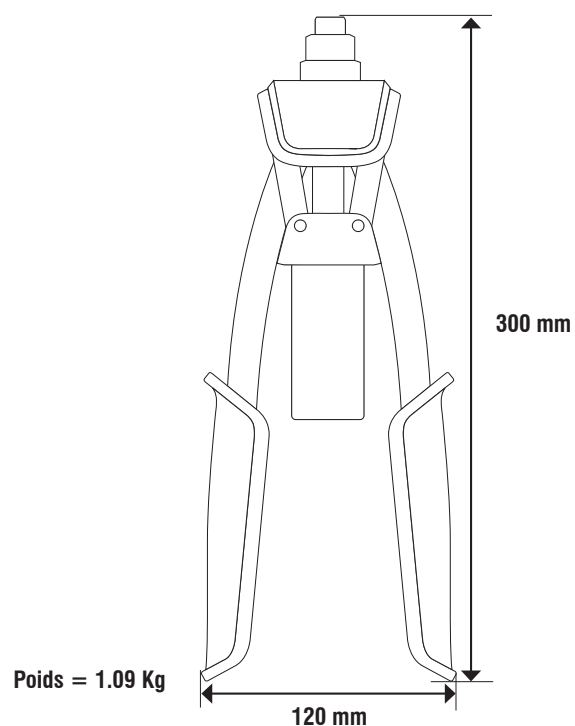


PINCE À RIVETER - À LEVIER

R200

GAMME INNOVATION



CARACTÉRISTIQUES

1. Pince à levier professionnelle petite et pratique pour rivets aveugles.

2. Transmission démultipliée : 3x moins d'efforts qu'une pince à levier classique.

3. 4 nez fournis :

- Ø2.4 mm (A)
- Ø3.0 / 3.2 mm (B)
- Ø4.0 mm (C)
- Ø4.8 / 5.0 mm (D)

4. Matières :

corps = fonte d'aluminium

poignées mobiles = acier

grip poignée = ABS

mors = acier

5. Garantie 1 an

CAPACITÉ D'USAGE

RIVETS (mm)	Ø2,4	Ø3,0/3,2	Ø4,0	Ø4,8
ALUMINIUM	✓	✓	✓	✓
ACIER	✓	✓	✓	✓
INOX	✓	✓	✓	✓

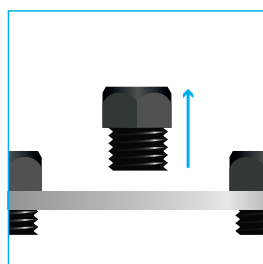
✓ Usage occasionnel

PACKAGING

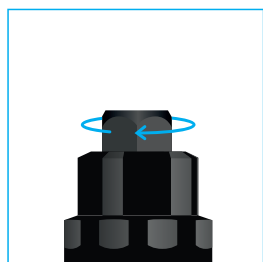


Boîte
carton

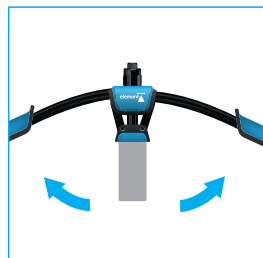
UTILISATION



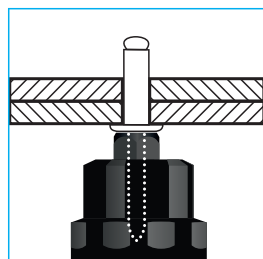
1 - Depuis la clé **1**, dévissez le nez de pose **2** correspondant au diamètre du rivet à poser (A,B,C,D).



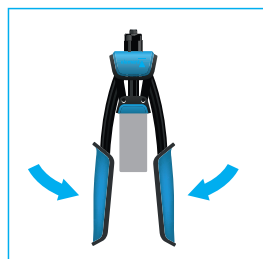
2 - Vissez le nez **2** sur le porte-nez **3** de la pince jusqu'en butée.



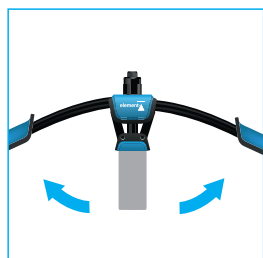
3 - Écartez entièrement les bras de la pince **4**.



