

CHOISISSEZ LINCOLN POUR UN COUPAGE PLASMA PERFORMANT ET ÉCONOMIQUE



Produits à forte valeur ajoutée

Coupez tout type de matériau conducteur en quelques secondes.

Choisissez un modèle adapté à l'épaisseur de votre matériau. Nos coupeurs plasma sont aussi performants que les meilleurs de leur catégorie, à des prix très inférieurs (la machine comme les consommables).

INVERTEC® PC-210: poste portable et flexible, coupe jusqu'à 10 mm d'épaisseur, alimentation standard 230 V, idéal pour les travaux sur chantier.

TOMAHAWK® 1025 & 1538: postes de coupage plasma hautes performances, conçus pour répondre aux sollicitations les plus exigeantes, adaptés à une utilisation sur les chantiers comme en atelier.

Recommandé pour l'acier non allié jusqu'à 25 mm (Tomahawk® 1025) et 40 mm (Tomahawk® 1538).

TOUTES NOS MACHINES

SONT CONÇUES POUR LES ENVI-RONNEMENTS INDUSTRIELS LES PLUS DIFFICILES

Elles sont conçues et testées dans les conditions les plus dures (TRUE HD) pour vous offrir la fiabilité dont vous avez besoin.

- Cartes de circuit imprimé fabriquées par Lincoln Electric Company
- Cartes électroniques vernies entièrement encapsulées, montage vertical
- Capables de résister aux conditions de test les plus difficiles

SOLUTIONS DE COUPAGE PLASMA





PC-210

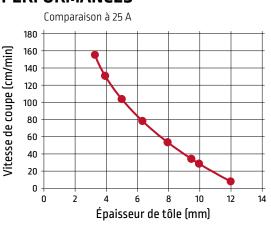
@ 0,47 m/min



INVERTEC® PC-210

- Flexible : tension d'alimentation limitée à 230 V.
- Hautes performances : électrodes et buses innovantes et perfectionnées.
- Robuste : durée de vie prolongée du compresseur.
- Portable : uniquement 18,5 kg, petit et compact.
- Variété des matériaux : acier doux, acier inoxydable, aluminium et de nombreux autres.
- Jet de plasma concentré : moins de chaleur, moins de déformation.
- Compresseur interne ou air comprimé.

PERFORMANCES





Compatibilité groupe électrogène

COMPATIBILITÉ GROUPE ÉLECTOGÈNE & PC-210 :

· Puissance minimale 4 kW



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Produit	Référence	Tension primaire (50-60Hz)	Puissance nominale	Capacité de coupage (mm)	Débit	Pression d'entrée	Courant de sortie (A)	Poids (kg)	Dimensions HxLxP(mm)
Invertec® PC210	K12038-1	230V/1Ph	25A/90V/35% 20A/88V/60% 15A/86V/100%	10	80l/min ± 20% @5,0 bar	6,0 bar	10-25	18,5	385 x 215 x 480

Procédés

· Coupage plasma

Applications

- Maintenance sur site
- · Tâches d'entretien
- · Sites de fabrication de petite taille
- · Installations générales
- Installation de gaines de ventilation (CVC)
- Travaux de démolition
- Locatif

Entrée





Sortie





Équipements inclus

Câble d'alimentation de 2 m avec prise 16 A

Torche de coupage manuelle de 3 m

Pince et câble de masse

Kit de connexion air

Jeu de pièces consommables pour torche



Procédés

- · Coupage plasma (tous)
- · Gougeage plasma
- · Mode Grille

Type de gaz

- · Air comprimé
- · Azote

Applications

- · Maintenance sur site
- · Tâches d'entretien
- Sites de fabrication de petite taille
- · Installations générales
- Installation de gaines de ventilation (CVC)
- · Travaux de démolition
- Locatif

Entrée





Sortie





Équipements inclus

Câble d'alimentation de 2 m

Torche de coupage manuelle de 7,5 m

Pince et câble de masse

Kit de connexion air

Jeu de pièces consommables pour torche



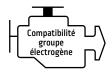
TH1025



TH1538



@ 0,38 m/min @ 0,32 m/min @ 0,18 m/min



COMPATIBILITÉ GROUPE ÉLECTROGÈNE :

 Puissance minimale 9,2 kW (TH1025), 18 kW (TH1538)

