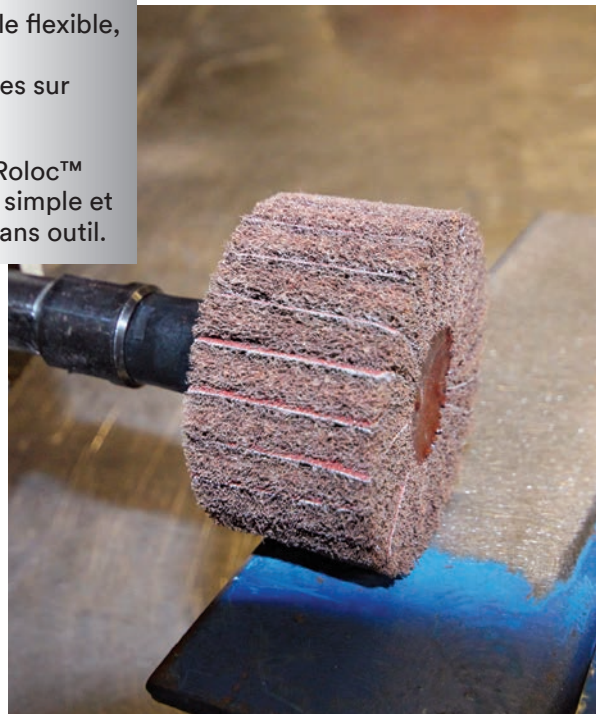
Dimensions : 63 × 32 mm.

### VITESSES D'UTILISATION RECOMMANDÉES

20 à 30 m/s.



- ▶ Se conforme bien aux contours de pièces travaillées et respecte leur géométrie.
- ▶ Construction à lamelle flexible, permettant d'obtenir des surfaces uniformes sur les pièces à usiner.
- ▶ Système de fixation Roloc™ pour un changement simple et rapide des brosses, sans outil.



## ► UTILISATION MANUELLE

# CF-SR

**Nappe CF 3M™ Scotch-Brite™, grain oxyde d'aluminium.**

### APPLICATIONS

Nettoyage des outils, nettoyage des surfaces sensibles (outils de mesures), préparation des surfaces laquées avant de repeindre.

### MATÉRIAUX TRAVAILLÉS

Métaux, bois, plastiques, composites, laques.

### GRAINS ET DIMENSIONS

Grains A très fin, S ultra fin.

Dimensions : 150 × 4000 mm.



- Feuilles pré-découpées : gain de temps et économie de produit, la feuille s'adapte parfaitement à une utilisation manuelle.
- Concept de dévidoir central pour plus de facilité d'utilisation.



## ► MEULEUSE DROITE

# CG-ZS

**Roue Clean & Strip™ sur tige,  
grain carbure de silicium, résine semi-flexible.**

### APPLICATIONS

Opérations de maintenance, décapage et nettoyage sur les surfaces planes et les contours : cordons de soudure, zones oxydées, revêtements épais et contaminants de surface.

### MATÉRIAUX TRAVAILLÉS

Idéale sur surfaces métalliques corrodées, peintes ou revêtues.

### GRAINS ET DIMENSIONS

Grains extra gros bleu.

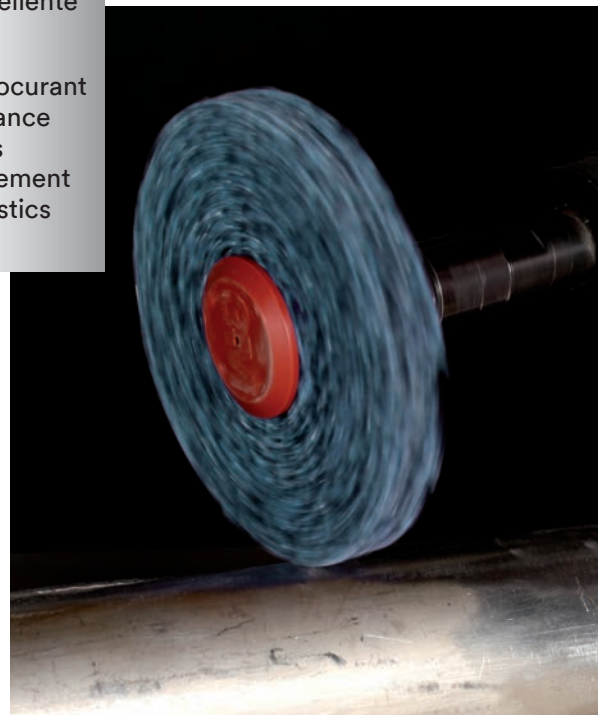
Dimensions 75 × 13 × 6 mm, 75 × 25 × 6 mm,  
100 × 13 × 6 mm, 100 × 25 × 6 mm, 150 × 13 × 8 mm,  
150 × 25 × 8 mm.

