

- Tôles et plaques
 - Tôles galvanisées
 - Tôles électrozinguées
 - Feuillards
 - Anti-abrasion
- 

Tôles à chaud	38
Tôles à chaud décapées	39
Tôles à hautes limites d'élasticité (HLE)	40
Tôles à relief	41
Plaques	42
Tôles à froid	44
Tôles galvanisées	45
Acier anti-abrasion	46

Tôles à chaud

Tôles à chaud

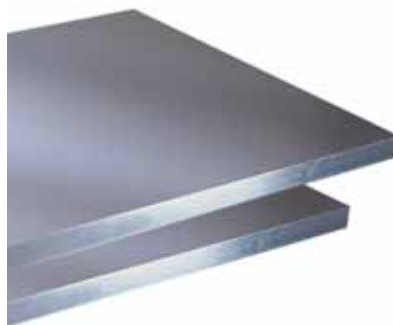
Nuance S235JR

Acier suivant norme NF EN 10025-2

Aptitude à la galvanisation suivant norme NFA 35503

Tolérances dimensionnelles : NF EN 10051

Qualités pour découpe LASER : nous consulter



POIDS DE LA FEUILLE EN KG POUR DES ÉPAISSEURS DE

Format	Surface	1,5 mm	2 mm	2,5 mm	3 mm	4 mm	5 mm
2000 x 1000	2,00	24,60	32,80	41,00	49,20	65,60	82,00
2500 x 1250	3,13	38,44	51,25	64,06	76,88	102,50	128,13
3000 x 1000	3,00	36,90	49,20	61,50	73,80	98,40	123,00
3000 x 1500	4,50	55,35	73,80	92,25	110,70	147,60	184,50
4000 x 1000	4,00	49,20	65,60	82,00	98,40	131,20	164,00
4000 x 1500	6,00	73,80	98,40	123,00	147,60	196,80	246,00
4000 x 1800	7,20	/	/	/	177,12	236,16	295,20
4000 x 2000	8,00	/	/	/	196,80	262,40	328,00
5000 x 1500	7,50	/	/	/	184,50	246,00	307,50
5000 x 1800	9,00	/	/	/	221,40	295,20	369,00
5000 x 2000	10,00	/	/	/	246,00	328,00	410,00
6000 x 1500	9,00	/	/	/	221,40	295,20	369,00
6000 x 1800	10,80	/	/	/	265,68	354,24	442,80
6000 x 2000	12,00	/	/	/	295,20	393,60	492,00
8000 x 2000	16,00	/	/	/	393,60	524,80	656,00

Format	Surface	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	15 mm
2000 x 1000	2,00	98,40	131,20	164,00	196,80	246,00
2500 x 1250	3,13	153,75	205,00	256,25	307,50	384,38
3000 x 1000	3,00	147,60	196,80	246,00	295,20	369,00
3000 x 1500	4,50	221,40	295,20	369,00	442,80	553,50
4000 x 1000	4,00	196,80	262,40	328,00	393,60	492,00
4000 x 1500	6,00	295,20	393,60	492,00	590,40	738,00
4000 x 1800	7,20	354,24	472,32	590,40	708,48	885,60
4000 x 2000	8,00	393,60	524,80	656,00	787,20	984,00
5000 x 1500	7,50	369,00	492,00	615,00	738,00	922,50
5000 x 1800	9,00	442,80	590,40	738,00	885,60	1 107,00
5000 x 2000	10,00	492,00	656,00	820,00	984,00	1 230,00
6000 x 1500	9,00	442,80	590,40	738,00	885,60	1 107,00
6000 x 1800	10,80	531,36	708,48	885,60	1 062,72	1 328,40
6000 x 2000	12,00	590,40	787,20	984,00	1 180,80	1 476,00
8000 x 2000	16,00	787,20	1 049,60	1 312,00	1 574,40	1 968,00

AUTRES NUANCES ET QUALITÉS : NOUS CONSULTER.

