

Meules de touret - BDX 38A

Meule plate Rectification d'outillage 150x20x32mm Gr60 Norton BDX

Artical Number: 66253384551

EAN:

SizeDerived: 150x20x32mm



Description

Les meules de touret et de meuleuse sur socle existent dans tous les diamètres et tailles d'arbres, dans de nombreux types et tailles de grains. Notre offre répond à vos besoins d'enlèvement de matière, d'ébavurage et de mise aux cotes. Les grains oxyde d'aluminium (blanc) sont privilégiés pour les aciers sensibles à l'échauffement, les grains oxyde d'aluminium (marron) pour l'acier carbone, et les grains carbure de silicium (vert) pour les métaux non-ferreux, titane et carbure métallique.

Caractéristiques & Bénéfices

Affûtage des outils HSS

Pour l'enlèvement de matière léger et l'affûtage des outils en acier rapide et acier rapide supérieur.

Très bone finition.

Applications

Matériaux d'application:

Acier

Machine:

Touret

Process d'application:

Gros enlèvement de matière



Equipements de protection individuelle:



Donnée Techniques

Type de meule:	Meule plate forme 01
Spécification commerciale:	W60NV
EndUse:	Rectification d'outillage
Profil face:	
Diamètre:	150 mm
Epaisseur:	20 mm
Alesage:	32 mm
Diametre embrevementA:	
Profondeur embrevement A:	

Diametre embrevementB:

Profondeur embrevement B:

vitesse de rotation max (m/s):

45 ms