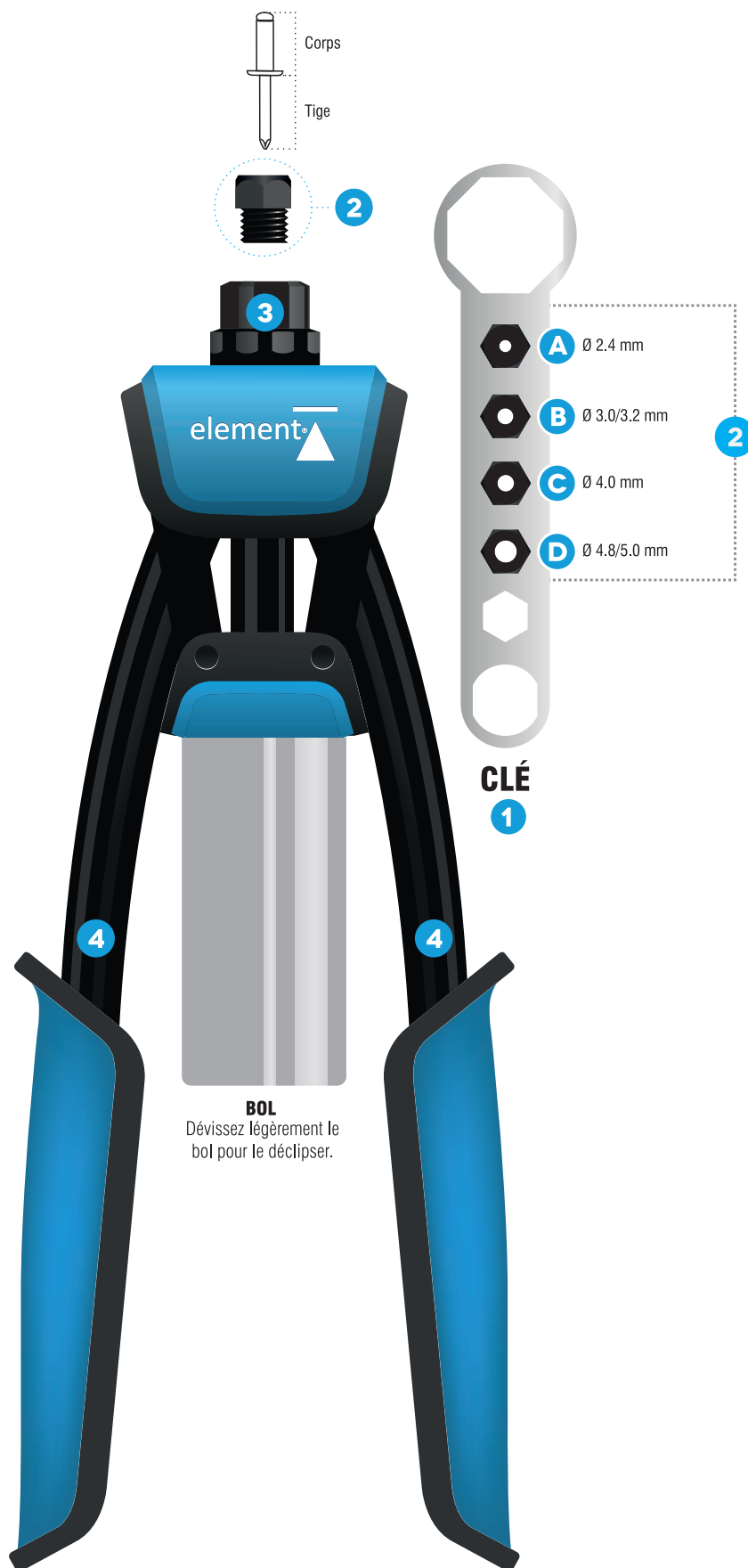
4 - Insérez la tige du rivet dans le nez **2** de la pince et le corps du rivet dans le percement des éléments à assembler.



5 - Réfermez les bras **4** jusqu'en butée et répétez l'opération jusqu'à rupture de la tige du rivet.



