

# ***OXYFLAM II***

Davantage d'agilité et de mobilité pour vos travaux de brasage et de soudage oxyacétylénique



# OXYFLAM II



## “LE” concept OXYFLAM II Brasage, soudage et coupage

Nouveau chariot de **fabrication française**, spécialement étudié pour l'utilisateur avec **6 avantages majeurs** :



**OXYFLAM II  
MINITOP**



Bande de roulement **anti-vibration**.

*Prévient des TMS (Troubles Musculo Squelettiques) et apporte un grand confort de manutention.*



**Rangements optimisés** du métal d'apport et des accessoires.

*Tout le nécessaire de soudage est à portée de main pour une totale autonomie.*



**Augmentation** de la surface de **contact au sol**.

*Stabilité inégalée pour plus de sécurité.*

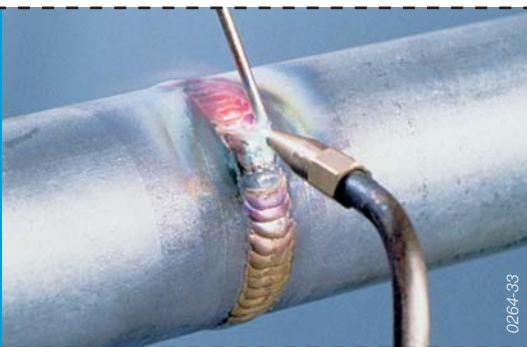


**Double porte** d'accès aux bouteilles.

*Pas de risque de basculement pour plus de sécurité.*







0264-33



2010-390



2010-398

## OXYFLAM II PRODIGE



2015-458



2015-459

2015-456

VERSIONS  
ÉQUIPÉES

### ➤ Modèle OXYFLAM II PRODIGE

Sans équipement de soudage

**W000291558**

Composition : chariot, bouteille oxygène (1 m<sup>3</sup>), bouteille acétylène (0,8 m<sup>3</sup>).

Avec équipement de soudage

**W000291587**

- poste OXYFLAM II PRODIGE nu W000291558
- ensemble soudage compact 0 W000291562

Autonomie  
**8 HEURES**  
(avec buse  
de 100 l/h)

### ➤ Modèle OXYFLAM II MINITOP

Sans équipement soudage

**W000291559**

Composition : chariot, bouteille MINITOP oxygène (1 m<sup>3</sup>),  
bouteille MINITOP acétylène (0,8 m<sup>3</sup>).

Avec équipement soudage

**W000291595**

- poste OXYFLAM II MINITOP nu W000291559
- ensemble de soudage W000291564

### Bouteilles de recharge

- Oxygène standard (1 m<sup>3</sup>) **C03009476**
- Oxygène MINITOP (1 m<sup>3</sup>) **C03009478**
- Acétylène standard (0,8 m<sup>3</sup>) **C03009477**
- Acétylène MINITOP (0,8 m<sup>3</sup>) **C03009479**



2015-423

2015-426

### Chariot de recharge

- Chariot nu **W000378928**



2015-442

# Équipements de brasage, soudage et coupage



## 3 ensembles complets prêts à l'emploi.

Les ensembles décrits dans cette page permettent d'équiper aussi bien les bouteilles des chariots OXYFLAM II que les grandes bouteilles pour les applications industrielles ou artisanales. **Ensembles montés de base avec antiretours pareflamme et testés unitairement.**

