

Meules de touret - BDX 39C

Meule plate Rectification d'outillage 150x20x32mm Gr120 Norton BDX

Artical Number: 66253384432

EAN:

SizeDerived: 150x20x32mm



Description

Les meules de touret et de meuleuse sur socle existent dans tous les diamètres et tailles d'arbres, dans de nombreux types et tailles de grains. Notre offre répond à vos besoins d'enlèvement de matière, d'ébavurage et de mise aux cotes. Les grains oxyde d'aluminium (blanc) sont privilégiés pour les aciers sensibles à l'échauffment, les grains oxyde d'aluminium (marron) pour l'acier carbone, et les grains carbure de silicium (vert) pour les métaux non-ferreux, titane et carbure métallique.

Caractéristiques & Bénéfices

Affûtage du carbure

Pour toutes applications, sur tourets d'établi ou sur socle.

Pour inox difficile, titane, carbure métallique et électrodes.

Applications

Matériaux d'application:

Métal non-ferreux

Machine:

Touret

Process d'application:

Gros enlèvement de matière

Equipements de protection individuelle:



Donnée Techniques

Type de meule:	Meule plate forme 01	Diametre embrevementB:	
Spécification commerciale:	G120KV	Profondeur embrevement B:	
EndUse:	Rectification d'outillage	vitesse de rotation max (m/s):	45 ms
Profil face:			
Diamètre:	150 mm		
Epaisseur:	20 mm		
Alesage:	32 mm		
Diametre embrevementA:			
Profondeur embrevement A:			