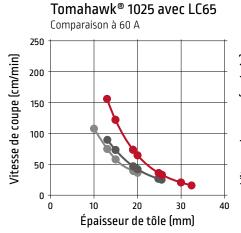
TOMAHAWK® 1025 & 1538

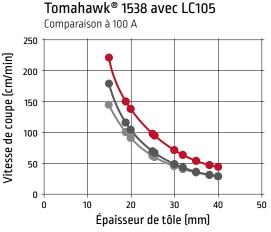
- Amorçage : un système innovant et perfectionné d'amorçage sans HF.
- Performances : des électrodes et des buses innovantes et perfectionnées.
- Durée de vie prolongée : une conception innovante et perfectionnée qui prolonge la durée de vie des consommables.
- Rapidité : une vitesse de coupe plus élevée en fonction de l'épaisseur de tôles.
- Flexibilité : de nombreuses configurations de torche.
- Variété des matériaux : acier non allié, acier inoxydable, aluminium et de nombreux autres.
- Jet de plasma concentré : moins de chaleur, moins de déformation.
- Connexion à la torche : connecteur central, 9 broches.
- Contrôle de courant en continu.
- Kit de commande à distance (en option) qui permet à l'unité de recevoir une gâchette ON/OFF externe pour les procédés mécanisés (uniquement pour TH1538).

Aluminium Acier non allié Acier inoxydable

AUSSI
PERFORMANTS QUE
LES MEILLEURS DE
LEUR CATÉGORIE,
À DES PRIX TRÈS
INFÉRIEURS

PERFORMANCES







CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Produit	Référence	Tension primaire (50-60 Hz)	Puissance nominale	Capacité de coupage (mm)	Capacité de perçage (mm)*	Débit	Pression d'entrée	Courant de sortie (A)	Poids (kg)	Dimensions HxLxP(mm)
Tomahawk® 1025	K12048-1		60A/40% 40A/100%	25	Max. 12	130l/min ± 20%@5,0bar	6,0 bar	20-60	22	389 x 247 x 489
Tomahawk® 1538	K12039-1	400V/3Ph	100A/40% 60A/100%	40	Max. 20	280l/min ± 0%@5,0bar	7,0 bar	20-100	36	455 x 301 x 618

SOLUTIONS DE COUPAGE PLASMA

OPTIONS RECOMM	Invertec® PC-210	Tomahawk® 1025	Tomahawk® 1538	
	Référence produit	K12038-1	K12048-1	K12039-1
Filtre à air LAF1250	W88X1456A	•	•	•
Cartouche filtrante	W8800117R	•	•	•
Compas de coupage	W0300699A	•	•	•
Chariot	W0200002	•		
Chariot	K2694-1		•	•
Commande à distance	K12049-1			•
Kit de commande à distance	W05X1086A			•
Kit de chanfreinage	W03X0893-119A		•	•

TORCHES	Invertec® PC-210	Tomahawk® 1025	Tomahawk® 1538	
	Référence produit	K12038-1	K12048-1	K12039-1
LC25 (manuelle)	PTH-C25A-SL-3MR	•		
L CCE (see a colle)	PTH-061A-CX-7M5A		•	
LC65 (manuelle)	PTH-061A-CX-15A		•	
L CCTM (manchine)	PTM-061A-CX-7M5A		•	
LC65M (machine)	PTM-061A-CX-15A		•	
L C40F (PTH-101A-CX-7M5A			•
LC105 (manuelle)	PTH-101A-CX-15A			•
L CAOFM (marchine)	PTM-101A-CX-7M5A			•
LC105M (machine)	PTM-101A-CX-15MA			•

CHARIOT W0200002



CHARIOT K2694-1



FILTRE À AIR LAF1250

Filtre submicronique pour air comprimé conçu pour évacuer l'humidité, les huiles et les particules de pulvérisation des compresseurs d'air, offrant un air sec, propre et exempt d'huile.

W88X1456A W8800117R (cartouche filtrante)









COMPAS DE COUPAGE (diam. max. 820 mm) wo300699A





www.lincolnelectric.eu SOLUTIONS DE COUPAGE PLASMA

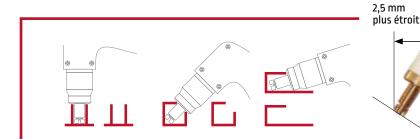


TECHNOLOGIE DE TORCHE INNOVANTE

LC65 et LC105

Les nouvelles torches sont conçues pour apporter une durée de vie prolongée grâce à un meilleur refroidissement. Ce qui induit une augmentation des vitesses et épaisseurs de coupe admissibles, que ce soit pour des coupes de forme standard ou grillagées.

- Sans HF
- Petit diamètre d'électrode
- Débit d'air élevé
- Air hélicoïdal circulant à vitesse élevée
- Flux primaire et secondaire
- Plasma concentré
- Électrodes et tuyères à durée de vie prolongée
- Connexion à la torche : connecteur central, 9 broches



ÉGALEMENT DISPONIBLES: DES CONSOMMABLES À DURÉE DE VIE **PROLONGÉE ADAPTÉS AUX ESPACES CONFINÉS**

Pour la jonction équipement/torche, le Tomahawk est équipé d'un **CONNECTEUR CENTRAL**

CONTACT DIRECT

Pratique pour

l'opérateur, il

suffit de faire

sur la tôle.

