



Galva 4000 HP Mat

Protection

**Galvanisation et zingage à froid haute performance.
Aspect mat.**

1. Description générale

Combinaison de poudre de zinc et de résines. Le revêtement formé, riche en zinc, combat activement la rouille et la corrosion grâce à ses caractéristiques galvaniques. Les métaux ferreux sont protégés par la scarification du zinc, même lorsqu'ils sont griffés ou endommagés. Le zinc devient l'anode attaquée par la corrosion, et le métal de base fait office de cathode. Un film d'oxyde de zinc, insoluble à l'eau, se forme et fait barrière à la rouille et à la corrosion. Conforme à la norme EN ISO 1461 : 2009, comme outil de rénovation adapté « pour réparer les produits galvanisés ».

2. Caractéristiques

- Protection de longue durée des surfaces métalliques ferreuses.
- Permet la soudure par points.
- Sans solvants chlorés. Sans plomb et sans chromate.
- Excellente résistance à la rouille et à la corrosion grâce à la protection cathodique, même lorsque le revêtement est griffé ou endommagé.
- Excellente adhérence sur le métal.
- La couche peut être revêtue de nombreuses peintures de finition couramment utilisées.
- Conforme aux spécifications de la norme ISO 3549. Contient du zinc d'une grande pureté (99%).

3. Applications

Pour usage universel dans les situations où des surfaces métalliques propres et dégraissées doivent être protégées contre la corrosion.

- Equipements générateurs de tension
- Remorques
- Tours de transmissions
- Transformateurs
- Navires
- Tours de relais radio et TV
- Equipements de sous-stations
- Toitures, balustrades et clôtures
- Acier profilé, charpentes
- Installations côtières et maritimes
- Réservoirs de stockage
- Cordons de soudure et trous rivetés
- Retouches à des revêtements galvanisés
- Equipements des chemins de fer



CRC Industries France SAS

6, Avenue du Marais – B.P. 90028
F-95102 Argenteuil Cedex. - France

Tél.: + 33 (0)1 34 11 20 00 Fax.:+ 33 (0)1 34 11 09 96

S.A au capital de 1.936.667 € - R.C.S. Pontoise B 391 513 314 – APE 515 L

www.crcind.com





Galva 4000 HP Mat

Protection

**Galvanisation et zingage à froid haute performance.
Aspect mat.**

4. Mode d'emploi

- Secouer l'aérosol encore au moins une minute, après que la bille agitatrice soit libérée. Répéter pendant l'emploi.
- Appliquer sur une surface propre et sèche. Enlever la rouille et les dépôts au moyen d'une brosse métallique.
- Appliquer en couches légères et uniformes. Deux couches légères sont mieux qu'une couche épaisse. Les couches supplémentaires peuvent être appliquées après 10 à 15 minutes. Pour une protection adéquate, il faut que l'épaisseur du film soit de 40 µm.
- Après l'application, nettoyer la valve en renversant l'aérosol jusqu'à ce que seul le gaz propulseur s'échappe. En cas d'obstruction, nettoyer le bouton au moyen d'un fil fin.
- Ne pas appliquer sur des équipements sous tension. Bien ventiler le lieu de travail.

Une fiche de données de sécurité (FDS) conforme à la réglementation EC N° 1907/2006 Art.31 et amendements est disponible pour tous les produits KF.

5. Caractéristiques typiques du produit

Aspect	: fini gris, mat, lisse
Densité (à 20 °C)	: 1,45
Point éclair (coupe fermée)	: 0 °C
Pouvoir couvrant	: 2 m ² /500 ml
Conditions d'application	
température ambiante minimale	: 10 °C
température minimale de la surface	: 5 °C ; 3 °C au-delà du point rosée
humidité maximale	: 85 % HR
Temps de séchage (sec au toucher)	: 40 minutes
Durée de durcissement	: 90% après 7 jours à 23 °C
Pureté du pigment zinc	: 99%
Caractéristiques du film sec (40-60 µm)	
Adhérence sur acier (ASTM D 3359)	: Gt= 0/1
Résistance à la chaleur (4h)	: 200 °C
Bonne tenue à température basse	: -30 °C
Brouillard salin (*) (ASTM B117)	: 350h (épaisseur de film 40 µm)
Dureté PERSOZ (après 24h)	: 106 s
Dureté PERSOZ (après 1 semaine)	: 142 s
Flexibilité (mandrin 6mm, visuel)	: bien



CRC Industries France SAS

6, Avenue du Marais – B.P. 90028
F-95102 Argenteuil Cedex. - France

Tél.: + 33 (0)1 34 11 20 00 Fax.: + 33 (0)1 34 11 09 96

S.A au capital de 1.936.667 € - R.C.S. Pontoise B 391 513 314 – APE 515 L

www.crcind.com

2/3





Galva 4000 HP Mat

Protection

**Galvanisation et zingage à froid haute performance.
Aspect mat.**

6. Conditionnement

Réf. : 9347 - Aérosol de 650 ml brut - 500 ml net

Carton de 12 aérosols.

* Les résultats de la protection contre la corrosion dépendent de l'état des surfaces, des conditions d'exposition et de l'environnement ambiant. Cette valeur peut aller de plusieurs mois à 1 an à l'extérieur, à plus de 2 ans à l'intérieur. Dès lors, l'application initiale devra être vérifiée périodiquement pour détecter des signes de corrosion. Dès que la période de protection sous des conditions spécifiques est déterminée, on pourra répéter les applications de CRC Zinc selon la périodicité voulue pour maintenir la protection.

Toutes les données dans cette publication sont basées sur l'expérience et les tests de laboratoire. Vu l'importante variété des conditions et des appareillages employés, ainsi que des facteurs humains imprévisibles qui peuvent avoir une influence importante sur les résultats de l'application, nous vous conseillons de vérifier la compatibilité du produit avant son utilisation. Toutes ces informations sont données suivant la plus grande objectivité, mais sans garantie de notre part exprimée ou implicite.

Cette fiche technique peut déjà, à ce moment précis, être révisée pour des raisons liées à la législation, à la disponibilité des composants, ou à des expériences nouvellement acquises. La dernière version de cette fiche technique, qui est la seule valable, vous sera envoyée sur simple demande, ou peut être trouvée sur notre site Internet: www.kfsolution.fr.

Nous vous recommandons de vous enregistrer sur notre site Internet pour ce produit, afin de recevoir automatiquement chaque dernière version future.

Version: 9347 01 0101 11

Date: 31 MARS 2016



CRC Industries France SAS

6, Avenue du Marais – B.P. 90028
F-95102 Argenteuil Cedex. - France

Tél.: + 33 (0)1 34 11 20 00 Fax.:+ 33 (0)1 34 11 09 96

S.A au capital de 1.936.667 € - R.C.S. Pontoise B 391 513 314 – APE 515 L

www.crcind.com

