



Gaz	R134a	R410A
Liquide	1,60 kg/min	2,20 kg/min
Push-pull	4,60 kg/min	6,30 kg/min

*Taux de récupérations*

# TREK-ONE

Station de récupération  $\frac{3}{4}$  HP, compacte et légère, compatible R32

## FONCTIONNALITES

- ▶ Récupération puissante et rapide des fluides frigorigènes de type A1 et A2L, dont R32) en phases liquides et gazeuses
- ▶ Vanne centrale de commande, pour toutes les étapes de la récupération
- ▶ Mode auto-purge intégré
- ▶ Pressostat BP arrête automatiquement la récupération à -0,27 bar
- ▶ Pressostat HP de sécurité taré à 38,5 bar
- ▶ Conforme EN-35421

## CARACTERISTIQUES

- ▶ Alimentation 220-240V, 50/60Hz
- ▶ Puissance  $\frac{3}{4}$ HP – 1 piston
- ▶ Conditions ambiantes 0°C à +40°C
- ▶ Dimensions 400x250x300 mm
- ▶ Poids approx. 13,5 kg