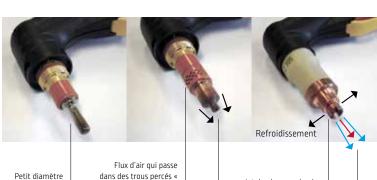
glisser la tuyère

L'électrode est

bien protégée.



Conception de la torche LC105 (coupe au contact)



en diagonale » dans la

direction de la « vis »

Résultat : un jet d'air

hélicoïdal circule

à grande vitesse autour de l'électrode

Électrode équipée

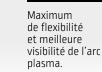
d'une « vis »

Jet de plasma primaire au milieu. Flux d'air secondaire froid concentrant le jet de plasma

> Flux d'air secondaire froid Jet de plasma chaud









Permet de gouger différents matériaux.

SOLUTIONS DE COUPAGE PLASMA www.lincolnelectric.eu

GOUGEAGE AVEC TOMAHAWK® 1025 ET 1538

Le gougeage plasma a été conçu pour l'élimination des cordons de soudure et la préparation des soudures. Le gougeage est utilisé pour retirer le métal déposé à l'envers des soudures à l'arc afin d'éliminer les défauts et d'améliorer la résistance. Les défauts de soudures tels que les fissures, les soufflures et les manques de fusion peuvent être gougés à l'aide d'une torche plasma, puis réparés via une nouvelle soudure.

TOMAHAWK 1025

Application de gougeage avec torche plasma manuelle LC65

Matériau : Acier doux

Vitesse recommandée : 90 cm/min

Inclinaison de torche recommandée : 55° / verticale

Pression d'air recommandée : 4,0-4,5 bar Empreinte sur la pièce métal : 0,066 cm² Capacité d'enlèvement de matière : 6 cm³/min.

TOMAHAWK 1538

Application de gougeage avec torche plasma manuelle LC105

Matériau : Acier doux

Vitesse recommandée : 90 cm/min

Inclinaison de torche recommandée : 55° / verticale

Pression d'air recommandée : 4,0-4,5 bar Empreinte sur la pièce métal : 0,111 cm² Capacité d'enlèvement de matière : 10 cm³/min.

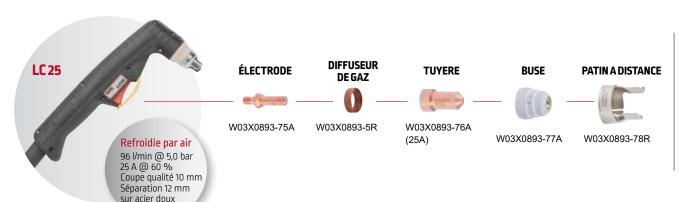
	LC65	LC105	
Torche (manuelle 7,5 m) (1 pce)	PTH-061A-CX-7M5A	PTH-101A-CX-7M5A	
Torche (manuelle 15 m) (1 pce)	PTH-061A-CX-15MA	PTH-101A-CX-15MA	

10/12 mm

LC 25 (manuelle)

LC 25 manuelle 3M

PTH-C25A-SL-3MR



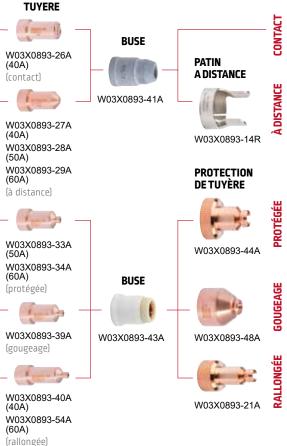
Pièce		Quantité	Référence
Électrode		10	W03X0893-75A
Diffuseur de	gaz	3	W03X0893-5R
Tuyère	protégée – 25 A	10	W03X0893-76A
Buse	Buse		W03X0893-77A
Patin à distance	40-80A	3	W03X0893-78R



BOÎTIER PLASMA LC25 W03X0893-118A







Pièce	Quantité	Référence
Électrode	25	W03X0893-25A
Electrode	3	W03X0893-53A
Diffuseur de gaz	2	W03X0893-50R
	10	W03X0893-29A
Turke	5	W03X0893-34A
Tuyère	3	W03X0893-39A
	3	W03X0893-54A
Buse	1	W03X0893-41A
Buse	1	W03X0893-43A
Patin à distance	1	W03X0893-14R
	1	W03X0893-44A
Protection de tuyère	1	W03X0893-48A
uc cayere	1	W03X0893-21A
Joint torique	2	-
Lubrifiant silicone pour joint torique	1	-



W03X0893-113A

LC 65M (machine)

