

# FREIN FILET ONEBOND 116

## Description

Le FREIN FILET ONEBOND 116 est un adhésif anaérobie de résistance moyenne pour le verrouillage du filetage des écrous et des boulons de tous types qui doivent être démontés. Convient à une utilisation sur des surfaces huileuses. Produit hautement résistant à la chaleur, à la corrosion, aux vibrations, à l'eau, au gaz, aux huiles, aux hydrocarbures et à de nombreux produits chimiques. Résistance au dévissage prouvée à +200 °C. Ce produit conserve des propriétés d'étanchéité inchangées entre -55 °C/+200 °C et jusqu'à +250 °C durant une courte période.

## Propriétés physiques typiques

<b>Composition :</b>	Résine de méthacrylate anaérobie
<b>Couleur :</b>	bleu
<b>Fluorescence :</b>	sous une lumière bleue
<b>Viscosité (+25 °C - mPa s) :</b>	1.700 - 9.000 thixotropique
<b>Coefficient de frottement <math>\mu</math> :</b>	environ 0,10
<b>Poids spécifique (+25 °C - g/ml) :</b>	1,07
<b>Diamètre maximal du filetage / interstice de remplissage :</b>	M36 / 0,25 mm
<b>Durée de conservation +25 °C :</b>	1 an dans l'emballage d'origine non ouvert

## Performances de durcissement typiques

La vitesse de durcissement dépend de l'interstice d'assemblage, des substrats et de la température. La résistance fonctionnelle est généralement atteinte en 1 à 3 heures, le durcissement complet étant quant à lui atteint au bout de 24 à 36 heures.

## Propriétés de durcissement (typiques)

Boulon M10 x 20 Zn - qualité 8.8 - écrou h = 0,8 d à +25 °C :

<b>Temps de manipulation :</b>	15 - 20 minutes
<b>Temps de durcissement fonctionnel :</b>	1 - 3 heures
<b>Temps de durcissement complet :</b>	3 - 6 heures
<b>Résistance au cisaillement (ISO 10123) :</b>	9 - 13 N/mm <sup>2</sup>
<b>Couple de décollement (ISO 10964) :</b>	18 - 23 N m
<b>Couple d'autofreinage (ISO 10964) :</b>	9 - 16 N m
<b>Plage de température :</b>	-55 °C / +200 °C

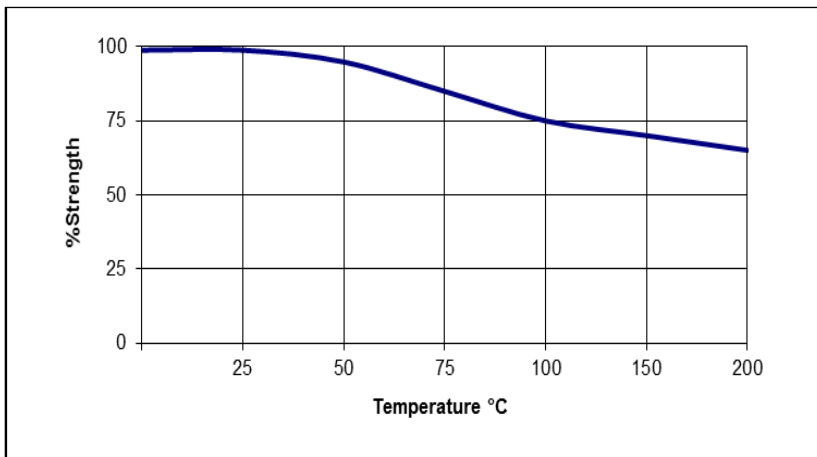
# FREIN FILET ONEBOND 116

## Résistance à l'environnement

### Résistance à chaud

Le graphique ci-dessous illustre la résistance mécanique en fonction de la température.

