

# OXYFLAM II

Davantage d'agilité et de mobilité pour vos travaux de brasage et de soudage oxyacétylénique



# OXYFLAM II



## “LE” concept OXYFLAM II Brasage, soudage et coupage

Nouveau chariot de **fabrication française**, spécialement étudié pour l'utilisateur avec **6 avantages majeurs** :



**OXYFLAM II  
MINITOP**



Bande de roulement **anti-vibration**.

*Prévient des TMS (Troubles Musculo Squelettiques) et apporte un grand confort de manutention.*



**Rangements optimisés** du métal d'apport et des accessoires.

*Tout le nécessaire de soudage est à portée de main pour une totale autonomie.*



**Augmentation** de la surface de **contact au sol**.

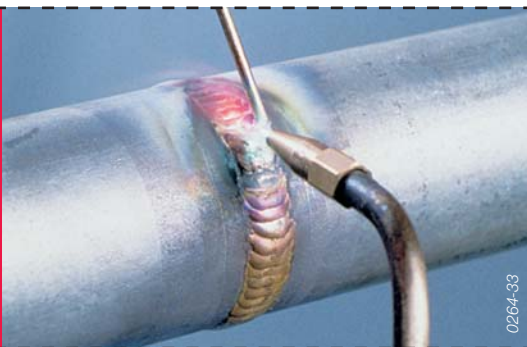
*Stabilité inégalée pour plus de sécurité.*



**Double porte** d'accès aux bouteilles.

*Pas de risque de basculement pour plus de sécurité.*





0264-33



2010-390



2010-398

## OXYFLAM II PRODIGE



2015-458



2015-462

2015-455

VERSIONS  
ÉQUIPÉES

### ► Modèle OXYFLAM II PRODIGE

Sans équipement de soudage

**W000291558**

Composition : chariot, bouteille oxygène (1 m<sup>3</sup>), bouteille acétylène (0,8 m<sup>3</sup>).

Avec équipement de soudage

**W000291584**

- poste OXYFLAM II PRODIGE nu W000291558
- ensemble soudage compact 0 W000291566

Avec équipement soudage/coupage

**W000291592**

- poste OXYFLAM II PRODIGE nu W000291558
- ensemble soudage/coupage W000291575

Autonomie  
**8 HEURES**  
(avec buse  
de 100 l/h)

### ► Modèle OXYFLAM II MINITOP

Sans équipement soudage

**W000291559**

Composition : chariot, bouteille MINITOP oxygène (1 m<sup>3</sup>),  
bouteille MINITOP acétylène (0,8 m<sup>3</sup>).

Avec équipement soudage

**W000291594**

- poste OXYFLAM II MINITOP nu W000291559
- ensemble de soudage W000291568

### Bouteilles de recharge

- Oxygène standard (1 m<sup>3</sup>) **C03009476**
- Oxygène MINITOP (1 m<sup>3</sup>) **C03009478**
- Acétylène standard (0,8 m<sup>3</sup>) **C03009477**
- Acétylène MINITOP (0,8 m<sup>3</sup>) **C03009479**



2015-423

2015-426

### Chariot de recharge

- Chariot nu **W000378928**



2015-442

# Équipements de brasage, soudage et coupage



## 3 ensembles complets prêts à l'emploi.

Les ensembles décrits dans cette page permettent d'équiper aussi bien les bouteilles des chariots OXYFLAM II que les grandes bouteilles pour les applications industrielles ou artisanales. **Ensembles montés de base avec antiretours pareflamme et testés unitairement.**

**TESTÉ 100% UNITAIREMENT**

### Équipement soudage

Montage sur modèle **OXYFLAM II PRODIGE**

#### ► Ensemble soudage 0 SI / MINIREG

W000291566

Composition :

- 2 détendeurs MINIREG acétylène et oxygène avec bonnettes de protection,
- 1 chalumeau FAREL 0 Si à sécurités incorporées avec jeu de 7 buses,
- 5 m de tuyau acétylène et oxygène Ø 6,3 mm,
- 1 paire de lunettes teinte 5,
- 1 allume gaz avec pierres à feu.



