

Flexibilité à pleine charge

Vous avez besoin d'une flexibilité sans souci et d'un excellent nettoyage des taches pendant la journée ? Découvrez le Nilfisk VHB120, notre nouvelle unité de nettoyage industriel compacte, facile à utiliser et alimentée par batterie entièrement chargée pour répondre à tous les besoins de sécurité requis pour les poussières dangereuses et combustibles. Si ce n'est pas un miracle, c'est certainement une victoire. Le Nilfisk VHB120 vous offre jusqu'à 120 minutes de nettoyage avec une seule charge. Un mécanisme simple de remplacement à chaud vous permet d'être prêt à rouler en un rien de temps et de recharger en pratiquement moins de temps. La batterie lithium-ion avancée n'a besoin que de 2 heures pour fonctionner à 90 % de ses performances optimales, ce qui garantit toujours une productivité fluide et efficace et moins de temps d'arrêt. De plus, le fonctionnement sans fil améliore la sécurité en réduisant les risques les plus courants sur le lieu de travail : glissades, trébuchements et chutes.

Le Nilfisk VHB120 est conçu sur mesure et ciblé pour les industries telles que l'agroalimentaire, le fer et le métal, la fabrication et l'industrie pharmaceutique, ainsi que les installations plus grandes dans la logistique et les entrepôts.

Le Nilfisk VHB120 compact offre une flexibilité maximale, une polyvalence absolue, une facilité d'utilisation globale et une sécurité optimisée sur le lieu de travail, par exemple:

- Une nouvelle technologie avancée de batterie lithium-ion garantissant une efficacité optimale et durable
- Filtration de classe M-H certifiée par une tierce partie pour les poussières dangereuses et certification ACD pour les poussières combustibles pour protéger l'opérateur et les travailleurs
- Une conception compacte permettant à l'unité de nettoyage d'atteindre efficacement même les zones les plus proches et les plus difficiles d'accès dans les environnements industriels très fréquentés
- Une installation simple et conviviale
- Maniabilité facile

- Equipement standard
- Equipement standard
- Equipement standard

Modèle	VHB120	VHB120 LC ACD	VHB120 MC
Référence	4022500025	4022500026	4022500028
Caractéristiques			
Compteur d'aspirateur	•	•	•
Secouage manuel du filtre	•	•	•
Version L		•	
Filtre classe M	•	•	•
Porte-Accessoires	•	•	•
Batterie Lithium	•	•	•
Support flexible	•	•	•
Système Longopac®			•
ACD certified (Appliances for Combustible Dust)		•	

Flexibilité à pleine charge

Modèle	VHB120 MC ACD	VHB120 HC	VHB120 HC ACD
Référence	4022500029	4022500030	4022500031
Caractéristiques			
Compteur d'aspirateur	•	•	•
Secouage manuel du filtre	•	•	•
Version L			
Filtre classe M	•	•	•
Porte-Accessoires	•	•	•
Batterie Lithium	•	•	•
Support flexible	•	•	•
Système Longopac®	•	•	•
ACD certified (Appliances for Combustible Dust)	•		•

Modèle	VHB120 PBS
Référence	4022500034

Caractéristiques	
Compteur d'aspirateur	•
Secouage manuel du filtre	•
Version L	
Filtre classe M	•
Porte-Accessoires	•
Batterie Lithium	•
Support flexible	•
Système Longopac®	
ACD certified (Appliances for Combustible Dust)	

Caractéristiques Techniques	VHB120	VHB120 LC ACD	VHB120 MC
Output Battery Voltage (V)	33	33	33
Nombre de batteries	1	1	1
Voltage de la batterie (V)	36	36	36
Tension (V)	110-240	110-240	110-240
Fréquence (Hz)	50/60	50/60	50/60
Temps de charge de la batterie (min)	115-145	115-145	115-145
Temps de fonctionnement de la batterie (min.)	60-120	60-120	60-120
Classe d'isolation	III	III	III
Consommation électrique moteur (kW)	1,8	1,8	1,8
Type de batterie	Lithium-ion	Lithium-ion	Lithium-ion



Flexibilité à pleine charge

Caractéristiques Techniques	VHB120	VHB120 LC ACD	VHB120 MC
Débit max. (m³/h)	280	280	280
Dépression max (kPa - mbar)	-/136	-/136	-/136
Niveau sonore	71	71	71
Capacité de cuve (l)	37	37	37
Surface du filtre principal (cm²)	16.500	16.500	16.500
Entrée (mm)	50	50	50
Dimensions (L x L x H) (cm)	73x57x102	73x57x102	64x60x128
Poids (kg)	72	72	87

Caractéristiques Techniques	VHB120 MC ACD	VHB120 HC	VHB120 HC ACD
Output Battery Voltage (V)	33	33	33
Nombre de batteries	1	1	1
Voltage de la batterie (V)	36	36	36
Tension (V)	110-240	110-240	110-240
Fréquence (Hz)	50/60	50/60	50/60
Temps de charge de la batterie (min)	115-145	115-145	115-145
Temps de fonctionnement de la batterie (min.)	60-120	60-120	60-120
Classe d'isolation	III	III	III
Consommation électrique moteur (kW)	1,8	1,8	1,8
Type de batterie	Lithium-ion	Lithium-ion	Lithium-ion
Débit max. (m³/h)	280	280	280
Dépression max (kPa - mbar)	-/136	-/136	-/136
Niveau sonore	71	71	71
Capacité de cuve (l)	37	37	37
Surface du filtre principal (cm²)	16.500	16.500	16.500
Entrée (mm)	50	50	50
Dimensions (L x L x H) (cm)	64x60x128	64x60x128	64x60x128
Poids (kg)	87	90	90

