

BÉTONNIÈRE ÉLECTRIQUE XH-190-ELEC

Code : 68 592 283

Norme : CE

**GARANTIE
1 AN**

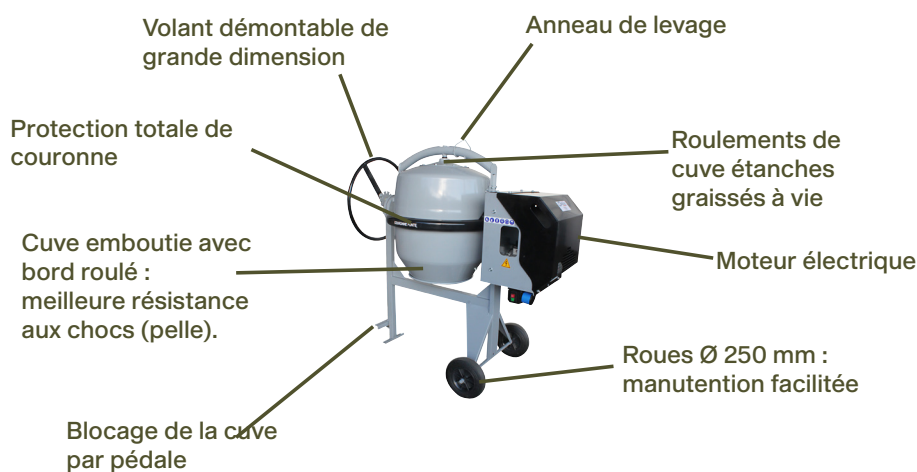


DESCRIPTIF

- Volant grande dimension pour faciliter le basculement
- Couronne et pignon en fonte
- Entraînement par courroie à tension permanente
- CAPOT PRO Moteur électrique monophasé 230V/50Hz
 - Indice de protection IP54 (protégé contre les poussières et les projections d'eau)
 - Bloc prise interrupteur IP45 (protection contre les jets d'eau)
 - Sonde thermique (disjoncte en cas de surchauffe du moteur)
 - Transmission par courroie poly-V
- 1 sac de ciment de 35 kg à chaque malaxage

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Capacité cuve	170 litres
Capacité malaxage	140 litres
Moteur monophasé	230 V/50 Hz
Puissance absorbée	560 W
Vitesse de la cuve	25 trs/min
Poids avec moteur	93 kg
Ø Roues pleines	250 mm
Niveau sonore	94 dB(A)
Indice de protection	IP 54
Taille (L x l x h)	1,38 x 0,70 x 1,45 m



- Pales de malaxage mécano-soudées
- Châssis mécano-soudé renforcé
- Finition peinture époxy polyester

BÉTONNIÈRE ÉLECTRIQUE XH-190-ELEC

Code : 68 592 283

Norme : CE



PRÉCONISATION DES DOSAGES

Le tableau ci-dessous vous donne des préconisations* de dosages moyens.

Les matériaux utilisés sont :

- Ciment à usage courant 32,5
- Gravier (granulométrie environ 25 mm), sable (granulométrie 0, 2 à 0,5 mm), eau.

Dosage des bétons et mortiers courants pour 1 sac de ciment de 35 kg	Sable 0,2 à 0,5 mm	Gravier 20 mm	Eau
Béton de fondation (béton de propreté, semelle)	50L	80L	~17L
Béton armé courant (dalle de compression)	30L	60L	~17L
Béton armé (linteau, poutre)	30L	50L	~19L
Mortier (ass, brique, parpaing)	60L	-	~17L
Mortier (chape, enduits)	50L	-	~14 à 17L
Mortier (scellement carrelage)	100L	-	~17L

* Les proportions ci-dessus sont données à titre indicatif et ne peuvent en aucun cas engager la responsabilité du fabricant