Montage sur modèle **OXYFLAM II MINITOP**

#### ► Ensemble soudage 0 SI / TIPTOP

W000291568

Composition :

- 2 raccords TIPTOP pour connexion par vissage manuel sur les sorties gaz des bouteilles MINITOP,
- 1 chalumeau FAREL 0 Si à sécurités incorporées avec un jeu de 7 buses,
- 5 m de tuyau acétylène et oxygène Ø 6,3 mm,
- 1 paire de lunettes teinte 5,
- 1 allume gaz avec pierres à feu.



### Équipement soudage / coupage

Montage sur modèle **OXYFLAM II PRODIGE**

#### ► Ensemble soudage / coupage 0 MINIREG

W000291575

Composition :

- 2 détendeurs MINIREG acétylène et oxygène avec bonnettes de protection,
- 1 chalumeau FAREL 0 Si, 1 chalumeau coupeur COPEL 0,
- 5 m de tuyau acétylène et oxygène Ø 6,3 mm,
- 2 manchettes avec ARPF (Anti Retour Pare Flamme) SECURTOP 662,
- 1 paire de lunettes teinte 5,
- 1 allume gaz avec pierres à feu.



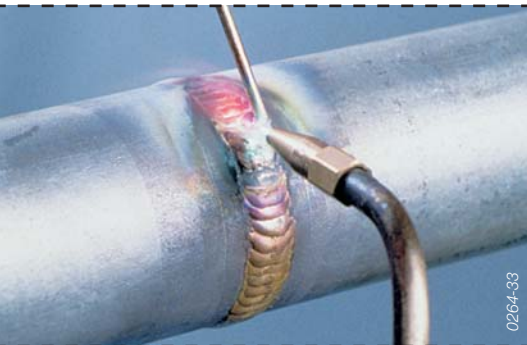
Conformité aux normes \*

Chalumeaux : EN ISO 5172 • Détendeurs : EN ISO 2503  
Raccords rapides : EN 561 - ISO 7289 • Tuyaux : EN ISO 3821  
ARPF (Anti Retour Pare Flamme) : EN 730-1

\* Valable pour l'ensemble des produits de la page.

# OXYFLAM II

BOUTEILLES  
SANS CONTRAT  
BOUTEILLES PLEINES



## OXYFLAM II PRODIGE

ENTRETIEN

Peinture martelée pour une **plus grande résistance aux rayures.**

*Un matériel toujours en état, c'est un utilisateur satisfait.*



**Transport aisé**  
après l'achat grâce  
à un conditionnement  
adapté.

ERGONOMIE





## Contacts

### BELGIUM

AIR LIQUIDE WELDING BELGIUM SA  
Z.I. West Grippen - Grippenlaan 5 - 3300 TIENEN  
Tel.: +32 16 80 48 20 - Fax: +32 16 78 29 22

### FRANCE

AIR LIQUIDE WELDING FRANCE  
25, boulevard de la Paix  
CS 30003 Cergy Saint-Christophe  
95895 CERGY-PONTOISE CEDEX - France  
Tél. : +33 1 34 21 33 33

### LUXEMBOURG

AIR LIQUIDE WELDING LUXEMBOURG S.A.  
5 rue de la Déportation - BP 1385 - L-1415 LUXEMBOURG  
Tel.: +352 48 54 56 - Fax: +352 48 54 57

## Contacts pour les autres pays :

### Air Liquide Welding Export Department Italy

Loc. Casalmenini  
37010 - RIVOLI VERONESE (VR)  
Tél. : +39 045 82 91 511- Fax : +39 045 82 91 536

### Air Liquide Welding Export Department France

25, boulevard de la Paix  
CS 30003 Cergy Saint-Christophe  
95895 CERGY-PONTOISE CEDEX - France  
Tel.: +33 1 34 21 33 33



Leader mondial des gaz, technologies et services pour l'industrie et la santé, Air Liquide est présent dans 80 pays avec plus de 50 000 collaborateurs et sert plus de 2 millions de clients et de patients. Oxygène, azote et hydrogène sont au cœur du métier du Groupe depuis sa création en 1902. L'ambition d'Air Liquide est d'être le leader dans son industrie, en étant performant sur le long terme et en agissant de façon responsable.