**TESTÉ 100% UNITAIREMENT**

### Équipement soudage

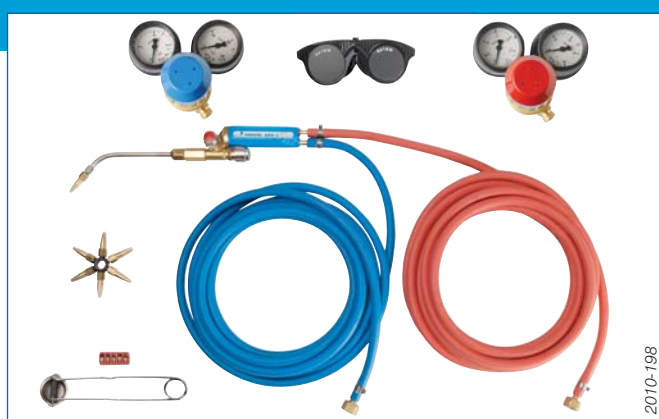
Montage sur modèle **OXYFLAM II PRODIGE**

#### ► Ensemble soudage 0 COMPACT / OXYJUNIOR

W000291562

**Composition :**

- 2 détendeurs OXYJUNIOR acétylène et oxygène avec bonnettes de protection,
- 1 chalumeau VARIAL 400 Compact à sécurités incorporées avec jeu de 7 buses,
- 5 m de tuyau acétylène et oxygène Ø 6,3 mm,
- 1 paire de lunettes teinte 5,
- 1 allume gaz avec pierres à feu.



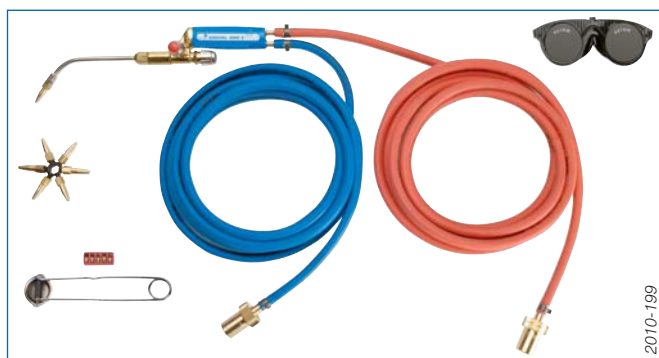
Montage sur modèle **OXYFLAM II MINITOP**

#### ► Ensemble soudage 0 COMPACT / TIPTOP

W000291564

**Composition :**

- 2 raccords TIPTOP pour connexion par vissage manuel sur les sorties gaz des bouteilles MINITOP,
- 1 chalumeau VARIAL 400 Compact à sécurités incorporées avec un jeu de 7 buses,
- 5 m de tuyau acétylène et oxygène Ø 6,3 mm,
- 1 paire de lunettes teinte 5,
- 1 allume gaz avec pierres à feu.



### Équipement soudage / coupage

Montage sur modèle **OXYFLAM II PRODIGE**

#### ► Ensemble soudage / coupage 0 OXYJUNIOR

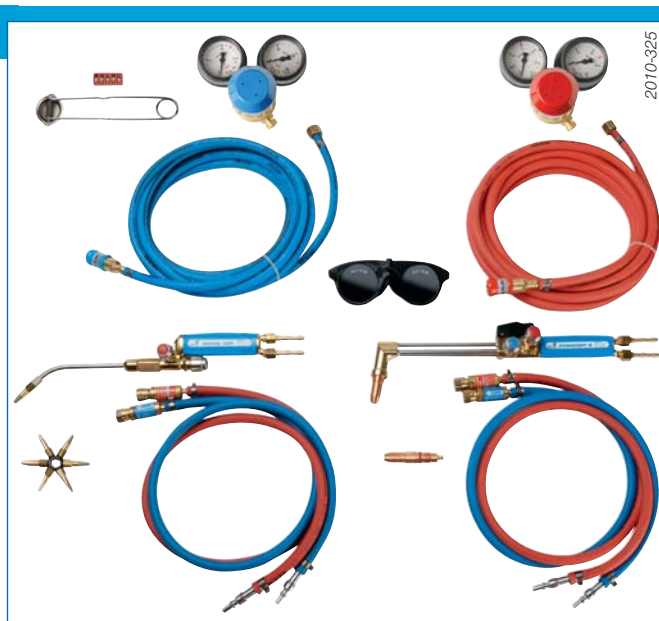
W000291570

**Composition :**

- 2 détendeurs OXYJUNIOR acétylène et oxygène avec bonnettes de protection,
- 1 chalumeau VARIAL 400, 1 chalumeau coupeur PYROCOPT 0,
- 5 m de tuyau acétylène et oxygène Ø 6,3 mm,
- 2 jeux de manchettes avec ARPF (Anti Retour Pare Flamme) SECURTOP 662,
- 1 paire de lunettes teinte 5,
- 1 allume gaz avec pierres à feu

