

TENDEUR À SOUDER

Matière : Acier C15

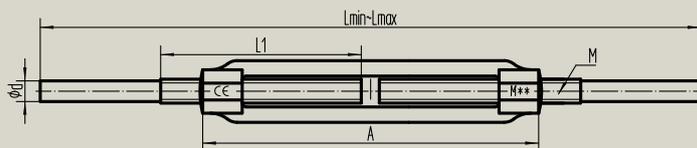
Finition : Brut noir

Norme : CE



USAGE PRÉVU

- Le tendeur est principalement utilisé pour connecter les élingues, tendre des câbles, cordes...
- Il ne doit pas être utilisé pour des opérations de levage ou de traction.
- Ce produit est conforme à la directive machine 2006/42/CE.



L'ensemble des cotes indiquées sur le dessin sont disponibles sur demande auprès de nos équipes.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

CODE P	Matière	Code	Filetage	C.M.U (Kg)	Coef. sécurité	Dia. tige (Ød) en mm	Longueur filetage tige (L1) en mm	Longueur fermé (Lmin) en mm	Longueur ouvert (Lmax) en mm	Longueur corps (A) en mm	Conditionnement
P464ZMT	Acier C15 Finition brut noir	67 672 143	M10	220	6	8.9	75	300	400	125	1
		67 672 178	M12	310	4	10.7	75	300	405	140	1
		67 672 186	M14	450	6	12.55	90	340	470	170	1
		67 672 070	M16	600	6	14.5	100	400	545	190	1
		67 672 089	M18	750	6	16.1	120	440	595	205	1
		67 672 097	M20	910	7	18.1	120	440	600	220	1
		67 672 100	M22	1100	7	20.1	130	440	615	240	1
		67 672 119	M24	1300	6	21.7	150	520	710	260	1
		67 672 127	M27	1400	7	24.6	160	520	725	300	1
		67 672 135	M30	1900	7	27.35	160	520	715	310	1
		67 672 151	M33	2200	7	30.35	160	520	715	310	1
		67 672 194	M39	5000	7	36.1	200	660	875	330	1