

principe de la soufflette universelle



Grâce à ses différents embouts spécifiques, la gamme des soufflettes Legris s'adapte à de nombreux domaines d'application.

- **soufflage** : refroidissement des machines, séchage des pièces, ventilation, dépolluissage.
- **éjection** : de vapeurs, fumées, poussières, pièces, copeaux, rognure, ... etc.
- **déplacement** : de petits composants, vapeurs, débris, granulés, ...etc.
- **mélange** : d'air et d'autres gaz.
- **refroidissement** : de pièces moulées en sortie de presse.

Normes et réglementations

● OSHA 1910.242 (b)

Selon cette norme, la pression statique doit être inférieure à 30 psi et la même exigence est requise pour la pression dynamique en cas de blocage de la buse.

● OSHA 1910.95 (b)

Cette norme précise que le niveau sonore doit être inférieur à 90dba pendant 8 heures d'exposition. Le niveau sonore est mesuré selon la norme ISO 15744 (méthode de mesure du bruit).

● Directive Européenne sur le bruit 2003/10/CE

La directive européenne n° 2003/10/CE du 6 février 2003 fixe des prescriptions minimales en matière de protection des travailleurs contre les risques pour leur santé et leur sécurité résultant, ou susceptibles de résulter, d'une exposition au bruit, notamment le risque pour l'ouïe. Cette directive fixe la valeur limite d'exposition des travailleurs au bruit à 87 dBA.

Enregistrement pour la protection du design

Toutes les soufflettes Legris ont été soumises à l'enregistrement des dessins et modèles sous les numéros suivants : 13224 - 13225 - 13226

conditions techniques d'utilisation



fluide utilisable	air comprimé. Pour autre fluide, nous consulter.
pression de service	jusqu'à 10 bar
température d'utilisation	air sec : - 20° à + 80°C ambiante: - 15° à + 50°C
nature des matériaux constituants	Corps : PA 6.6 30% FV Gâchette : PA 6.6 30% FV Joint : nitrile Embout - laiton nickelé (versions polyvalente et sécurité) - aluminium (version standard) Insert : laiton nickelé