

TENDEUR CROCHET/CROCHET ET TENDEUR ANNEAU/ANNEAU ACIER

Matière : Acier C15 zingué blanc & Fe430B

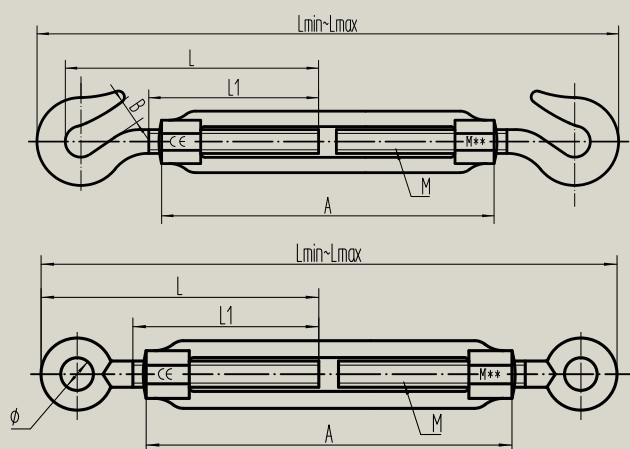
Norme : CE



USAGE PRÉVU

- Le tendeur est principalement utilisé pour connecter les élingues, tendre des câbles, cordes...
- Ce produit ne doit pas être utilisé pour des opérations de levage ou de traction.
- Ce produit est conforme à la directive machine 2006/42/CE.

L'ensemble des cotes indiquées sur le dessin sont disponibles sur demande auprès de nos équipes.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

CODE P	Matière	Code	Filetage	C.M.U (Kg)	Cœf. sécurité	Dia. anneau (Ø) en mm	Longueur filetée (L1) en mm	Longueur fermé (Lmin) en mm	Longueur ouvert (Lmax) en mm	Conditionnement
P46D2JG Anneau / anneau	Acier C15 & Fe430B Finition zingué blanc	67 672 429	M5	60	6	8	37	124	180	5
		67 672 321	M6	70	7	9	55	160	222	4
		67 672 364	M8	140	4	10	55	170	253	2
		67 672 399	M10	220	6	14	65	210	309	1
		67 672 402	M12	310	4	16	70	222	328	1
		67 672 410	M14	450	6	18	85	268	400	1
		67 672 313	M16	600	6	22	95	314	458	1
		67 672 348	M18	750	4	25	100	331	483	1
		67 672 356	M20	910	6	24	110	346	510	1
		67 672 372	M24	1300	6	28	130	414	608	1
67 672 380	M27	1700	6	31	150	480	686	1		
CODE P	Matière	Code	Filetage	C.M.U (Kg)	Cœf. sécurité	Ouverture crochet (B) en mm	Longueur filetée (L1) en mm	Longueur fermé (Lmin) en mm	Longueur ouvert (Lmax) en mm	Conditionnement
P46D2JG Crochet / crochet	Acier C15 & Fe430B Finition zingué blanc	67 672 496	M5	60	1.5	7	37	134	190	5
		67 672 534	M6	70	1.5	8	55	169	230	4
		67 672 550	M8	140	1.5	9.5	55	189	272	2
		67 672 445	M10	220	1.5	12	65	235	334	1
		67 672 453	M12	310	1.5	15	70	261	367	1
		67 672 461	M14	450	1.5	17	85	298	430	1
		67 672 488	M16	600	1.5	19	95	336	480	1
		67 672 518	M18	750	1.5	21	100	375	527	1
		67 672 526	M20	910	1.5	20	110	394	558	1
		67 672 542	M22	1100	1.5	23	120	458	636	1
		67 672 569	M24	1300	1.5	25	130	498	692	1
		67 672 437	M27	1700	1.5	31	150	588	794	1