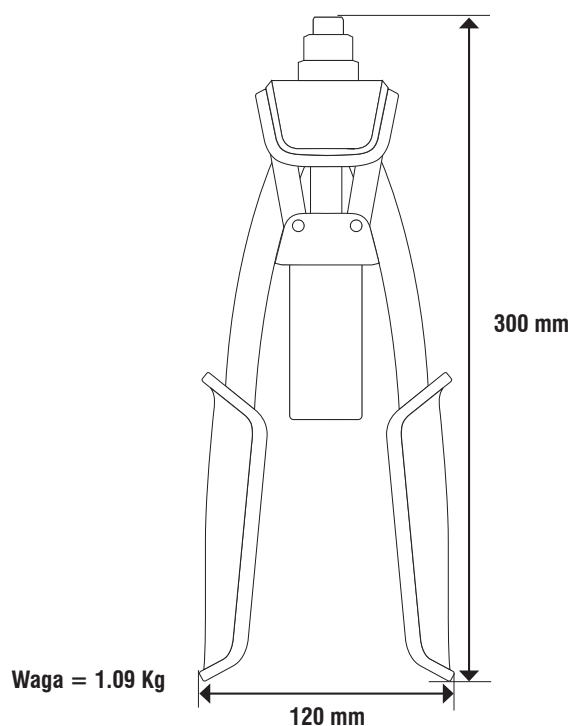
6 - Après rupture de la tige, positionnez la pince verticalement puis écartez les bras **4** pour éjecter le clou dans le bol récupérateur.



DWURĘCZNE NARZĘDZIE DO NITÓW

R200

GAMA INNOWACJI



WŁAŚCIWOŚCI

1. Małe i praktyczne narzędzie do nity zrywalne.
2. 3 x mniej wysiłku podczas używania
3. 4 noski w wyposażeniu :
 - Ø2.4 mm (A)
 - Ø3.0 / 3.2 mm (B)
 - Ø4.0 mm (C)
 - Ø4.8 / 5.0 mm (D)

4. Materiał :

obudowa = korpus aluminiowy

ruchome uchwyty = stal

uchwyty = ABS

szczęki = stalowe

5. Gwarancja = 1 rok

MOŻLIWOŚĆ ZASTOSOWANIA

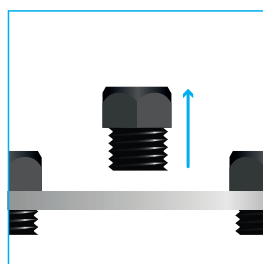
NITY (mm)	Ø2.4	Ø3.0/3.2	Ø4.0	Ø4.8
ALUMINIUM	✓	✓	✓	✓
STAL	✓	✓	✓	✓
STAL NIERDZEWNA	✓	✓	✓	✓

✓ wykorzystanie sporadyczne

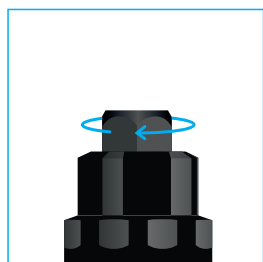
OPAKOWANIE



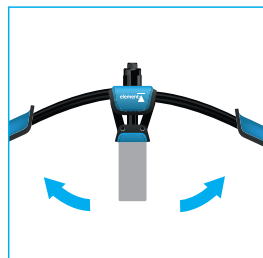
Opakowanie kartonowe



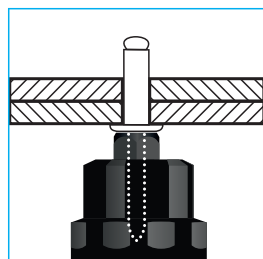
1- Za pomocą klicza 1, przykręcić odpowiednią końcówkę 2 odpowiadającą średnicy nitu do zastosowania (A,B, C,D)



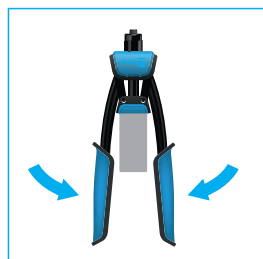
2- Wkręcić końcówkę 2 do części 3 narzędzia, aż do oporu.



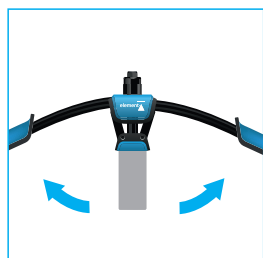
3- Rozłożyć szeroko ramiona 4.



4- Umieścić trzpień nitu w końcówce 2 a tuleję nitu umieścić w otworze łączonych materiałów.



5- Zaciśnąć ramiona aż do zatrzymania i powtórzyć operację aż do zerwania się trzpienia nitu.



6- Po zerwaniu trzpienia, postawić narzędzie pionowo, rozciągnąć ramiona żeby wrzucić zerwany trzpień do pojemnika