Tôles à chaud décapées

Nuance DD11

Acier suivant norme NF EN 10111

Aptitude à la galvanisation suivant norme NFA 35503

Tolérances dimensionnelles : NF EN 10051

Autres nuances : sur demande

Qualités pour découpe laser : nous consulter

POIDS DE LA FEUILLE EN KG POUR DES ÉPAISSEURS DE

Format	Surface	1,5 mm	2 mm	2,5 mm	3 mm	4 mm	5 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm
2000 x 1000	2,00	24,60	32,80	41,00	49,20	65,60	82,00	98,40	131,20	164,00	196,80
2500 x 1250	3,13	38,44	51,25	64,06	76,88	102,50	128,13	153,75	205,00	256,25	307,50
3000 x 1500	4,50	55,35	73,80	92,25	110,70	147,60	184,50	221,40	295,20	369,00	442,80

TOLÉRANCES SUR ÉPAISSEUR DESTÔLES À CHAUD

NF EN 10051

DIMENSIONS EN MM

Épaisseur nominale	Tolérances pour une largeur nominale de			
	≤ 1200	> 1200 ≤ 1500	> 1500 ≤ 1800	> 1800
≤ 2,00	± 0,17	± 0,19	± 0,21	/
> 2,00 ≤ 2,50	± 0,18	± 0,21	± 0,23	± 0,25
> 2,50 ≤ 3,00	± 0,20	± 0,22	± 0,24	± 0,26
> 3,00 ≤ 4,00	± 0,22	± 0,24	± 0,26	± 0,27
> 4,00 ≤ 5,00	± 0,24	± 0,26	± 0,28	± 0,29
> 5,00 ≤ 6,00	± 0,26	± 0,28	± 0,29	± 0,31
> 6,00 ≤ 8,00	± 0,29	± 0,30	± 0,31	± 0,35
> 8,00 ≤ 10,00	± 0,32	± 0,33	± 0,34	± 0,40
> 10,00 ≤ 12,50	± 0,35	± 0,36	± 0,37	± 0,43
> 12,50 ≤ 15,00	± 0,37	± 0,38	± 0,40	± 0,46



Tôles à hautes limites d'élasticité (HLE)

Tôles à chaud

Nuances S355MC - S420MC - S500MC

Acier selon norme NF EN 10149-2

Aptitude à la galvanisation suivant norme NFA 35503

Tolérances dimensionnelles : NF EN 10051

POIDS DE LA FEUILLE EN KG POUR DES ÉPAISSEURS DE

Format	Surface	3 mm	4 mm	5 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	15 mm
2500 x 1250	3,13	76,88	102,50	128,13	153,75	205,00	256,25	307,50	384,38
3000 x 1500	4,50	110,70	147,60	184,50	221,40	295,20	369,00	442,80	553,50

QUALITÉS POUR DÉCOUPE **LASER** : NOUS CONSULTER

AUTRES NUANCES ET FORMATS : SUR DEMANDE.

Tôles à chaud décapées

Nuance S355MC

Acier selon norme NF EN 10149-2

Aptitude à la galvanisation suivant norme NFA 35503

Tolérances dimensionnelles : NF EN 10051

POIDS DE LA FEUILLE EN KG POUR DES ÉPAISSEURS DE

Format	Surface	3 mm	4 mm	5 mm	6 mm	8 mm	10 mm
2500 x 1250	3,13	76,88	102,50	128,13	153,75	205,00	256,25
3000 x 1500	4,50	110,70	147,60	184,50	221,40	295,20	369,00

QUALITÉS POUR DÉCOUPE **LASER** : NOUS CONSULTER

AUTRES NUANCES ET FORMATS : SUR DEMANDE.