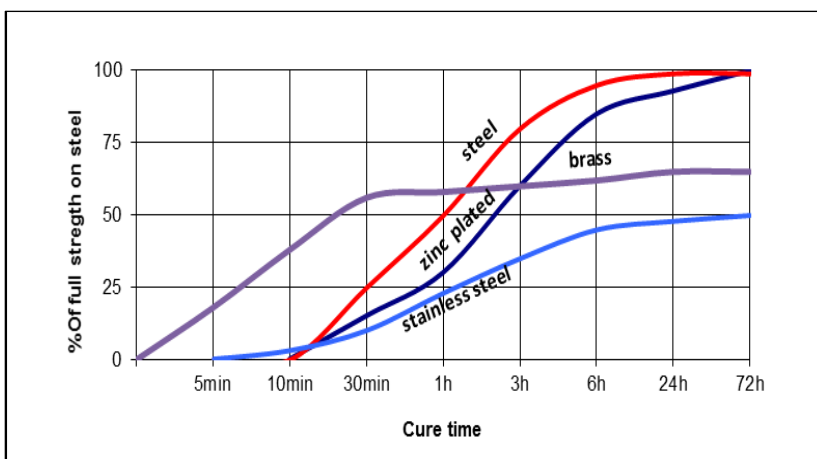
ISO 10964 - Boulon M10 x 20 Zn - qualité 8.8 - écrou h = 0,8 d à +25 °C - couple préalable 5 N m



### Vitesse de durcissement en fonction du substrat

Le graphique ci-dessous montre l'évolution de la résistance au décollement du produit (avec le temps) sur des écrous/boulons M10 x 20 pour divers substrats.

Test conforme à la norme ISO 10964 à +25 °C.

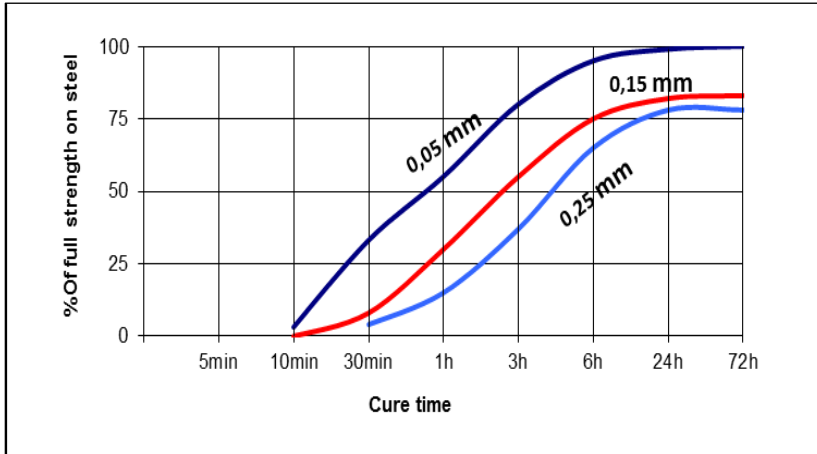


# FREIN FILET ONEBOND 116

## Vitesse de durcissement en fonction de l'interstice

Le graphique ci-dessous montre la résistance au cisaillement du produit (en %) pour divers interstices contrôlés croissants.

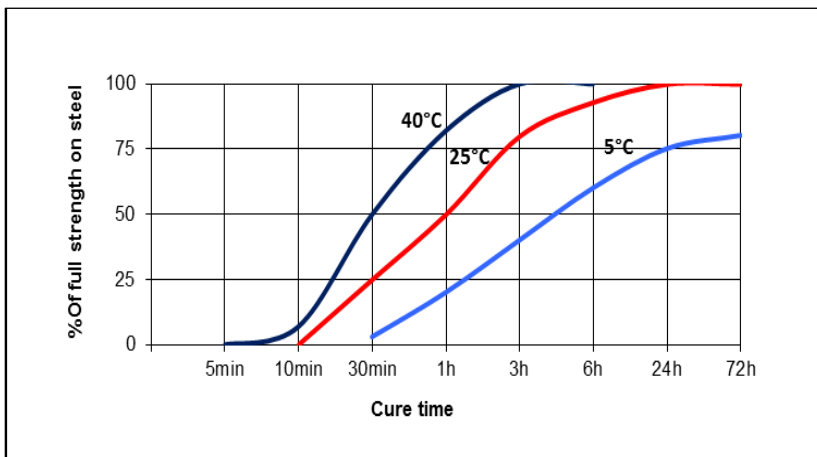
Broches/colliers en acier, testés conformément à la norme ISO 10123 à +25 °C.