#### Conformité aux normes \*

Chalumeaux : EN ISO 5172 • Détendeurs : EN ISO 2503  
Raccords rapides : EN 561 - ISO 7289 • Tuyaux : EN ISO 3821  
ARPF (Anti Retour Pare Flamme) : EN 730-1

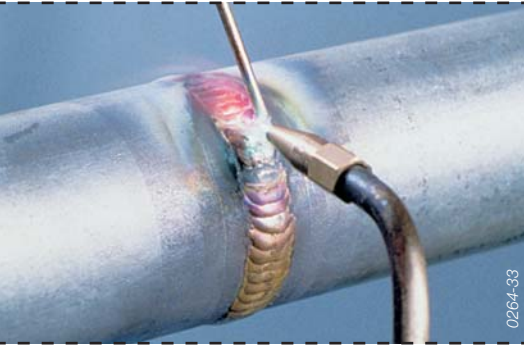


\* Valable pour l'ensemble des produits de la page.

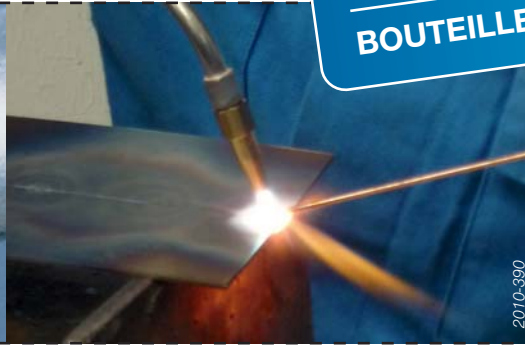


# OXYFLAM II

BOUTEILLES  
SANS CONTRAT  
BOUTEILLES PLEINES



0264-33



2010-390



2010-398

## OXYFLAM II PRODIGE

ENTRETIEN

Peinture martelée pour une **plus grande résistance aux rayures.**

*Un matériel toujours en état, c'est un utilisateur satisfait.*



2015-458

**Transport aisé**  
après l'achat grâce  
à un conditionnement  
adapté.

ERGONOMIE



2015-703



## Contacts

### BELGIUM

AIR LIQUIDE WELDING BELGIUM SA  
Z.I. West Grippen - Grippenlaan 5 - 3300 TIENEN  
Tel.: +32 16 80 48 20 - Fax: +32 16 78 29 22

### FRANCE

AIR LIQUIDE WELDING FRANCE  
25, boulevard de la Paix  
CS 30003 Cergy Saint-Christophe  
95895 CERGY-PONTOISE CEDEX - France  
Tél. : +33 1 34 21 33 33

### LUXEMBOURG

AIR LIQUIDE WELDING LUXEMBOURG S.A.  
5 rue de la Déportation - BP 1385 - L-1415 LUXEMBOURG  
Tel.: +352 48 54 56 - Fax: +352 48 54 57

## Contacts pour les autres pays :

### Air Liquide Welding Export Department Italy

Loc. Casalmenini  
37010 - RIVOLI VERONESE (VR)  
Tél. : +39 045 82 91 511- Fax : +39 045 82 91 536

### Air Liquide Welding Export Department France

25, boulevard de la Paix  
CS 30003 Cergy Saint-Christophe  
95895 CERGY-PONTOISE CEDEX - France  
Tel.: +33 1 34 21 33 33