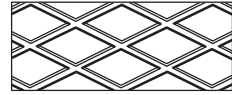
Tôles striées

Nuance S235JR

Acier suivant norme NF EN 10025-2

Aptitude à la galvanisation suivant norme NFA 35503

Tolérances dimensionnelles selon norme NF EN 10051



POIDS DE LA FEUILLE EN KG POUR DES ÉPAISSEURS DE

Format	Surface	3 mm	4 mm	5 mm	6 mm	8 mm	10 mm
		3/5	4/6	5/7	6/8	8/10	10/12
2000 x 1000	2,00	59,20	75,60	92,00	108,40	141,20	174,00
2500 x 1250	3,12	92,35	117,94	143,52	169,10	220,27	271,44
3000 x 1500	4,50	133,20	170,10	207,00	243,90	317,70	391,50

Tôles larmées

Nuance S235JR

Acier suivant norme NF EN 10025-2

Aptitude à la galvanisation suivant norme NFA 35503

Tolérances dimensionnelles : NF EN 10051



Exemple de larme

POIDS DE LA FEUILLE EN KG POUR DES ÉPAISSEURS DE

Format	Surface	3 mm	4 mm	5 mm	6 mm	8 mm	10 mm
		3/5	4/6	5/7	6/8	8/10	10/12
2000 x 1000	2,00	55,20	71,60	88,00	104,40	137,20	170,00
2500 x 1250	3,13	86,25	111,88	137,50	163,13	214,38	265,63
3000 x 1500	4,50	124,20	161,10	198,00	234,09	308,70	382,50

Plaques

Nuance S235JR

Acier suivant norme NF EN 10025-2

Aptitude à la galvanisation suivant norme NFA 35503

Tolérances dimensionnelles : NF EN 10029

Format	Surface	POIDS EN KG / ÉPAISSEUR EN MM						
		4 mm	5 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	15 mm
2000 x 1000	2,00	/	/	/	/	/	/	/
2500 x 1250	3,13	/	/	/	/	/	/	/
3000 x 1500	4,50	/	/	/	/	/	/	/
4000 x 2000	8,00	/	/	/	/	/	/	/
6000 x 2000	12,00	/	/	/	/	/	/	/
8000 x 2000	16,00	/	/	/	/	/	/	/
8000 x 2500	20,00	656,00	820,00	984,00	1 312,00	1 640,00	1 968,00	2 460,00
12000 x 2500	30,00	984,00	1 230,00	1 476,00	1 968,00	2 460,00	2 952,00	3 690,00
9000 x 3000	27,00	885,60	1 107,00	1 328,40	1 771,20	2 214,00	2 656,80	3 321,00
12000 x 3000	36,00	1 180,80	1 476,00	1 771,20	2 361,60	2 952,00	3 542,40	4 428,00

TOLÉRANCES SUR ÉPAISSEUR DES PLAQUES

NF EN 10029

Épaisseur nominale		Tolérance sur l'épaisseur nominale							
		Classe A		Classe B		Classe C		Classe D	
		Écart inf	Écart sup	Écart inf	Écart sup	Écart inf	Écart sup	Écart inf	Écart sup
≥ 3	< 5	- 0,4	+ 0,8	- 0,3	+ 0,9	- 0	+ 1,2	- 0,60	+ 0,60
≥ 5	< 8	- 0,4	+ 1,1	- 0,3	+ 1,2	- 0	+ 1,5	- 0,75	+ 0,75
≥ 8	< 15	- 0,5	+ 1,2	- 0,3	+ 1,4	- 0	+ 1,7	- 0,85	+ 0,85
≥ 15	< 25	- 0,6	+ 1,3	- 0,3	+ 1,6	- 0	+ 1,9	- 0,95	+ 0,95
≥ 25	< 40	- 0,8	+ 1,4	- 0,3	+ 1,9	- 0	+ 2,2	- 1,10	+ 1,10
≥ 40	< 80	- 1,0	+ 1,8	- 0,3	+ 2,5	- 0	+ 2,8	- 1,40	+ 1,40
≥ 80	< 150	- 1,0	+ 2,2	- 0,3	+ 2,9	- 0	+ 3,2	- 1,60	+ 1,60
≥ 150	< 250	- 1,2	+ 2,4	- 0,3	+ 3,3	- 0	+ 3,6	- 1,80	+ 1,80