### VITESSES D'UTILISATION RECOMMANDÉES

20 à 30 m/s.



- Résistante et semi-flexible, augmente l'efficacité du nettoyage tout en garantissant une excellente durée de vie.
- Structure ouverte procurant une très haute résistance à l'encrassement lors d'opérations d'enlèvement de résidus mous, mastics ou adhésifs.



## ► MEULEUSE DROITE

# XT-ZS

**Disque Clean & Strip™ XT sur Tige.**

### APPLICATIONS

Pour le nettoyage des cordons de soudure, l'enlèvement d'oxydes, zones de rouille, couches de peinture, revêtements de protection, mastics, joints résiduels...

### MATÉRIAUX TRAVAILLÉS

Tous types de métaux.

### GRAINS ET DIMENSIONS

Grain Extra Gros.

Dimensions 75 × 13 × 6 mm, 75 × 25 × 6 mm, 100 × 13 × 6 mm, 100 × 25 × 6mm, 150 × 13 × 8 mm, 150 × 25 × 8 mm.

### VITESSES D'UTILISATION RECOMMANDÉES

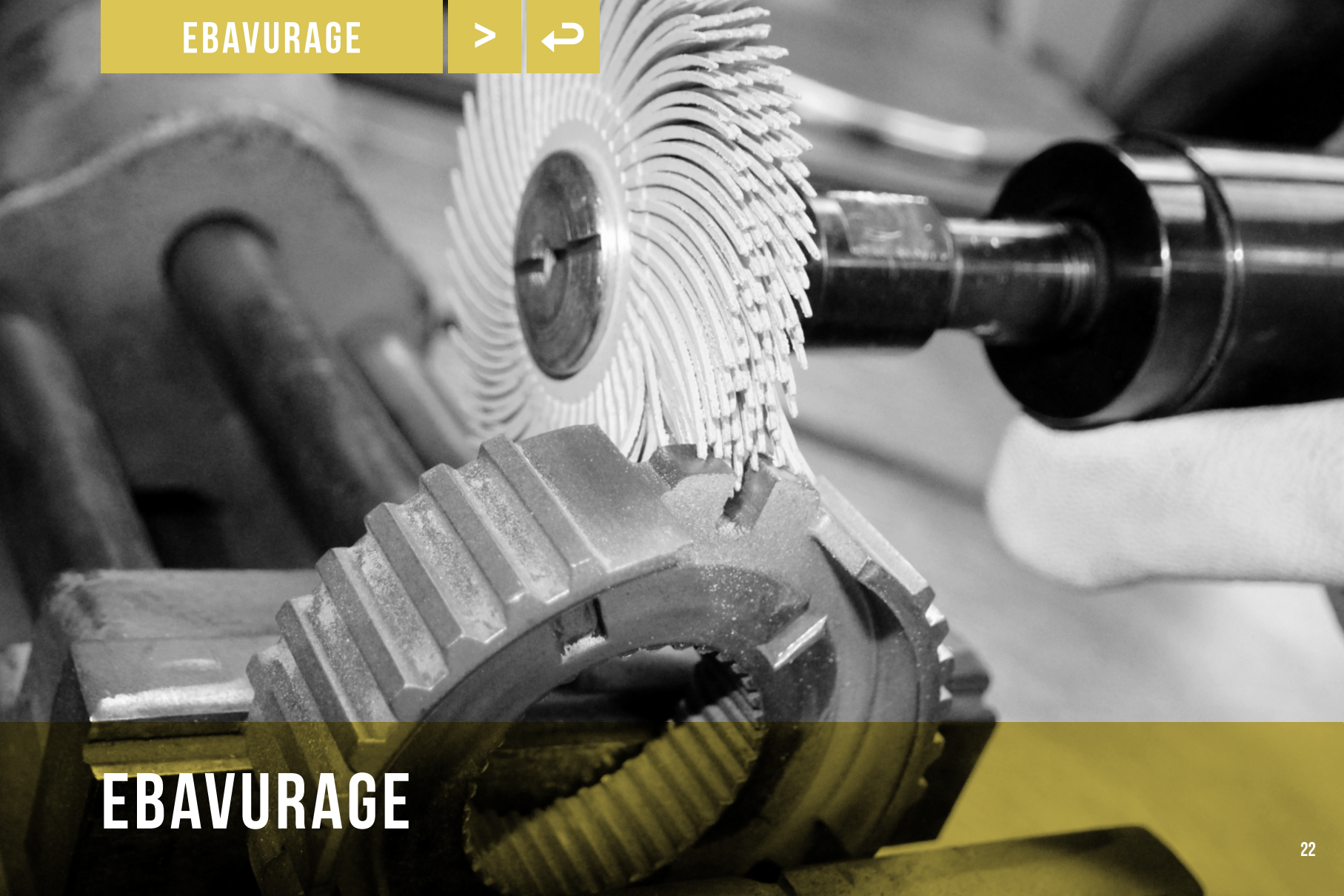
20 à 30 m/s.



