

Meules de touret - BDX A

Meule plate Rectification d'outillage 200x25x32mm Gr60 Norton BDX

Artical Number: 66253384424

EAN:

SizeDerived: 200x25x32mm



Description

Les meules de touret et de meuleuse sur socle existent dans tous les diamètres et tailles d'arbres, dans de nombreux types et tailles de grains. Notre offre répond à vos besoins d'enlèvement de matière, d'ébavurage et de mise aux cotes. Les grains oxyde d'aluminium (blanc) sont privilégiés pour les aciers sensibles à l'échauffement, les grains oxyde d'aluminium (marron) pour l'acier carbone, et les grains carbure de silicium (vert) pour les métaux non-ferreux, titane et carbure métallique.

Caractéristiques & Bénéfices

Ebavurage de l'acier courant

Pour l'enlèvement, le façonnage et l'ébavurage de l'acier courant.

Meilleure coupe pour un travail plus rapide et une durée de vie accrue.

Applications

Matériaux d'application:

Acier

Machine:

Touret

Process d'application:

Gros enlèvement de matière

Equipements de protection individuelle:



Donnée Techniques

Type de meule:	Meule plate forme 01	Diametre embèvementB:	
Specification commerciale:	B60NV	Profondeur embèvement B:	
EndUse:	Rectification d'outillage		
Profil face:		vitesse de rotation max (m/s):	45 ms
Diamètre:	200 mm		
Epaisseur:	25 mm		
Alesage:	32 mm		
Diametre embèvementA:			
Profondeur embèvement A:			