Classe A : avec une tolérance en moins fonction de l'épaisseur nominale

Classe B : avec une tolérance fixe de 0,3mm

Classe C : avec une tolérance tout en plus fonction de l'épaisseur nominale

Classe D : avec des tolérances symétriques fonction de l'épaisseur nominale



Format	POIDS EN KG /ÉPAISSEUR EN MM							
	20 mm	25 mm	30 mm	35 mm	40 mm	45 mm	50 mm	55 mm 60 mm
2000 x 1000	328,00	410,00	492,00	574,00	656,00	738,00	820,00	902 984
2500 x 1250	512,50	640,63	768,75	896,88	1 025,00	1 153,13	1 281,25	1409,375 1537,5
3000 x 1500	738,00	922,50	1 107,00	1 291,50	1 476,00	1 660,50	1 845,00	2029,5 2214
4000 x 2000	1 312,00	1 640,00	1 968,00	2 296,00	2 624,00	2 952,00	3 280,00	3608 3936
6000 x 2000	1 968,00	2 460,00	2 952,00	3 444,00	3 936,00	4 428,00	4 920,00	5412 5904
8000 x 2000	2 624,00	3 280,00	3 936,00	4 592,00	5 248,00	5 904,00	6 560,00	7216 7872
8000 x 2500	3 280,00	4 100,00	4 920,00	5 740,00	6 560,00	7 380,00	8 200,00	9020 9840
12000 x 2500	4 920,00	6 150,00	7 380,00	8 610,00	9 840,00	11 070,00	12 300,00	13530 14760
9000 x 3000	4 428,00	5 535,00	6 642,00	7 749,00	8 856,00	9 963,00	11 070,00	12177 13284
12000 x 3000	5 904,00	7 380,00	8 856,00	10 332,00	11 808,00	13 284,00	14 760,00	16236 17712

TOLÉRANCES SUR ÉPAISSEUR DES PLAQUES

NF EN 10029

Épaisseur nominale		Différence maximale d'épaisseur dans une même tôle					
		largeur nominale de la tôle					
		≥ 600 ≤ 2000	≥ 2000 ≤ 2500	≥ 2500 ≤ 3000	≥ 3000 ≤ 3500	≥ 3500 ≤ 4000	≥ 4000
≥ 3	< 5	0,8	0,9	0,9	/	/	/
≥ 5	< 8	0,9	0,9	1	1	/	/
≥ 8	< 15	0,9	1	1	1,1	1,1	1,2
≥ 15	< 25	1	1,1	1,2	1,2	1,3	1,4
≥ 25	< 40	1,1	1,2	1,2	1,3	1,3	1,4
≥ 40	< 80	1,2	1,3	1,4	1,4	1,5	1,6
≥ 80	< 150	1,3	1,4	1,5	1,5	1,6	1,7
≥ 150	< 250	1,4	1,5	1,6	1,6	1,7	/

Tôles à froid

Nuance DC01

Acier suivant norme NF EN 10130

Tolérances dimensionnelles : NF EN 10131

POIDS DE LA FEUILLE EN KG POUR DES ÉPAISSEURS DE

Format	Surface	0,5 mm	0,6 mm	0,8 mm	1 mm	1,25 mm	1,5 mm	2 mm	2,5 mm	3 mm
2000 x 1000	2,00	8,20	9,84	13,12	16,40	20,50	24,60	32,80	41,00	49,20
2500 x 1250	3,13	12,81	15,38	20,50	25,63	32,03	38,44	51,25	64,06	76,88
3000 x 1500	4,50	18,45	22,14	29,52	36,90	46,13	55,35	73,80	92,25	110,70