- ▶ La version XT correspond à une nappe renforcée Clean & Strip™ et augmente la longévité du produit pour toutes les applications.
- ▶ Haute résistance sur les angles, les arêtes et les coins, pas de détérioration de la roue, ni de projections.
- ▶ Nappe tridimensionnelle en nylon non-tissé, répartition uniforme des grains dans la structure, matériau exempt de tout agent corrosif.
- ▶ Nappe Clean & Strip™ ouverte et flexible, excellente résistance à l'encrassement, et bonne adaptation aux profils.
- ▶ Montage sur tige prêt à l'emploi, sans besoin d'accessoires.



EBAVURAGE



EBAVURAGE

## ▶ MEULEUSE À RENVOI D'ANGLE

# SC-DH

Disque 3M™ Scotch-Brite™ auto-agrippant.

## APPLICATIONS

Ebavurage et rayonnage d'arêtes de tôles soudées, ébavurage après découpe ou usinage.

## MATÉRIAUX TRAVAILLÉS

Acier, acier inoxydable et métaux non-ferreux.

## GRAINS ET DIMENSIONS

Grains A gros, A moyen et A très fin.

Diam. 115mm, 125 mm, 150 mm et 178 mm.

## VITESSES D'UTILISATION RECOMMANDÉES

Diam. 115 mm et 125 mm > 10000 t/mn.

Diam. 150 mm > 8000 t/mn.

Diam. 178 mm > 6000 t/mn.

Diam. 200 mm > 4500 t/mn.



- ▶ Nappe non tissée renforcée, construction ouverte, très solide.
- ▶ Le plateau support permet une coupe efficace sur les arêtes des pièces.
- ▶ Un traitement anti échauffement intégré dans la nappe Scotch-Brite™ améliore la coupe et permet une utilisation à sec.



## ▶ MEULEUSE À RENVOI D'ANGLE



- ▶ La gamme de disques compressés procure agressivité, résistance et durée de vie (densité 8), comme souplesse et conformabilité (densité 2).
- ▶ Résiste à l'encrassement.
- ▶ Produit un fini propre, uniforme et constant.
- ▶ Excellente résistance aux arêtes.
- ▶ La structure compressée permet un ébavurage parfait et un rayonnage contrôlé.

## XL-DR

**Disque composé de nappes 3M™ Scotch-Brite™ compressées, grain oxyde d'aluminium ou carbure de silicium, différentes densités.**

### APPLICATIONS

Micro-ébavurage, ébavurage, rayonnage de pièces diverses, par exemple : tige de piston (ébavurage avant chromage) ; aubes de turbine, pièces inox poinçonnées, engrenages, roues dentées, pièces moulées.

### MATÉRIAUX TRAVAILLÉS

Acier carbone, inox, aciers alliés, matériaux non ferreux. Pour le titane, préférer l'utilisation d'un disque au carbure de silicium.

### GRAINS ET DIMENSIONS

Grains A gros, A moyen, S fin.  
Diam. 50 et 75 mm.  
Densités 2 à 8.

### VITESSES D'UTILISATION RECOMMANDÉES

Diam. 50 mm > 12000 - 18000 t/mn.  
Diam. 75 mm > 8000 - 12000 t/mn.





## ▶ PONCEUSE ORBITALE



- ▶ Le plot de centrage permet un meilleur maintien du disque et une réduction des vibrations.
- ▶ Durée de vie et agressivité plus élevées que les disques de nappe SC, tout en conservant la même qualité et constance de coupe, dans le respect de la géométrie des pièces.

# SE-DH

**Disque 3M™ Scotch-Brite™, auto-agrippant avec plot de centrage, grain oxyde d'aluminium.**

## APPLICATIONS

Ebavurage, rayonnage d'arêtes.

## MATÉRIAUX TRAVAILLÉS

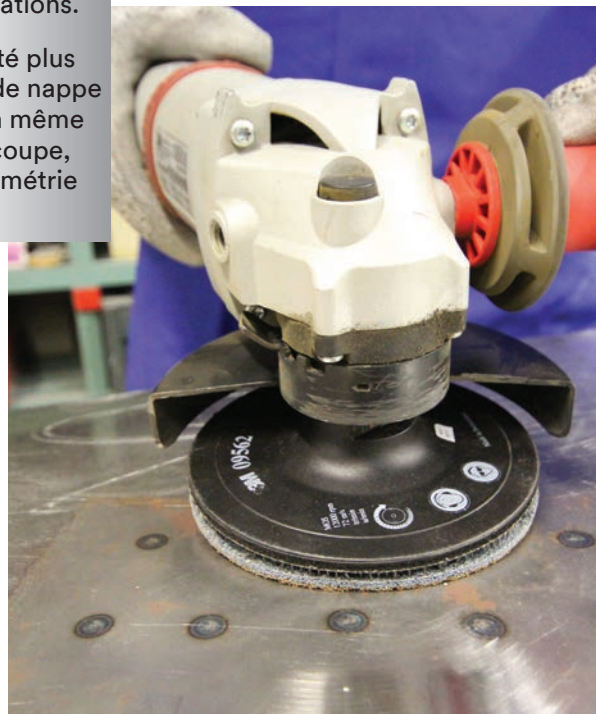
Acier, acier inoxydable, métaux non-ferreux, plastiques.

