

## ÉLECTRODE INOX 316L PRO

Code : P72K4HE

Normes : AWS A5.4 : E 316L-16  
ISO 3581-A-E 19 12 3 LR 12



### DESRIPTIF

- Électrode rutile à basse teneur en carbone pour le soudage à plat et en verticale montante des aciers inoxydables du type 18 Cr/12 Ni/2 à 3 % de Mo stabilisées et non-stabilisées avec soit titanium, soit Niobium
- Excellent soudage en courant alternatif
- Haute résistance à la fissuration à chaud du métal déposé
- Bonne soudabilité dans toutes les positions de soudage sauf verticale descendante

### PROPRIÉTÉS PHYSIQUES ET CHIMIQUES

#### Analyse chimique du type de métal déposé (%)

- C : < 0,03
- Si : 0,75
- Mn : 0,55
- Cr : 18,0
- Ni : 12,0
- Mo : 2,55
- P : < 0,04
- S : < 0,03
- Cu : < 0,75

#### Caractéristiques mécaniques du métal déposé

Limite élastique (N/mm <sup>2</sup> )	Résistance à la traction (N/mm <sup>2</sup> )	Allongement 5 d (%)
> 350	> 520	> 30

### PRÉCONISATIONS D'UTILISATION

- Éviter l'inhalation des fumées de soudage
- S'assurer d'une bonne aspiration des fumées
- Fiches de données de sécurité sur demande

### POSITIONS DE SOUDURE



Code	Diamètre mm	Type de conditionnement	Nombre d'électrodes	Longueur mm
69 002 048	1,6	blister	40	300
69 002 064	2,5	blister	30	300
69 002 056	2	blister	30	300
69 002 072	3,2	blister	20	350
69 001 947	2,5	étui simple	100	300
69 001 955	3,2	étui simple	55	350