



Crick 110

Soudage

Nettoyant pour contrôle non destructif

1. Description générale

Le Crick 110 sert au nettoyage préliminaire et à la préparation de la surface à examiner. Beaucoup de constructions et matériaux de construction présentent des fissures, qui peuvent être profondes, mais qui ne montrent qu'un petit trou à la surface. Lors d'une inspection normale visuelle il n'est presque pas possible de découvrir ces petites fendilles. La méthode non destructive avec un pénétrant fort coloré est une extension de l'inspection visuelle. Le contrôle se fait en trois étapes, utilisant 3 produits : CRC Crick 110 (nettoyant); CRC Crick 120 (pénétrant) et le Crick 130 (révélateur).

Le CRC Crick 120 basé sur des hydrocarbures au point d'ébullition élevé, des additifs actifs de surface, des inhibiteurs de corrosion et du pigment.

2. Caractéristiques

- L'inspection se fait à l'aide d'aérosols, prêt à l'emploi.
- La méthode donne un résultat fiable, facile et rapide.
- Une technologie économique qui ne demande pas d'appareillage compliquée.
- Une méthode de test sensible avec des résultats fiables.
- Emploi universel, n'importe le genre ou la forme des matériaux.
- L'aérosol est muni d'une valve "Accusol" pour un usage facile.
- L'aérosol emploi du CO2 comme propulseur pour une dispersion contrôlée du produit.
- Certificats : ASME Section V, art 6.

3. Applications

- Inspection visuelle de matériaux, pièces, compositions, équipements, surfaces et structures.
- Contrôle des criques et fissures dans des constructions soudées.
- Détecteur de fuites éventuelles dans des tuyauteries, réservoirs, équipements de climatisation.

4. Mode d'emploi

Ne pas utiliser pour une température ambiante inférieure à 10°C.

Au contrôle avec du pénétrant fluide, la surface à examiner est recouverte d'une solution à base de pigment visible. L'excès de pigment est éliminé et un révélateur est appliqué. Le révélateur fonctionne comme une éponge et aspire le pénétrant des criques et fissures de la surface. Le



CRC Industries France SAS

12, Bld des Martyrs de Chateaubriant – Z.I. du Val d'Argent – B.P. 90028
F-95102 Argenteuil Cedex. - France

Tél.: + 33 (0)1 34 11 20 00 Fax.:+ 33 (0)1 34 11 09 96

S.A au capital de 1.936.667 € - R.C.S. Pontoise B 391 513 314 – APE 515 L

www.crcind.com





Crick 110

Soudage

Nettoyant pour contrôle non destructif

pigment visible, en fort contraste avec le révélateur, permet d'apercevoir sans problèmes le pénétrant "pleureur".

- **Nettoyage de la surface** : La surface à examiner doit être propre, dégraissée et sèche. Toute saoullure, comme par.ex. de la rouille, de l'huile ou de la peinture, qui pourrait masquer toute discontinuité, doit être éliminée. Nettoyer en pulvérisant abondamment du Crick 110 sur la pièce. Si possible, essuyer avec un chiffon absorbant et laisser sécher complètement.
- **Application du pénétrant** : Bien agiter l'aérosol de Crick 120, avant emploi. Vaporiser une couche fine et homogène du pénétrant sur les pièces à contrôler. Laisser pénétrer le produit pendant 10 à 20 minutes.
- **Excès de pénétrant** : Eliminer l'excès de pénétrant en utilisant un chiffon non pelucheux. Rincer la surface à l'eau claire (le Crick 120 est soluble à l'eau) jusqu'à ce que toute trace visible du pénétrant soit disparue. Laisser sécher à fond.
- **Révélateur** : Bien agiter l'aérosol de Crick 130, avant emploi. Vaporiser une couche fine et homogène du révélateur d'une distance d'approximativement 20 cm sur la pièce à examiner. Eviter trop de révélateur afin de ne pas masquer d'éventuelles fissures. Laisser pénétrer le révélateur pendant au moins 7 minutes pour permettre aux indications d'apparaître.
- **Inspection visuelle** : Les indications apparaissent sous forme de points, de taches ou de lignes rouges, en fort contraste avec le révélateur blanc. Si nécessaire nettoyer la surface après inspection et protéger contre la corrosion avec un des produits CRC anti-corrosion.

Une fiche de données de sécurité (FDS) conforme à la réglementation EC N° 1907/2006 Art.31 et amendements est disponible pour tous les produits KF.

5. Caractéristiques typiques du produit

Aspect	: liquide, incolore
Densité à 20 °C	: 0,716
Intervalle de distillation	: 55 à 120 °C
Densité de vapeur (par rapport à l'air = 1)	: 3
Point de congélation	: < - 30 °C.
Vitesse d'évaporation (éther = 1)	: 2,8
Point éclair (en vase fermé)	: < 0 °C.
Viscosité dynamique	: 0,5 mPa.s.
Tension superficielle (à 20 °C)	: 21 mN/m.





Crick 110

Soudage

Nettoyant pour contrôle non destructif

6. Conditionnements

Réf. : **6045** - Aérosol de 650 ml brut 500 ml net

Carton de 12 aérosols.

Réf. : **6130** - Coffret contrôle de soudure

Unitaire

(*) Les matières synthétiques délicates doivent être testé préalablement, surtout en cas de tension thermique ou mécanique.

Toutes les données dans cette publication sont basées sur l'expérience et les tests de laboratoire. Vu l'importante variété des conditions et des appareillages employés, ainsi que des facteurs humains imprévisibles qui peuvent avoir une influence importante sur les résultats de l'application, nous vous conseillons de vérifier la compatibilité du produit avant son utilisation. Toutes ces informations sont données suivant la plus grande objectivité, mais sans garantie de notre part exprimée ou implicite.

Cette fiche technique peut déjà, à ce moment précis, être révisée pour des raisons liées à la législation, à la disponibilité des composants, ou à des expériences nouvellement acquises. La dernière version de cette fiche technique, qui est la seule valable, vous sera envoyée sur simple demande, ou peut être trouvée sur notre site Internet: www.crcind.com.

Nous vous recommandons de vous enregistrer sur notre site Internet pour ce produit, afin de recevoir automatiquement chaque dernière version future.

Version: 10877 02 0102 6

Date: 24 décembre 2008



CRC Industries France SAS

12, Bld des Martyrs de Chateaubriant – Z.I. du Val d'Argent – B.P. 90028

F-95102 Argenteuil Cedex. - France

Tél.: + 33 (0)1 34 11 20 00 Fax.:+ 33 (0)1 34 11 09 96

S.A au capital de 1.936.667 € - R.C.S. Pontoise B 391 513 314 – APE 515 L

www.crcind.com