Caractéristiques Techniques	VHB120 PBS
Output Battery Voltage (V)	33
Nombre de batteries	1
Voltage de la batterie (V)	36
Tension (V)	110-240
Fréquence (Hz)	50/60
Temps de charge de la batterie (min)	115-145
Temps de fonctionnement de la batterie (min.)	60-120
Classe d'isolation	III



Flexibilité à pleine charge

Caractéristiques Techniques		VHB120 PBS
Consommation électrique moteur (kW)		1,8
Type de batterie		Lithium-ion
Débit max. (m³/h)		280
Dépression max (kPa - mbar)		-/136
Niveau sonore		71
Capacité de cuve (l)		37
Surface du filtre principal (cm²)		16.500
Entrée (mm)		50
Dimensions (L x L x H) (cm)		73x57x102
Poids (kg)		72

● Equipement standard, ○ Accessoires Supplémentaires, □ Equipement Optionnel

Accessoires		Référence	Quantité mini.	VHB120	VHB120 LC ACD	VHB120 MC
Rallonge /lance						
	MANCHE ACIER CHROME D.40	Z7 22121	0	○	○	○
Embouchure fixe						
	EMBOUCHURE FIXE D50 500MM VHB120 D400	4072200695	0	○	○	○
Autres						
	KIT ACCESSOIRES TELE.FIBRE CARBO.D.40 7M	4072400765	0	○	○	○
	SCRAP. COMPL D40+5 LAMES VHB	4072200816	0	○	○	○
	TELECOMMANDE BLUETOOTH VHB	4084001599	0	○	○	○
Embouchure						
	BUSE ANTISTATIQUE D40 300MM	4072200837	0	○	○	○
Batteries et chargeurs						

Flexibilité à pleine charge

Accessoires	Référence	Quantité mini.	VHB120	VHB120 LC ACD	VHB120 MC
	BATTERIE LITHIUM SUPPLEMENTAIRE VHB120	4083500561	0	○	○
	BOITIER D ALIMENTATION COMPLET VHB120 EU	4083902143	0	○	○
	CHARGEUR EU EXTERNE VHB120	4083902117	0	○	○
Kit accessoires					
	KIT ACCESSOIRES SOL D40MM VHB	4072200852	0	○	○

● Equipement standard, ○ Accessoires Supplémentaires, □ Equipement Optionnel

Accessoires	Référence	Quantité mini.	VHB120 MC ACD	VHB120 HC	VHB120 HC ACD
Rallonge /lance					
	MANCHE ACIER CHROME D.40	Z7 22121	0	○	○
Embouchure fixe					
	EMBOUCHURE FIXE D50 500MM VHB120 D400	4072200695	0	○	○
Autres					
	KIT ACCESSOIRES TELE.FIBRE CARBO.D.40 7M	4072400765	0	○	○
	SCRAP. COMPL D40+5 LAMES VHB	4072200816	0	○	○
	TELECOMMANDE BLUETOOTH VHB	4084001599	0	○	○
Embouchure					
	BUSE ANTISTATIQUE D40 300MM	4072200837	0	○	○
Batteries et chargeurs					

NILFISK

Toutes les informations fournies dans ce document sont susceptibles d'être modifiées sans préavis.

Flexibilité à pleine charge

Accessoires		Référence	Quantité mini.	VHB120 MC ACD	VHB120 HC	VHB120 HC ACD
	BATTERIE LITHIUM SUPPLEMENTAIRE VHB120	4083500561	0	○	○	○
	BOITIER D ALIMENTATION COMPLET VHB120 EU	4083902143	0	○	○	○
	CHARGEUR EU EXTERNE VHB120	4083902117	0	○	○	○
Kit accessoires						
	KIT ACCESSOIRES SOL D40MM VHB	4072200852	0	○	○	○

● Equipement standard, ○ Accessoires Supplémentaires, □ Equipement Optionnel

Accessoires		Référence	Quantité mini.	VHB120 PBS
Rallonge /lance				
	MANCHE ACIER CHROME D.40	Z7 22121	0	○
Embouchure fixe				
	EMBOUCHURE FIXE D50 500MM VHB120 D400	4072200695	0	○
Autres				
	KIT ACCESSOIRES TELE.FIBRE CARBO.D.40 7M	4072400765	0	○
	SCRAP. COMPL D40+5 LAMES VHB	4072200816	0	○
	TELECOMMANDE BLUETOOTH VHB	4084001599	0	○
Embouchure				
	BUSE ANTISTATIQUE D40 300MM	4072200837	0	○
Batteries et chargeurs				



Toutes les informations fournies dans ce document sont susceptibles d'être modifiées sans préavis.

Flexibilité à pleine charge

Accessoires		Référence	Quantité mini.	VHB120 PBS
	BATTERIE LITHIUM SUPPLEMENTAIRE VHB120	4083500561	0	○
	BOITIER D ALIMENTATION COMPLET VHB120 EU	4083902143	0	○
	CHARGEUR EU EXTERNE VHB120	4083902117	0	○
Kit accessoires				
	KIT ACCESSOIRES SOL D40MM VHB	4072200852	0	○