## GRAINS ET DIMENSIONS

Grains de type A gros.  
Diam. 115 et 150 mm.

## VITESSES D'UTILISATION RECOMMANDÉES

115mm et 125 mm > 10000 t/mn.  
150mm > 8000 t/mn.  
178mm > 6000 t/mn.  
200mm > 4500 t/mn.



## ▶ MEULEUSE DROITE

# BB-ZS

**Brosse Bristle contenant des grains céramique 3M™ Cubitron™ et oxyde d'aluminium.**

**APPLICATIONS**

Ebavurage de pièces complexes et zones difficiles d'accès.

**MATÉRIAUX TRAVAILLÉS**

Aciers au carbone et aciers inoxydables, matériaux non ferreux (alliages de cuivre, aluminium, etc), matières synthétiques.

**GRAINS ET DIMENSIONS**

Grains 80, 120, 220.  
Diam. 50 et 75 mm.

**VITESSES D'UTILISATION RECOMMANDÉES**

10 à 25 m/s.



- ▶ Pré-monté et prêt à l'emploi.
- ▶ Fournit le résultat souhaité très rapidement.
- ▶ Suit les contours et pénètre dans les zones difficiles d'accès.
- ▶ Structure ouverte qui résiste à l'encrassement et augmente la durée de vie.



## ▶ MEULEUSE DROITE

# RB-ZB

**Disque Bristle, grain céramique 3M™ Cubitron™ et oxyde d'aluminium.**

**APPLICATIONS**

Micro-ébavurage sur pièces métalliques : mécanique- alésage, arêtes usinées, perforation, filets.

**MATÉRIAUX TRAVAILLÉS**

Aciers au carbone, aciers inoxydables ou à haute ténacité, métaux non-ferreux (alliage de cuivres, aluminium), métaux précieux (or, argent, platine) et matières synthétiques.

**GRAINS ET DIMENSIONS**

Grains : 36, 50, 80, 120, 220, 400.  
Diam. 19, 25, 50 et 75mm.

**VITESSES D'UTILISATION RECOMMANDÉES**

10 à 25 m/s.



- ▶ Très flexibles et conformables, pour le travail sur pièces à géométrie complexes et sur zones difficiles d'accès.
- ▶ Structure très ouverte qui limite l'encrassement.
- ▶ Moulé en un seul bloc, sans métal permet une utilisation sûre, sans danger de projection ni de contamination métallique, et limite les vibrations.



## ▶ MEULEUSE DROITE

# XL-UW

Roue d'ébavurage compressée, grain oxyde d'aluminium ou carbure de silicium.

## APPLICATIONS

Applications d'ébavurage de précision sur pignons, engrenage, tôle, pièces de fonderie.

## MATÉRIAUX TRAVAILLÉS

Tous métaux et composites.

## GRAINS ET DIMENSIONS

Grains S fin, A moyen, A gros.

Densités de 2 à 8.

Dimensions 25 × 25 × 5 mm, 76 × 6 × 6 mm,  
76 × 6 × 10 mm, 76 × 13 × 6 mm, 150 × 6 × 13 mm,  
150 × 13 × 13 mm, 200 × 6 × 13 mm.

## VITESSES D'UTILISATION RECOMMANDÉES

Diam. 25 mm > 15000-18000 t/mn.

Diam. 50 mm > 8000-15000 t/mn.

Diam. 75 mm > 6000-12000 t/mn.

Diam. 100 mm > 3500-5500 t/mn.



- ▶ Gamme complète de roues compressées procurant agressivité, résistance et durée de vie (densité 8), ou souplesse et conformabilité (densité 2).
- ▶ Utilisation dans les deux sens de rotation.
- ▶ Résiste à l'encrassement.
- ▶ Fini propre, uniforme et constant.
- ▶ N'endommage pas les pièces travaillées.



## ▶ TOURET

# BB-ZB

**Brosse 3M™ Scotch-Brite™ Bristle Radial, grains oxyde d'aluminium et 3M™ Cubitron™.**

**APPLICATIONS**

Ebavurage léger sur pièces poinçonnées, fraisées, décolletées (transmission, pignons, aubes de turbine...) de forme complexe (grains 220 – 400).

