SOPREMAPOOL DESIGN

Fiche Technique N° **WPSIT0522.b** annule et remplace WPSIT0522.a

DESCRIPTION

SOPREMAPOOL DESIGN est une membrane synthétique PVC-P pour piscine avec une finition décorative, renforcée avec une grille polyester, d'épaisseur nominale de 1,5 mm et un vernis de surface spécial. Fabriquée par procédé d'enduction conformément à la norme européenne EN 15836-2 (2010)

APPLICATIONS

- Pour les piscines neuves et les rénovations de piscines existantes ;
- Sur tous types de support (béton, panneau polypropylène, panneau acier ou autres)
- Sur les supports incompatibles tels que la résine, la peinture, une coque polyester, il faut appliquer un géotextile en polypropylène comme écran de séparation ;
- La température de l'eau de la piscine ne doit jamais dépasser 32 °C.

Pour plus d'informations sur les applications, contactez-nous: sopremapool@soprema.com.

MISE EN OEUVRE

La soudure de SOPREMAPOOL DESIGN se réalise à l'aide d'un pistolet à air chaud type Leister. Pour une soudure correcte, les bords du revêtement doivent être propres et secs. Pour les instructions complètes des méthodes de pose et de réglage des appareils selon les normes en vigueur des pays, contactez : sopremapool@soprema.com.

NETTOYAGE

Pour nettoyer la membrane SOPREMAPOOL DESIGN n'utilisez pas de produits agressifs et abrasifs, ils peuvent endommager le revêtement et le décor de surface. Il est conseillé d'utiliser une solution de nettoyage ligne d'eau. Un traitement adéquat de l'eau doit être garanti pendant toute la durée de vie de la membrane SOPREMAPOOL. Pour plus d'informations sur la désinfection et le nettoyage de la membrane, contactez-nous : sopremapool@soprema.com.

STOCKAGE

Les rouleaux SOPREMAPOOL DESIGN doivent être stockés horizontalement dans leurs emballages d'origine, dans une zone sèche et tempérée (10-30°C). Les rouleaux doivent être protégés par l'humidité et les agents atmosphériques (soleil, pluie, etc.).

COULEURS

Marbella Bleu, Marbella Noir, Marbella Gris, Mosaic Bleu, Pierre de Bali, Bali Sable, Bali XL, Pearl Black, Sky Blue, Wood. Pour plus de renseignements, consulter la brochure SOPREMAPOOL.

CARACTERISTIQUES	Unités	SOPREMAPOOL DESIGN	METHODE D'ESSAI
Epaisseur	(mm)	1,50	UNI EN 1849-2
Largeur	(m)	1,65	UNI EN 1848-2
Longueur		≥ valeur nominale	UNI EN 1848-2
Planéité	(mm)	≤ 10	UNI EN 1848-2
Rectitude	(mm)	≤ 30	UNI EN 1848-2
Masse surfacique	(kg/m^2)	1,80	UNI EN 1849-2
Absorption de l'eau (168 heures à 23 ± 2°C)	(%)	≤ 1,0	EN ISO 62 met. 1
Teneur en $CaCO_3$	(%)	≤ 3,0	EN 15836 - 2 ann. A
Résistance à la traction	(N/5cm)	≥ 1100	UNI EN 12311-2 met. A
Allongement à la rupture de l'armature	(%)	≥ 15 et ≤ 30	UNI EN 12311-2 met. A
Résistance à la déchirure	(N)	≥ 180	UNI EN 12310-2
Stabilité dimensionnelle	(%)	≤ 0,5	UNI EN 1107-2
Pliage à froid	(°C)	≤ -25	UNI EN 495-5
Résistance au pelage des soudures	(N/5cm)	≥ 80	UNI EN 12316-2
Résistance au vieillissement artificiel : - exposition de 648 MJ/ m2 UV entre 300 et 400 nm - niveau de contraste selon l'échelle des gris		≥ 6000 heures ≥ degré 3	EN ISO 4892-2 met. A – cycle n°1 EN 20105 – A02
Résistance aux microorganismes : - perte de masse	(%)	≤ 1,0	EN ISO 846 met. D
Résistance aux bactéries streptoverticilium reticulum		Absence de tâche	EN ISO 846 met. C Souche: ATCC 25607
Résistance au chlore : - changement de couleur selon l'échelle des gris		≥ degré 3	EN 15836 - 2 ann. C
Résistance au chlore : - changement de couleur selon l'échelle des gris		≥ degré 4	EN 15836 - 2 ann. D
Résistance aux agents tâchants après abrasion : - changement de couleur selon l'échelle des gris		≥ degré 4	EN 15836–par. 6.3.1 EN 15836 - 2 Ann. D

STANDARD DE PRODUCTION

Largeur	1,65 m
Longueur	25 m

Produit dans une usine certifiée UNI EN ISO 9001 (certification de qualité des entreprises) et UNI EN ISO 14001 (certification environnementale)

Rev. 25.01.2024/FR

SOPREMA SAS - 14 rue de Saint Nazaire – CS 60121 – 67025 STRASBOURG Cedex
Tel.: **+33 3 88 79 84 00 -** e-mail: **sopremapool@soprema.com - www.sopremapool.com**