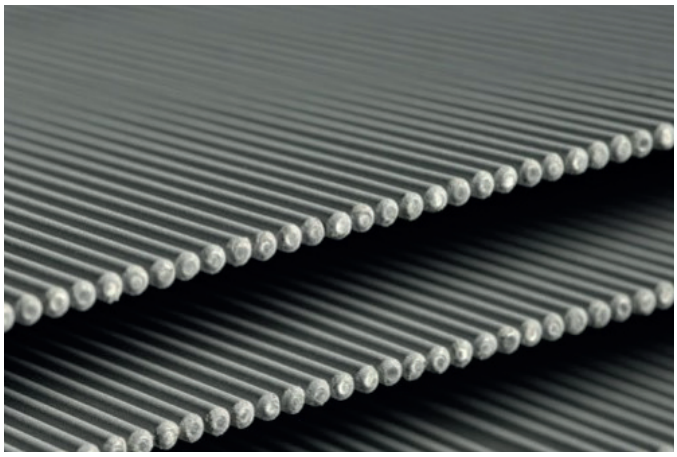
ÉLECTRODE

RECHARGEMENT PRO 60HD



Code : P729CSN

Norme : DIN 8555 : E 6-UM-60-GP

DESCRIPTIF

- Électrode de rechargement 600 B
- Électrode à enrobage “basique” pour le rechargement de pièces soumises à l’abrasion avec ou sans choc
- Bonne soudabilité en toutes positions sauf verticale descendante avec bonne résistance à la fissuration

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES ET CHIMIQUES

Analyse chimique du métal déposé (%)

- C : 0,50
- Si : 0,45
- Mn : 0,40
- Cr : 7,0
- Mo : 0,50
- V : 0,50

Caractéristiques mécaniques du métal déposé

Dureté Rockwell HRC	57 - 62

POSITIONS DE SOUDURE

COURANT POUR SOUDURE

Type de courant : D.C.(+)

Ø x L (mm)	Intensité courant (A)	Poids/Etui (kg)
3,2 x 450	100 - 120	5,5
4 x 450	140 - 160	4,9

Code	Diamètre mm	Type de conditionnement	Nombre d'électrodes	Longueur mm
69 001 963	3,2	étui simple	170	450
69 001 971	4	étui simple	95	450

SOGEDESCA - Version : Avril 2023