Rayonnage (grain 50 – 80).

Défilage et finition sur bois (grains 120 à 400).

Ebavurage de pièces plastiques (grains 400 à 1 microns).

**MATÉRIAUX TRAVAILLÉS**

Aciers au carbone, inoxydables, ou à haute ténacité, titane, matériaux non ferreux (alliages de cuivre, aluminium, etc), bois, matières synthétiques...

**GRAINS ET DIMENSIONS**

Grains type A : 36, 50, 80, type C 80, 120, 220, 400.

Type S : 50, 80, 120.

Diam. 150 × 12 mm et 200 × 32 mm.

**VITESSES D'UTILISATION RECOMMANDÉES**

10 à 25 m/s.



- ▶ Pièce moulée d'un seul bloc et sans métal: pas de fils rapportés ni de filaments se détachant à l'utilisation.
- ▶ Réel outil de coupe grâce aux filaments imprégnés de grains d'oxyde d'aluminium et 3M™ Cubitron™ (dureté du grain abrasif bien supérieure à celle du métal ou du bois).
- ▶ Grand conformabilité grâce à la structure tridimensionnelle flexible.
- ▶ La structure ouverte évite l'encrassement.



## ▶ TOURET

# DB-WL

**Roue d'ébavurage 3M™ Scotch-brite™  
en grain carbure de silicium.**

**APPLICATIONS**

Ebavurage de pièces poinçonnées, découpées, usinées, de filetages, pièces moulées, profils extrudés. Excellents résultats en aéronautique (aubes de turbines, courroies), automobile (pignons, bielles avant chromage), dans le domaine médical (prothèses)...  
Egalement adaptée au retrait des marques d'outillage sur pièces mécaniques ou équipement de moulage..

**MATÉRIAUX TRAVAILLÉS**

Bavures inférieures à 5/10ème sur tous métaux.

**GRAINS ET DIMENSIONS**

Grains type S fin et S moyen.

Densités 7, 8 et 9.

Dimensions 150 × 25 × 25 mm, 150 × 13 × 25 mm,  
et 200 × 25 × 76 mm, 200 × 50 × 76 mm,  
200 × 13 × 76 mm, 200 × 75 × 76 mm, 200 × 13 × 25 mm.

**VITESSES D'UTILISATION RECOMMANDÉES**

Diam. 150 mm > 4000-4500 t/mn.

Diam. 200 mm > 2500-3200 t/min.



- ▶ Disponibles en différentes densités et dimensions afin de couvrir la plupart des besoins en ébavurage.
- ▶ L'abrasif est constamment en contact avec la pièce travaillée, produisant un fini propre, uniforme et régulier.
- ▶ Capacité à épouser les formes de la pièce travaillée tout en respectant sa géométrie.



## ▶ TOURET



# XL-WL

Roue d'ébavurage 3M™ Scotch-brite™ en grain carbure de silicium.

## APPLICATIONS

Ebavurage de pièces poinçonnées, découpées, usinées, de filetages, pièces moulées, profils extrudés. Excellents résultats en aéronautique (aubes de turbines, courroies), automobile (pignons, bielles avant chromage), dans le domaine médical (prothèses) ...  
Egalement adaptée au retrait des marques d'outillage sur pièces mécaniques ou équipement de moulage.

## MATÉRIAUX TRAVAILLÉS

Bavures inférieures à 5/10ème sur tous métaux.

## GRAINS ET DIMENSIONS

Grains type S fin et S moyen.

Densités 8 et 9.

Dimensions 150 × 25 × 25 mm, 150 × 13 × 25 mm,  
et 200 × 25 × 76 mm, 200 × 50 × 76 mm,  
200 × 13 × 76 mm, 200 × 75 × 76 mm, 200 × 13 × 25 mm.

## VITESSES D'UTILISATION RECOMMANDÉES

Diam. 150 mm > 4000-4500 t/mn.

Diam. 200 mm > 2500-3200 t/mn.

- ▶ Constance des performances et du niveau de finition.
- ▶ Variation des flexibilités en fonction de la densité pour d'excellents résultats sur pièces complexes.
- ▶ Très bonne résistance aux arêtes vives et lors d'efforts importants.
- ▶ Peu de poussières.



FINITION



FINITION



## ▶ BACKSTAND



- ▶ Support flexible, facilite l'utilisation.
- ▶ Faible allongement pour les bandes supérieures à deux mètres.
- ▶ La structure ouverte apporte une finition homogène et limite l'échauffement et l'encrassement.

# SC-BL/SC-BS

Bande 3M™ Scotch-Brite™, nappe SC bande longue et courte, grain oxyde d'aluminium ou carbure de silicium.

## APPLICATIONS

Finition satinée mate, homogénéisation de rugosité après ponçage, finition sur inox.

