

# DECOUPE CANALISATION

## Notice d'utilisation

EASYGEL®  
PROTECT

Solutions anti-poussières



Amiante

Plomb

Silice

## GAINES DE DECOUPE

### Matériel nécessaire

- Scie sabre avec lame carbure, coupe-tube ou scie égoïne
- Spatule
- EGP découpe de la taille appropriée : (Réf : EGP32DEC, EGP50DEC, EGP125DEC, EGP180DEC, EGP250DEC, EGP300DEC, EGP400DEC)
- Gel EGP1IMP pour pulvérisation des tronçons après découpe
- Lingettes nettoyantes (Ref. LIEGP100)



### Mise en oeuvre

- Positionner la gaine autour de la canalisation, ajuster les serre-câbles en veillant à superposer les deux extrémités de la gaine.
- Découper à travers la gaine à vitesse lente en suivant le marquage.
- Éviter l'appui du sabot de la scie sabre sur l'EGP Découpe.
- Recommencer l'opération sur la seconde coupe.
- Evacuer le tronçon découpé et les restes de l'EGP.
- Nettoyer minutieusement la canalisation et les outils avec des lingettes EGP (Réf. LIEGP100).
- Les sacs contenant les déchets rejoindront la filière d'évacuation réglementaire.



### Visuels



En savoir plus :  
03 87 07 36 41 - [www.easygelprotectbtp.com](http://www.easygelprotectbtp.com)

## Recommandations

Matériaux concernés par le procédé	Béton, métal, fibrociment, peinture au plomb...
Type de lame	Multi-matériaux
Contact eau potable	Certificat contact à l'eau potable Conforme à la circulaire DGS/VS4 N° 2000/232 du 27 Avril 2000
Détermination de la référence	La référence de la gaine indique le diamètre maximum de la canalisation ou de la barre
Diminuer l'empoussièrement	Pulvériser les deux zones de coupe de gel EGP1IMP
Abattage des poussières	Ne pas utiliser de surfactant car risque de liquéfaction du gel.
	Utiliser notre gel d'imprégnation EGP1IMP
Manipulation après découpe	Déboiter avec précaution le tronçon coupé, sans le frotter ni le heurter.
Canalisation d'un diamètre supérieur à 400 mm	Nous consulter

## Mentions légales et techniques

- Nos solutions de captage et rétention à la source des particules fines et ultra-fines doivent être utilisées conformément à leur notice d'utilisation et à la réglementation.

## Contact

- BCL INVENT  
2, Rue Napoléon  
57370 SAINT JEAN KOURTZERODE  
Tél : 03 87 07 36 41  
service.client@bclinvent.fr

Tous nos produits sont fabriqués dans le Grand Est en Moselle. En interne, notre équipe Recherche & Développement élabore nos gels, conçoit et valide les différents procédés et outils. Notre unité de fabrication de 750 m<sup>2</sup> assure la production sous le contrôle de notre service qualité.

En savoir plus :  
03 87 07 36 41 - [www.easygelprotectbtp.com](http://www.easygelprotectbtp.com)