



QUICKMIG®

LINCOLN®  
ELECTRIC

QUICKMIG 300

QUICKMIG® 250 · QUICKMIG® 300  
GAMME COMPACTS

LE MAESTRO DE  
L'ATELIER

LINCOLN®  
ELECTRIC

[www.lincolnelectric.eu](http://www.lincolnelectric.eu)

# LE MAESTRO DE L'ATELIER

## Procédés

- MIG-MAG
- FF sous gaz
- FF sans gaz
- EE

## Matériaux

- Acier
- Acier inoxydable
- Aluminium

## Applications

- Fabrication générale
- Entretien et réparation

Le **QUICKMIG® COMPACT** est un onduleur professionnel, conçu pour une utilisation quotidienne, offrant des performances optimales pour du soudage MIG - MAG, fil fourré et EE.

Les produits de cette gamme sont faciles à utiliser et à mettre en place. Ils permettent le soudage de constructions légères et de petites dimensions, et la réparation de véhicules et de petits équipements agricoles.

La gamme comprend des générateurs délivrant 250A et 300A et équipés de larges écrans LED avec une interface utilisateur conviviale.

D'origine, le QUICKMIG offre un système de dévidage 4 galets efficace quel que soit le type de matériau, un connecteur adapté à une torche MIG, des roues et un support bouteille de gaz à l'arrière du chariot.



# QUICKMIG® 250/300



**QUICKMIG® 250**  
250A@35%

**QUICKMIG® 300**  
300A@35%

Entrée



Sortie



S300  
/S200



## Équipements inclus

- Câble d'alimentation (3 m) sans prise
- Câble de masse (3 m)
- Tuyau gaz (2 m)
- Galets d'entraînement pour fil plein de 0,8 et 1,0
- Manuel d'utilisation sur clé USB

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Produit	Référence	Tension d'alimentation (V)	Fusible d'alimentation	Intensité au facteur de marche (A)			Gamme de courant (A)	Type dévidage de fil/ Gamme de vitesse (m/min)	Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)	Indice de protection
				100%	60%	35%					
Quickmig® 250	K14379-1	400V 3Ph ±10% 50/60Hz	16A	175	230	250	50-250	4R / 1,5-18	50	760 x 395 x 830	IP23
Quickmig® 300	K14380-1			175	230	300	50-300				

Produit	Procédés			Mode	Modes de synergie	Affichage	Diamètres des fils			Système de dévidage de fil	Taille maximale de bobine de fil [mm]	Garantie (années)
	MIG-MAG	FCAW	EE				Fils pleins	Fils fourrés	Alu			
Quickmig® 250	•	•	•	CC/CV	• [24]	Voyants LED	0,6-1,2	0,8-1,0	1,0-1,2	4R (Ø30 mm)	300	2
Quickmig® 300												

# FONCTIONS ET ERGONOMIE

- Excellent dévidage avec un entraînement à 4 galets
- Accès facile pour l'installation de la bobine de fil
- Changement facile de polarité
- Connecteur EURO de série
- Support bouteille abaissé

**Accès facile pour l'installation de la bobine de fil**  
changement de la bobine simple et pratique

**De grandes roues de série pour plus de mobilité**  
**Faible encombrement**



**Le support bouteille de gaz abaissé** facilite le chargement

**Poignée de transport pour sécuriser** le déplacement de la machine

Trois boutons de réglages et peu de touches **pour un réglage et une sélection rapide des procédés**

**Robuste, châssis métallique**





## SÉLECTION RAPIDE DES PROCÉDÉS ET PARAMÈTRES

- Mode manuel et synergique
- Procédé MIG-MAG, fil fourré et électrode enrobée
- Réglage de la vitesse de fil en m/min ou du courant en A pour les procédés MIG-MAG en mode synergique
- Gâchette de torche 2T/4T
- 24 programmes synergiques de série pour le soudage de l'acier, de l'acier inoxydable, de l'aluminium et le soudage au fil fourré
- Run-In et Burnback pour le soudage MIG-MAG

Large écran LED lumineux

Navigation aisée même en utilisant ses gants de soudage



**24**  
PROGRAMMES  
DE SOUDAGE  
SYNERGIQUES