## MATÉRIAUX TRAVAILLÉS

Métaux et plus particulièrement les aciers inoxydables et métaux non ferreux.

## GRAINS ET DIMENSIONS

SC-BL : grains A gros, A moyen, A très fin, S super fin.

SC-BS : grains A gros, A moyen, A très fin.

Toutes dimensions.

## VITESSES D'UTILISATION RECOMMANDÉES

20 à 30 m/s.



## ► UTILISATION MANUELLE



- Nappe CF, ouverte, flexible, qui se conforme parfaitement.
- Des références spécifiques pour rattrapper des brossés inox.
- Pas d'encrassement ni de contamination des surfaces travaillées.

## CF-SH/CF-HP

Feuilles (SH) et coupes (HP) 3M™ Scotch-Brite™. Nappe de fibres synthétiques non tissées, structure très ouverte, imprégnée d'un liant résine et de grains oxyde d'aluminium ou carbure de silicium.

### APPLICATIONS

Finition mate et uniforme ou brouillée, polissage manuel.

### MATÉRIAUX TRAVAILLÉS

Métaux, bois, laques, céramiques, verre, plastiques, composites.

### GRAINS ET DIMENSIONS

CF-SH : grains A très fin et S ultra fin.

Dimensions 230 × 280 mm.

CF-HP : grains A très fin, S ultra fin, S moyen.

Dimensions 152 × 228 mm et 158 × 224 mm.



## ▶ UTILISATION MANUELLE



# CF-RL

Rouleau 3M™ Scotch-Brite™ en fibres synthétiques non tissées.

## APPLICATIONS

Affinage de surfaces brossées sur cadres de fenêtres, moules en aluminium, pièces aéronautiques, bijoux, coutellerie.

## MATÉRIAUX TRAVAILLÉS

Tous métaux ferreux et non ferreux, inox notamment, mais également bois, plastiques, composite, matériaux synthétiques, peintures, laques et vernis...

## GRAINS ET DIMENSIONS

Grains type A très fin, S ultra Fin.

Dimensions 10 × 10000 mm, 100 × 25000 mm, 125 × 10000 mm, 125 × 25000 mm, 125 × 25000 mm.

▶ Flexibilité pour le travail des formes complexes grâce à la nappe Scotch-Brite™ tridimensionnelle et à la répartition uniforme des grains dans la structure.

▶ Matériau inerte, exempt de tout agent corrosif (Nappe nylon non tissée).

▶ Nappe CF type A (oxyde d'aluminium) : Minéral abrasif résistant.

▶ Nappe CF type S (carbure de silicium) : Minéral dur et tranchant.



## ▶ MEULEUSE DROITE

# FF-ZS

Brosse à lamelles 3M™ Scotch-Brite™ sur tige (6mm), grain oxyde d'aluminium ou carbure de silicium.

**APPLICATIONS**

Satinage.

**MATÉRIAUX TRAVAILLÉS**

Grains type A gros, A très fin, S fin.

Dimensions 75 × 45 × 6 mm, 100 × 45 × 6 mm.

**GRAINS ET DIMENSIONS**

Diam. 50 mm > 6000-8000 t/mn.

Diam. 75 mm > 3500-6000 t/mn.

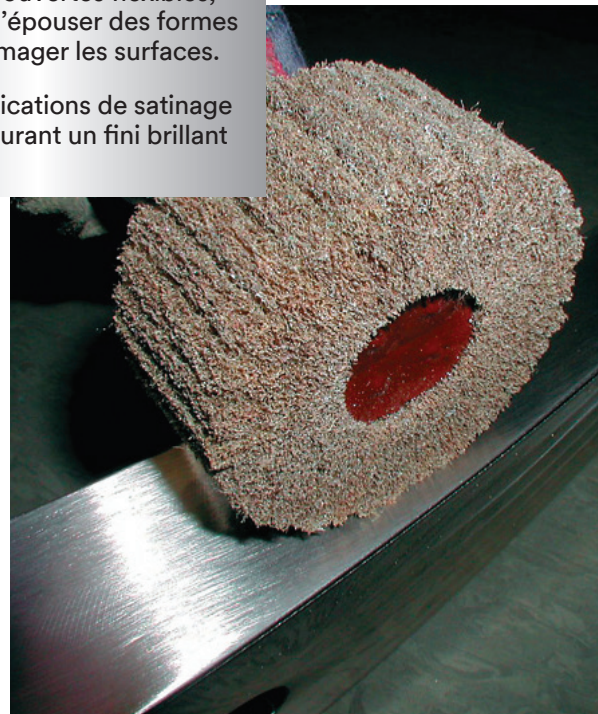
Diam. 100 mm > 2500-4500 t/mn.



▶ Nappe très dense : finition constante, uniforme, et reproductible.