AUTRES NUANCES SUR DEMANDE

TOLÉRANCES SUR ÉPAISSEUR DES TÔLES À FROID

NF EN 10131

DIMENSIONS EN MM

Épaisseur nominale	Tolérances normales pour une largeur nominale de			Tolérances étroites (S) pour une largeur nominale de		
	≤ 1200	> 1200 ≤ 1500	> 1500	≤ 1200	> 1200 ≤ 1500	> 1500
≥ 0,35 à ≤ 0,40	± 0,04 ± 0,05	/	± 0,025	± 0,035	/	
> 0,40 à ≤ 0,60	± 0,05 ± 0,06	± 0,07	± 0,035	± 0,045	± 0,05	
> 0,60 à ≤ 0,80	± 0,06 ± 0,07	± 0,08	± 0,04	± 0,05	± 0,05	
> 0,80 à ≤ 1,00	± 0,07 ± 0,08	± 0,09	± 0,045	± 0,06	± 0,06	
> 1,00 à ≤ 1,20	± 0,08 ± 0,09	± 0,10	± 0,055	± 0,07	± 0,07	
> 1,20 à ≤ 1,60	± 0,10 ± 0,11	± 0,11	± 0,07	± 0,08	± 0,08	
> 1,60 à ≤ 2,00	± 0,12 ± 0,13	± 0,13	± 0,08	± 0,09	± 0,09	
> 2,00 à ≤ 2,50	± 0,14 ± 0,15	± 0,15	± 0,10	± 0,11	± 0,11	
> 2,50 à ≤ 3,00	± 0,16 ± 0,17	± 0,17	± 0,11	± 0,12	± 0,12	



Tôles galvanisées planes

Nuance DX51D + Z275

Acier suivant norme NF EN 10327

Définit les conditions techniques de livraison et les méthodes d'essais des tôles d'acier galvanisées ou à revêtement allié, obtenues par immersion dans un bain de zinc en fusion sur une installation en continu.

Tolérances dimensionnelles : normes NF EN 10143

Définit les dimensions et tolérances des feuilles, bobines, refendues en acier revêtu par immersion à chaud.

Les tôles couramment tenues en stock sont de classe DX 51 D, Z 275 et fleurage normal ou minimisé.

Nous consulter pour les classes

- DX 52 D : qualité pour profilage sévère et emboutissage

- DX 53 D : qualité pour emboutissage profond et pour fleurage effacé ou revêtement allié.

Charge de zinc, revêtement Z 275 : conformément à la norme la masse nominale du revêtement est de 275 grammes par mètre carré double face.

Contact avec les autres matériaux :

- Cuivre : contact direct interdit

- Acier : aucun inconvénient

- Aluminium : aucun inconvénient

- Béton : aucun inconvénient

POIDS DE LA FEUILLE EN KG POUR DES ÉPAISSEURS DE

Format	Surface	0,5 mm	0,55 mm	0,6 mm	0,63 mm	0,75 mm	0,8
2000 x 1000	2,00	8,20	9,02	9,84	10,33	12,30	13,12
2500 x 1250	3,13	12,81	14,09	15,38	16,14	19,22	20,50
3000 x 1500	4,50	18,45	20,30	22,14	23,25	27,68	29,52

Format	1 mm	1,25 mm	1,5 mm	2 mm	2,5 mm	3 mm	4 mm
2000 x 1000	16,40	20,50	24,60	32,80	41,00	49,20	65,60
2500 x 1250	25,63	32,03	38,44	51,25	64,06	76,88	102,50
3000 x 1500	36,90	46,13	55,35	73,80	92,25	110,70	147,60

* BOBINES OU AUTRES FORMATS : NOUS CONSULTER

TOLÉRANCES SUR ÉPAISSEUR

Épaisseur nominale	Tolérances normales pour une largeur nominale de			Tolérances étroites (S) pour une largeur nominale de		
	≤ 1200	> 1200 ≤ 1500	> 1500	≤ 1200	> 1200 ≤ 1500	> 1500
≤ 0,40	± 0,05	± 0,06	/	± 0,03	± 0,04	/
> 0,40 Å ≤ 0,60	± 0,06	± 0,07	± 0,08	± 0,04	± 0,05	± 0,06
> 0,60 Å ≤ 0,80	± 0,07	± 0,08	± 0,09	± 0,05	± 0,06	± 0,06
> 0,80 Å ≤ 1,00	± 0,08	± 0,09	± 0,10	± 0,06	± 0,07	± 0,07
> 1,00 Å 1,20 ± 0,09	± 0,10	± 0,11	± 0,07	± 0,08	± 0,08	
> 1,20 Å ≤ 1,60	± 0,11	± 0,12	± 0,12	± 0,08	± 0,09	± 0,09
> 1,60 Å ≤ 2,00	± 0,13	± 0,14	± 0,14	± 0,09	± 0,10	± 0,10
> 2,00 Å ≤ 2,50	± 0,15	± 0,16	± 0,16	± 0,11	± 0,12	± 0,12
> 2,50 Å ≤ 3,00	± 0,17	± 0,18	± 0,18	± 0,12	± 0,13	± 0,13

