

ONDULEUR MIG 200S

Code : 68 598 532

Normes : EN 60974-1
EN 60974-10



CE

**GARANTIE
3 ANS**



DESCRIPTIF

- Générateur multi-procédés type onduleur contrôlé par un microprocesseur
- **MIG-MAG** (manuel, synergique), **TIG DC** (continu) et **MMA**
Le vaste écran 3,3" affiche tous les paramètres et les réglages.
- **MIG-MAG synergique** : le microprocesseur permet un réglage facile et rapide des programmes tout en garantissant toujours une excellente stabilité de l'arc
- **MIG-MAG** : fonctionnement en continu, courbes synergiques mémorisées au préalable, mémorisation des programmes de soudage personnalisés, sélection du mode de fonctionnement en 2/4 temps, spot, réglages du temps de pré/post-gaz, self électronique, soft start, longueur du stick out, hot start, réglage de l'évanouissement.
- **TIG** : lift arc
- **MMA** : anti-stick, hot-start, arc-force réglables
- **Bobine** : D200 - 5 kg

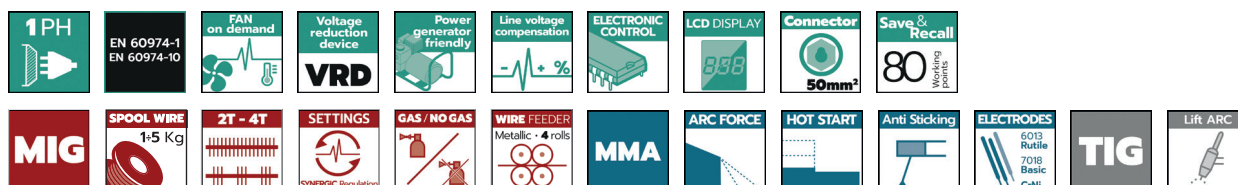
COMPOSITIONS

- Dévidoir 4 galets (intégré) - Bobine D200 - 5 kg
- Câble et pince de masse
- Galets pour fil acier 30 mm / 0,6 - 0,8 mm
- Galets pour fil acier 30 mm / 0,8 - 1,0 mm
- Galets pour fil aluminium 30 mm / 0,8 - 1,0 mm
- Torche TOP25 3 m
- Débitlire

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Tension d'alimentation	(1 ph) 230 V 50/60 Hz
Puissance nominale 30 %	5,5 kVA
Isolation	H
Indice de protection	IP 22S
Dimension (L x l x H)	500 x 280 x 400 mm
Boîte (L x l x H)	685 x 295 x 395 mm
Poids net	21,5 kg

	MMA	TIG	MIG
U ₀	50	50	35
Ampère Min - Max	10 ÷ 200 A	5 ÷ 200 A	30 ÷ 200 A
Facteur de marche 40 °C	200 A 35 %	200 A 35 %	200 A 35 %
	120 A 100 %	140 A 100 %	120 A 100 %
Ø électrodes	1,6 ÷ 5 mm	-	-
Fil aluminium	-	-	Ø 0,8 ÷ 1 mm
Fil acier	-	-	Ø 0,6 ÷ 1 mm
Fil fourré sans gaz	-	-	Ø 0,8 ÷ 1 mm
Fil acier inox	-	-	Ø 0,8 ÷ 1 mm
Brasure	-	-	Ø 0,8 ÷ 1 mm



YOUR PERFORMANCE PARTNER