▶ Construction à lamelles ouvertes flexibles, qui permet à la brosse d'épouser des formes complexes sans endommager les surfaces.

▶ Excellente dans les applications de satinage et de nettoyage en procurant un fini brillant (PF) ou satiné (FF).



## ▶ TOURET

# CF-FB

**Brosse à lamelles 3M™ Scotch-Brite™, nappe CF, grain oxyde d'aluminium ou carbure de silicium, différentes densités.**

**APPLICATIONS**

Finition satinée brillante (type S) ou mate (type A) sur des surfaces métalliques.

**GRAINS ET DIMENSIONS**

Grains type A très fin, fin, moyen.

Densités 5 et 7.

Dimensions 100 × 25 × 25 mm, 150 × 25 × 50 mm, 200 × 25 × 76 mm, 200 × 50 × 76 mm.

**VITESSES D'UTILISATION RECOMMANDÉES**

15 à 20 m/s.



- ▶ Grande souplesse d'utilisation, se conforme à tous les profils.
- ▶ Obtentions de finitions régulières, homogènes et reproductibles sur des pièces de série.
- ▶ Agressivité constante tout au long de la durée vie des brosses.
- ▶ Gamme très large de grains et de densité.



POLISSAGE



POLISSAGE

## ▶ MEULEUSE À RENVOI D'ANGLE

# SC-DB / SC-DH

Disque 3M™ Scotch-Brite™, grain oxyde d'aluminium, support fibre vulcanisée, alésage central pour serrage sur meuleuse d'angle DB, support auto agrippant DH.

**APPLICATIONS**

Atténuation de rugosité.

**MATÉRIAUX TRAVAILLÉS**

Tous métaux.

**GRAINS ET DIMENSIONS**

SC-DB : grain gros.

Diam. 115, 127, 178 et 203mm.

SC-DH : grains A très fin, moyen, gros.

Diam. 115, 127 et 178mm.

**VITESSES D'UTILISATION RECOMMANDÉES**

60 à 80 m/s.



- ▶ Grande souplesse d'utilisation, se conforme à tous les profils.
- ▶ Obtention de finitions régulières, homogènes et reproductibles sur des pièces de série.
- ▶ Agressivité constante tout au long de la durée vie des brosses.



## ▶ MEULEUSE À RENVOI D'ANGLE

# SC-DR

Disque 3M™ Scotch-Brite™ Fixation rapide Roloc™, petits diamètres.

## APPLICATIONS

Atténuation de rugosité dans les zones difficiles d'accès.

## MATÉRIAUX TRAVAILLÉS

Tous métaux.

## GRAINS ET DIMENSIONS

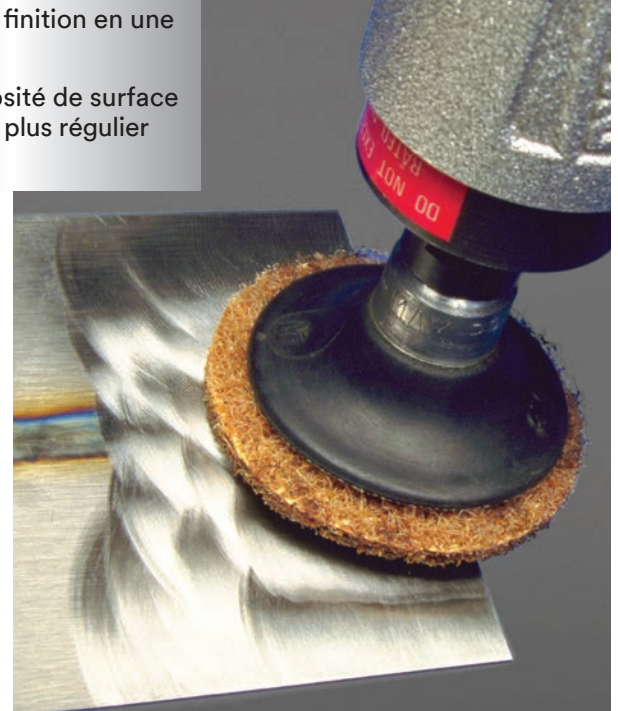
Grains gros, moyen, très fin, super fin.  
Diam. 25, 50 et 75 mm.

## VITESSES D'UTILISATION RECOMMANDÉES

60 à 80 m/s.



- ▶ Durée de vie élevée avec une coupe de qualité maintenue en respectant la géométrie des pièces.
- ▶ Homogénéisation et finition en une même opération.
- ▶ Réduction de la rugosité de surface en délivrant un profil plus régulier sans bavure.





## ▶ MEULEUSE À RENVOI D'ANGLE



- ▶ La gamme de disques compressés procure agressivité, résistance et durée de vie (densité 8), comme souplesse, conformabilité et capacité de polissage (densité 2).
- ▶ Résiste à l'encrassement.
- ▶ Produit un fini propre, uniforme et constant.

