

BÉTONNIÈRE ÉLECTRIQUE XH-170-ELEC

Code : 68 592 267

Norme : CE

**GARANTIE
1 AN**

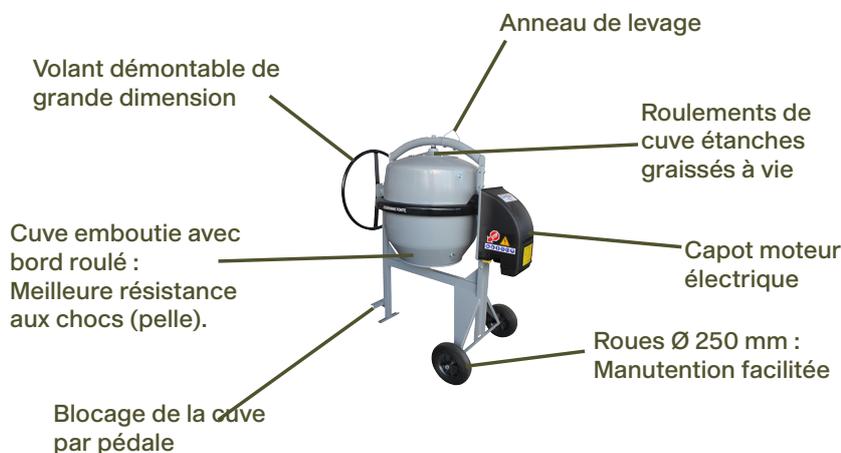


DESCRIPTIF

- Volant grande dimension pour faciliter le basculement
- Couronne et pignon en fonte
- Entraînement par courroie à tension permanente
- Capot moteur électrique
 - Matériaux composites anti-choc
 - Indice de protection IP45 (protégé contre les projections d'eau de toutes directions)
 - Double isolation, classe II
 - Sonde thermique (protection du moteur contre les surcharges)
 - Entraînement par courroie poly-V à tension permanente, sans réglage
- 3/4 sac de ciment de 35 kg à chaque malaxage

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Capacité cuve	160 litres
Capacité malaxage	130 litres
Moteur monophasé	230 V/50 Hz
Puissance absorbée	850 W
Vitesse de la cuve	25 trs/min
Poids avec moteur	52 kg
Ø Roues pleines	250 mm
Niveau sonore	97 dB(A)
Indice de protection	IP 45
Taille (L x l x h)	1,21 x 0,70 x 1,35 m



- Pales de malaxage mécano-soudées
- Protection couronne en matériaux composite
- Finition peinture époxy polyester

BÉTONNIÈRE ÉLECTRIQUE XH-170-ELEC

Code : 68 592 267

Norme : CE



PRÉCONISATION DES DOSAGES

Le tableau ci-dessous vous donne des préconisations* de dosages moyens.

Les matériaux utilisés sont :

- Ciment à usage courant 32,5
- Gravier (granulométrie environ 25 mm), sable (granulométrie 0, 2 à 0,5 mm), eau.

Dosage des bétons et mortiers courants pour 1 sac de ciment de 25 kg	Sable 0,2 à 0,5 mm	Gravier 20 mm	Eau
Béton de fondation (béton de propreté, semelle)	40L	70L	~13L
Béton armé courant (dalle de compression)	30L	60L	~13L
Béton armé (linteau, poutre)	30L	50L	~15L
Mortier (ass, brique, parpaing)	60L	-	~13L
Mortier (chape, enduits)	50L	-	~12 à 15L
Mortier (scellement carrelage)	80L	-	~13L

* Les proportions ci-dessus sont données à titre indicatif et ne peuvent en aucun cas engager la responsabilité du fabricant