Tôles électrozinguées

Nuance DC01 + ZE 25/25

Acier suivant norme NF EN 10152. Tolérances dimensionnelles : NF EN 10131

Une tôle électrozinguée est une tôle d'acier laminée à froid et revêtue d'une couche de zinc déposée par électrolyse. Un traitement de passivation (phosphatation ou chromatage) est en général appliqué après électrozingage.

Propreté de surface : le dépôt de zinc déposé par électrolyse est parfaitement régulier. En cours de fabrication la tôle est décapée, lavée, rincée et séchée. La tôle électrozinguée ne craint pas l'humidité atmosphérique et n'a pas besoin d'être huilée.

Aptitude à la peinture : la passivation assure une parfaite adhérence de la peinture.

Résistance à la corrosion : excellente grâce à la couche de zinc, qui peut encore être améliorée par l'application d'un film de peinture.

Aptitude à l'emboutissage : la tôle électrozinguée a les mêmes qualités que la tôle d'acier (support laminé à froid).

On pourra donc avoir trois qualités :

1 - Usage à plat et pliage = qualité DC 01

2 - Emboutissage = qualité DC 03

3 - Emboutissage spécial = qualité DC 04

NB : l'épaisseur de zinc reste uniforme après emboutissage.

POIDS DE LA FEUILLE EN KG POUR DES ÉPAISSEURS DE

Format	Surface	0,5 mm	0,6 mm	0,8 mm	1 mm	1,25 mm	1,5 mm	2 mm	2,5 mm	3 mm
2000 x 1000	2,00	8,20	9,84	13,12	16,40	20,50	24,60	32,80	41,00	49,20
2500 x 1250	3,13	12,81	15,38	20,50	25,63	32,03	38,44	51,25	64,06	76,88
3000 x 1500	4,50	18,45	22,14	29,52	36,90	46,13	55,35	73,80	92,25	110,70

Aciers anti-abrasion

Les aciers Dursteel® sont des aciers de type trempé-revenu. Acier de construction, soudables, très résistants à l'abrasion, à utiliser dans les cas où la résistance à l'usure doit s'allier à de bonnes propriétés de mise en œuvre.

Domaines d'utilisation :

Les aciers anti-abrasion Dursteel® sont particulièrement indiqués pour le blindage ou la construction d'appareils tels que :

• nez de scalpeurs • godets de pelles • blindage de concasseurs • alimenteurs vibrants • skips • goulottes • broyeurs • trémies • transporteurs à raclette • lame d'attaque • pignons dentés • fonds de benne d'enrochement • masques et godets de roues pelles • presses à paqueter • vis sans fin • cribles • lames de bull • marteaux de broyage • bennes à ordures ménagères • malaxeurs

Il convient dans tous les cas de valider le choix d'une nuance Dursteel à travers le double filtre des contraintes de mise en œuvre et de l'agressivité du matériau abrasif.

L'acier S 690 QL est un acier de construction soudable à très haute limite d'élasticité permettant la réalisation de structures plus légères et plus résistantes.

Domaines d'utilisation :

• Flèches de grues • nacelles • soutènements • remorques • passerelles • étais • systèmes tournants.



Plaques d'acier anti-abrasion Dursteel® 310

Acier polyvalent qui se plie, se soude et se perce avec des outils traditionnels de tous les professionnels de la métallurgie.