# XL-DR

Disque avec Nappe 3M™ Scotch-Brite™ compressée, grain oxyde d'aluminium ou carbure de silicium, différentes densités, fixation rapide Roloc™, petits diamètres.

## APPLICATIONS

Opérations de brillantage et de préparation au polissage.

## MATÉRIAUX TRAVAILLÉS

Acier carbone, inox, aciers alliés, matériaux non ferreux.  
Pour le titane, préférer l'utilisation d'un disque au carbure de silicium.

## GRAINS ET DIMENSIONS

Grains A gros, A moyen, S fin.  
Diam. 50 et 75 mm, densités 2 à 8.

## VITESSES D'UTILISATION RECOMMANDÉES

60 à 80 m/s.



## ▶ TOURET

# BB-ZB

**Brosse Scotch-Brite™ Bristle Radial,  
grains oxyde d'aluminium et 3M™ Cubitron™.**

**APPLICATIONS**

Atténuation de rugosité sur pièces de forme.

**MATÉRIAUX TRAVAILLÉS**

Tous métaux.

**GRAINS ET DIMENSIONS**

Grains type A : 36, 50, 80, type C : 80, 120, 220, 400,  
type S : 50, 80, 120.

Diam. 150 × 12 mm et 200 × 32 mm.

**VITESSES D'UTILISATION RECOMMANDÉES**

10 à 25 m/s.



- ▶ Pièce moulée d'un seul bloc et sans métal: pas de fils rapportés ni de filaments se détachant à l'utilisation.
- ▶ Réel outil de coupe grâce aux filaments imprégnés de grains d'oxyde d'aluminium et Cubitron™ (dureté du grain abrasif bien supérieure à celle du métal ou du bois).
- ▶ Grand conformabilité grâce à la structure tridimensionnelle flexible.
- ▶ La structure ouverte évite l'encrassement.



## ▶ TOURET

# DB-WL

Roue 3M™ Scotch-Brite™, grain carbure de silicium.

## APPLICATIONS

Atténuation de rugosité.

## MATÉRIAUX TRAVAILLÉS

Tous métaux.

## GRAINS ET DIMENSIONS

Grains type S fin et moyen, densités 8 et 9.

Dimensions 150 × 25 × 25 mm, 150 × 13 × 25 mm,  
200 × 25 × 76 mm, 200 × 50 × 76 mm,  
200 × 13 × 76 mm, 200 × 75 × 76 mm, 200 × 13 × 25mm.

## VITESSES D'UTILISATION RECOMMANDÉES

20 à 30 m/s.



- ▶ Disponible en différentes densités et dimensions afin de couvrir la plupart des besoins d'ébavurage.
- ▶ L'abrasif est constamment en contact avec la pièce travaillée en produisant un fini propre, uniforme et régulier tout au long de sa durée de vie.
- ▶ Capacité à épouser les formes de la pièce travaillée toute en respectant sa géométrie/tolérance sans creuser.





## EXPERTISE

Les abrasifs 3M sont **utilisés dans le monde entier, sur tous les marchés industriels**, sur la plupart des matériaux ferreux, non ferreux, les alliages spécifiques, le bois, les plastiques, les matériaux composites, les céramiques, le verre, le caoutchouc, le cuir... Ils sont employés dans de multiples applications allant du tronçonnage, ébarbage, meulage, ébavurage au polissage et à la super finition.



## PROXIMITÉ

Conscients de la spécificité de chaque activité, nous mettons au profit de nos clients une équipe dédiée et engagée, sur les plans techniques, marketing, commercial ainsi que des moyens matériels pour faciliter votre réussite et vous apporter une réponse appropriée.



## SITE WEB

Références techniques, téléchargements, actualités, restez connecté aux informations indispensables pour réaliser vos projets...

[www.3m.fr/abrasifs](http://www.3m.fr/abrasifs)



## CENTRE D'INFORMATION CLIENTS

Besoin d'information précise ? Nous vous répondons du lundi au vendredi de 9h à 17h.

Centre Information Clients

N° Cristal 09 69 321 478

APPEL NON SURTAXE

[www.3m.fr](http://www.3m.fr)



# 3M

**3M France**  
**Solutions Abrasives pour l'Industrie**

Boulevard de l'Oise  
95006 Cergy-Pontoise Cedex  
[www.3M.fr/abrasifs](http://www.3M.fr/abrasifs)



**HOTLINE 01 30 31 78 32**

- Commande en ligne
- Suivi de toutes mes commandes
- Factures et bons de livraison téléchargeables
- Disponibilité produit et prix
- Catalogue produit détaillé
- Téléchargement des données marketing et logistique



[www.3M.fr/bCom](http://www.3M.fr/bCom)

