

un **Poids**,  
une **Masse**,  
une **Solution**



## LEVAGE

NORME | EN 1492-2

## ÉLINGUES RONDES



### CARACTÉRISTIQUES PRODUIT

Elingue sans fin flexible comprenant une âme porteuse en fil entièrement enfermée dans une gaine tissée.

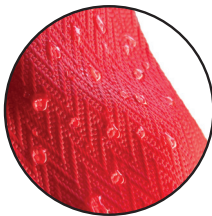
Couleur	LILAS	VERT	JAUNE	GRIS	ROUGE	MARRON	BLEU	ORANGE
ø 1 brin	45 mm	52 mm	62 mm	72 mm	80 mm	85 mm	95 mm	105 mm
CMU	1 t	2 t	3 t	4 t	5 t	6 t	8 t	10 t
RR	7 t	14 t	21 t	28 t	35 t	42 t	56 t	70 t
Tissage de la gaine en chevron								
Largeur de la gaine	45 mm	52 mm	55 mm	61 mm	70 mm	72 mm	95 mm	105 mm
Épaisseur de la gaine	1,9 mm	1,9 mm	1,9 mm	1,9 mm	1,9 mm	1,9 mm	1,9 mm	1,9 mm

CMU : Charge Maximake d'Utilisation (levage direct) de l'élément de sangle cousue.

RR : Résistance à la Rupture mini. de l'élingue

## COMPOSANTS D'UNE ELINGUE RONDE

<b>AME</b>	Echeveau de fils constituant la partie de l'élingue supportant la charge.
	Matière constitutive du fil : 100 % Polyester multifilament à Haute Ténacité
	Fils industriels de matière de base : POLYESTER (PES), multifilament à haute ténacité.
<b>GAINÉ</b>	Fourreau textile tissé de façon uniforme à partir de fils industriels
	Matière constitutive : Trame et Chaîne : 100 % Polyester multifilament à Haute Ténacité
	<p><b>Caractéristiques :</b></p> <p>Tissage : En chevron pour une meilleur résistance au frottement et à l'abrasion.</p> <p>Particularité : Un traitement déperlant est appliqué à la surface de la gaine pour empêcher l'infiltration de tous liquides. L'eau ruisselle à la surface.</p>
<b>FIL DE COU- TURE</b>	Matière constitutive : 100 % Polyester multifilament à Haute Ténacité
	Caractéristiques : Nm = 8 / 3



## CONCEPTION ET CONSTRUCTION :

- Les fourreaux utilisés pour la confection des élingues rondes répondent au code de couleur défini dans la norme européenne EN 1492-2.
- L'âme des élingues rondes est formée de fils, bobinés ensemble avec un minimum de 11 tours et reliés afin de former un écheveau sans fin.
- Toutes les coutures sont exécutées avec une machine à points noués.
- Les extrémités de la gaine coupée sont cautérisées (fusion par chauffage) et retournées, de manière à empêcher l'effilochage
- Les extrémités de la gaine se recouvrent sur plusieurs centimètres pour bien protéger l'âme et permettre une bonne tenue des points d'arrêts.
- Sur ces élingues, la couture des extrémités de la gaine est toujours réalisée par deux points d'arrêts, parallèles et de même longueur.
- Les élingues rondes sont rigoureusement fabriquées à la longueur utile demandée = L, avec une tolérance de 2% de la longueur nominale (conformément à la norme européenne EN 1492-2).
- Longueur Utile = L m [± 2 %]



## FACTEURS DE MODE :