Épaisseur	Formats en mm		
	2000 x 1000	3000 x 2000	6000 x 2000
8	X	X	X
10	X	X	X
12	X	X	X
15	X	X	X
20	X	X	X
25	X	X	X
30	X	X	X
35	X	X	X
40	X	X	X

Plaques d'acier anti-abrasion Dursteel® 410

Acier de construction soudable très résistant à l'abrasion

Épaisseur	Formats en mm				
	2000 x 1000	3000 x 1500	3000 x 2000	6000 x 2000	6000 x 2500
3		X			
4	X	X			X
5	X	X			X
6	X	X	X	X	X
8	X	X	X	X	X
10	X	X	X	X	X
12	X	X	X	X	X
15	X	X	X	X	X
20	X	X	X	X	X
25	X	X	X	X	X
30	X	X	X	X	
35	X	X	X	X	
40	X	X	X	X	
50	X	X	X	X	
60	X	X	X	X	
70		X			

Plaques d'acier anti-abrasion

Plaques d'acier anti-abrasion Dursteel® 510

Réservé aux abrasions les plus sévères avec des chocs modérés, le Dursteel® 510 doit être travaillé en respectant les modes opératoires préconisés.

Épaisseur	Formats en mm			
	2000 x 1000	3000 x 1500	3000 x 2000	6000 x 2000
5	X	X	X	X
6	X	X	X	X
8	X	X	X	X
10	X	X	X	X
12	X	X	X	X
15	X	X	X	X
20	X	X	X	X
25	X	X	X	X
30	X	X	X	X
35	X	X	X	X
40	X	X	X	X

Plaques d'acier anti-abrasion Acier S 690 QL

Acier de construction soudable à très haute limite d'élasticité permettant la réalisation de structures plus légères et plus résistantes.

Épaisseur	Formats en mm		
	3000 x 1500	3000 x 2000	6000 x 2000
4		X	X
5		X	X
6	X	X	X
8	X	X	X
10	X	X	X
12	X	X	X
15	X	X	X
20	X	X	X
25	X	X	X
30	X	X	X
35	X	X	X
40	X	X	X
45	X	X	X
50	X	X	X
60	X		
70	X		



Plats de blindage MAT AR

Dureté HB : 180-300-400-500

Longueur en mm : 3000-6000



Épaisseur en mm	Largeur en mm
15	100
20	100
15	120
20	120
15	150
20	150
25	150

Plats de blindage MAT DP

Plat de blindage pastillé

Dureté HRC : 50-55

Longueur en mm : 3000



Épaisseur en mm	Largeur en mm
10	80
15	100
20	120
20	200

Plats de blindage MAT DB

Plat de blindage à barettes

Dureté HRC : 50-55

Longueur en mm : 1000



Épaisseur en mm	Largeur en mm
10	80,00
10	100,00
10	120,00

Plats de blindage MAT PL

Plaquette de blindage

Dureté : 60-62

Longueur en mm : 200



Épaisseur en mm	Largeur en mm	Largeur de rechargement en mm	Épaisseur de rechargement en mm
100	8	100	5,00

Plats de blindage MAT DL

Plat de blindage longitudinal

Dureté HRC : 60-62

Longueur en mm : 3000



Largeur en mm	Largeur de rechargement en mm	Épaisseur en mm
80	80	8 + 6
100	100	8 + 6
120	120	8 + 6
80	80	10 + 9
100	100	10 + 9
120	120	10 + 9

Lames d'attaque OX

Lames standard : chanfrein d'attaque 25°-30°

Dureté HB : 300-400-500

Longueur en mm : 3000-6000



Épaisseur en mm	Largeur en mm
15	150
20	150
20	200
25	200
25	250
30	250
35	250
30	300
35	300
40	300

Lames d'attaque LA

Lames standard avec un chanfrein de soudure.

Chanfrein d'attaque : 23°.

Dureté HB : 400 (Dureté HB : 230-400)

Longueur en mm : 6000



Épaisseur en mm	Largeur en mm
16	150
20	150
20	200
25	200
25	250
30	250