

Dräger X-plore® 8000

Mode d'emploi des casques de soudage

en combinaison avec les appareils filtrants à ventilation assistée
Dräger X-plore® 8x00

1. Casque de soudage Dräger X-plore® 8000 Standard



Ajustez la largeur et la hauteur du serre-tête en fonction de votre taille et réglez la distance entre l'écran et votre visage à l'aide du mécanisme latéral.



Selon vos besoins, réglez le niveau d'obscurcissement, la sensibilité et le temps de réaction du filtre obscurcissant automatique (ADF).



Enveloppez le tuyau de ventilation avec la gaine prévue à cet effet.



Branchez le tuyau de ventilation au casque de soudage.



Élargissez la manchette de visage et enflevez le casque de soudage. Passez le joint d'étanchéité sous votre menton.



Réglez la coiffe en fonction de votre tour de tête à l'aide de la clé à cliquet. Les vis de blocage grises sur les côtés peuvent servir à régler ou à desserrer la stabilité d'inclinaison de l'écran.



Serrez ensuite les sangles au niveau du menton et vérifiez que le bandeau froncé est bien positionné dans l'écran.



Pour passer en mode Meulage, appuyez pendant 2 secondes sur le bouton à l'extérieur de l'écran. Le témoin LED de couleur verte à l'intérieur se met alors à clignoter toutes les 3 secondes. Pour éteindre, appuyez de nouveau sur le bouton.

Les écrans de soudage X-plore® 8000 doivent uniquement être utilisés avec le ceinturon de soudage X-plore® 8000. Le poster de présentation du système X-plore® 8000 vous donne la visibilité sur les différents accessoires de la gamme.

Dräger X-plore® 8000

Mode d'emploi des casques de soudage

en combinaison avec les appareils filtrants à ventilation assistée
Dräger X-plore® 8x00

2. Casque de soudage X-plore® 8000 Premium



Ajustez la largeur et la hauteur du serre-tête en fonction de votre taille et réglez la distance entre l'écran et votre visage à l'aide du mécanisme latéral.



Sur le module de l'ADF, en fonction de vos besoins, sélectionnez le mode Meulage, Découpe ou Soudage. Pour choisir le délai de changement de mode, la sensibilité et le niveau d'obscurcissement, appuyez sur le bouton fonctionnalités. Les flèches sur les boutons vous permettent de régler le niveau d'obscurcissement.



Enveloppez le tuyau de ventilation avec la gaine prévue à cet effet.



Branchez le tuyau de ventilation au casque de soudage et faites-le passer dans l'anneau de maintien.



Élargissez la manchette de visage et enfiler le casque de soudage. Passez le joint d'étanchéité sous votre menton.



Réglez la coiffe en fonction de votre tour de tête à l'aide de la clé à cliquet. Les vis de blocage grises sur les côtés peuvent servir à régler ou à desserrer la stabilité d'inclinaison de l'écran.



Serrez ensuite la sangle au niveau du menton et vérifiez la zone d'étanchéité.



Pour faciliter le passage entre le mode soudage et les autres modes, vous pouvez abaisser l'oculaire de l'ADF en fonction de vos besoins.

Les écrans de soudage X-plore® 8000 doivent uniquement être utilisés avec le ceinturon de soudage X-plore® 8000. Le poster présentation du système X-plore® 8000 vous donne la visibilité sur les différents accessoires de la gamme.