LC 65 M machine 7,5 M PTM-061A-CX-7M5A PTM-061A-CX-15MA LC 65 M machine 15 M

W03X0893-53A

(rallongée)



Séparation 30 mm sur acier doux

TUYERE

(60A)

BUSE

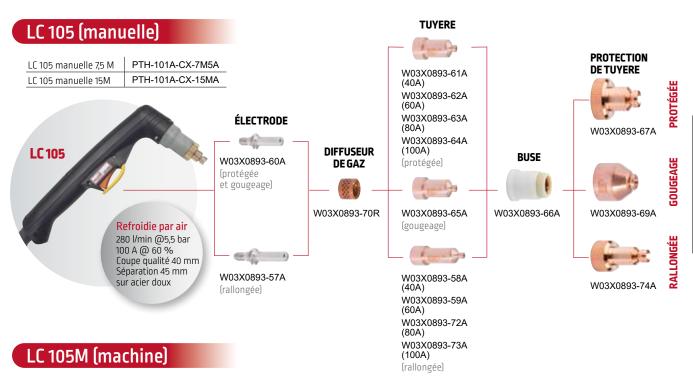
PROTECTION DE TUYERE



W03X0893-43A W03X0893-46A

www.lincolnelectric.eu

40/45 mm

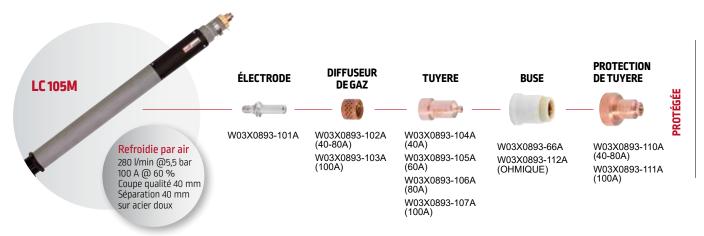


Pièce	Quantité	Référence
Él+	20	W03X0893-60A
Électrode	3	W03X0893-57A
Diffuseur de gaz	2	W03X0893-70R
	5	W03X0893-62A
T \	15	W03X0893-64A
Tuyère	5	W03X0893-65A
	3	W03X0893-73A
Buse	1	W03X0893-66A
	1	W03X0893-67A
Protection de tuyère	1	W03X0893-69A
uc tuyere	1	W03X0893-74A
Joint torique	2	-
Lubrifiant silicone pour joint torique	1	-



W03X0893-115A

LC 105 M machine 7,5 M PTM-101A-CX-7M5A LC 105 M machine 15 M PTM-101A-CX-15MA



Pièce	Quantité	Référence
Électrode	20	W03X0893-101A
Diffusour do gaz	1	W03X0893-102A
Diffuseur de gaz	2	W03X0893-103A
	5	W03X0893-105A
Tuyère	10	W03X0893-106A
	20	W03X0893-107A
Buse	1	W03X0893-112A
Protection	2	W03X0893-110A
de tuyère	2	W03X0893-111A
Joint torique	2	-
Lubrifiant silicone pour joint torique	1	-



BOÎTIER PLASMA LC105M W03X0893-117A



POLITIQUE D'ASSISTANCE CLIENT

L'activité de The Lincoln Electric Company® consiste à fabriquer et à vendre du matériel de soudage, des consommables et du matériel de coupe de haute qualité. Nous visons à répondre aux besoins de nos clients et à dépasser leurs attentes. Les acheteurs peuvent parfois demander à Lincoln Electric des informations ou des conseils sur l'utilisation de nos produits. Nos employés font de leur mieux pour répondre aux demandes des clients en fonction des informations qu'ils fournissent et de leurs connaissances sur l'application. Nos employés ne sont cependant pas en mesure de vérifier les informations fournies ni d'évaluer les exigences techniques pour un soudage spécifique. Par conséquent, Lincoln Electric ne justifie ni ne garantit aucune responsabilité quant à ces informations ou conseils. De plus, la communication de telles informations ou conseils ne crée, n'élargit, ni ne modifie aucune garantie sur nos produits. Toute garantie expresse ou implicite pouvant découler des informations ou des conseils, y compris toute garantie implicite de qualité marchande ou toute garantie d'adéquation à un usage particulier du client, est expressément rejetée.

Lincoln Electric est un fabricant réactif, mais la sélection et l'utilisation de produits spécifiques vendus par Lincoln Electric relèvent du contrôle exclusif du client et relèvent de sa seule responsabilité. De nombreuses variables indépendantes de la volonté de Lincoln Electric affectent les résultats obtenus en appliquant ces types de méthodes de fabrication et exigences de service.

Sujet à modification — Ces informations sont exactes au mieux de nos connaissances à la date de l'impression. Veuillez consulter www.lincolnelectric.eu pour des informations à jour.



