

ONDULEUR MIG 160 C

Code : 71 246 019

Normes : EN 60974-1
EN 60974-10



CE

**GARANTIE
2 ANS**



DESSCRIPTIF

- Ultra compact et ultra léger (8 kg + 1 bobine de 1 kg)
- Onduleur, contrôlé par microprocesseur, adapté au soudage MIG/MAG
- Indiqué pour la carrosserie et la maintenance
- Inversion de polarité
- Compatible avec les bobines de fil acier - SG2 - (Ø 0,8 mm) et de fil fourré sans gaz (Ø 0,9 mm) D100 mm (1 kg)
- Protection thermique
- Très facile de mise en service et d'utilisation

LIVRÉ AVEC

- Torche de 1,4 m
- Câble et pince de masse
- Bobine de fil fourré sans gaz 0,5 kg Ø 0,9 mm

PRODUIT COMPLÉMENTAIRE

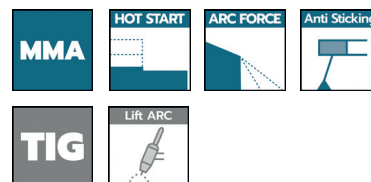
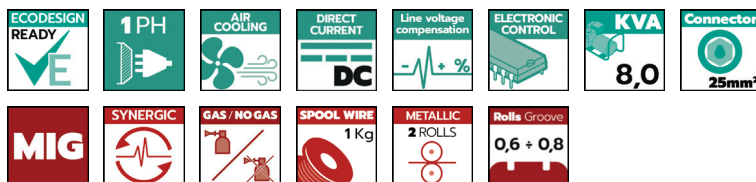


Torche MIG AIR 15 de 3 m
Code 71 246 140

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Tension	(1 ph) 230 V ±10% 50/60 Hz
Isolation	H
Degré de protection	IP22S
Dimension (L x l x H)	370 x 170 x 260 mm
Poids net	10,2 kg

	MIG	MMA	TIG
Puissance à 60%	2 KVA	2 KVA	2 KVA
Tension à vide	35 V	54 V	54 V
Amp. Min-Max	25 ÷ 150 A	20 ÷ 150 A	20 ÷ 150 A
Facteur de marche 40°	150 A 25 %	150 A 25 %	150 A 20 %
	95 A 60 %	95 A 60 %	85 A 60 %
	75 A 100 %	75 A 100 %	65 A 100 %
Ø acier	0,6 ÷ 0,8 mm	-	-
Ø fil fourré	0,9 mm	-	-
Ø électrode	-	1,6 ÷ 3,25 mm	-
Typologie élec.	-	6013 - 7018 - CrNi	-



YOUR PERFORMANCE PARTNER