## Vitesse de durcissement en fonction de la température

Le graphique suivant montre la résistance au décollement du produit (en %) à différentes températures.

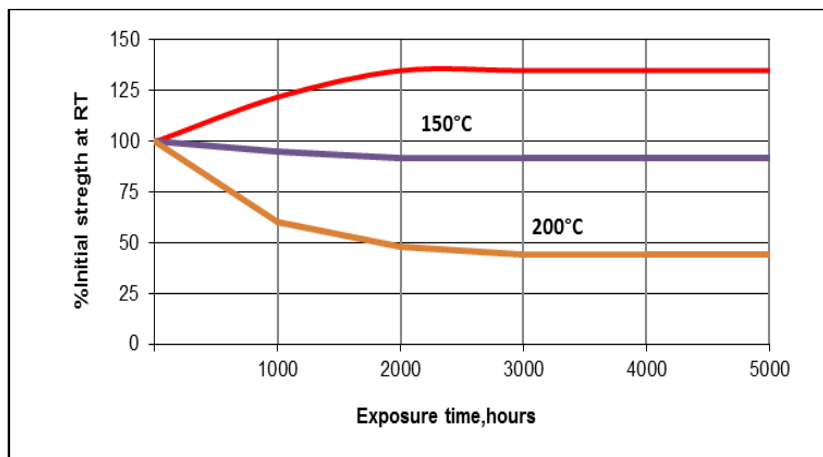
Écrous/boulons en acier M10 x 20, testés conformément à la norme ISO 10964.



# FREIN FILET ONEBOND 116

## Vieillessement thermique

Le graphique ci-dessous montre l'évolution de la résistance en fonction de la température et du temps. Écrous/boulons en Zn M10 x 20 - (couple préalable de 5 N m, durcis après 7 jours à +25 °C) - vieillis à la température indiquée et testés à +25 °C conformément à la norme ISO 10964.



## Résistance chimique

Vieillessement réalisé dans les conditions ci-dessous après 24 heures de polymérisation à la température indiquée.

Substance	°C	Résistance après 100 h	Résistance après 500 h	Résistance après 1 000 h
Huile de moteur	125	Excellente	Excellente	Excellente
Huile de boîte de vitesses	125	Excellente	Excellente	Excellente
Essence	25	Excellente	Bonne	Bonne
Eau/glycol 50 %	87	Excellente	Bonne	Bonne
Fluide de freinage	25	Excellente	Excellente	Bonne
Éthanol	25	Excellente	Excellente	Excellente
Acétone	25	Bonne	Bonne	Bonne
Biodiesel	25	Excellente	Excellente	Excellente

\* Pour des informations sur la résistance à d'autres produits chimiques, contactez le service technique de Onebond.

# FREIN FILET ONEBOND 116

## Instructions générales d'utilisation

Ce produit est recommandé pour une utilisation sur des substrats métalliques.

Nettoyez et dégraissez les pièces avant le collage, à l'aide d'acétone ou d'alcool isopropylique.

Appliquez le produit de manière à remplir complètement l'interstice, assemblez les pièces et attendez pendant le temps de durcissement. Le produit liquide peut endommager les revêtements, certains plastiques et élastomères, et provoquer des fissures sous contrainte sur certains matériaux thermoplastiques.

Pour une application sur des matériaux non métalliques, contactez le service technique de Onebond. Pour le désassemblage, utilisez des outils usuels et chauffez éventuellement les pièces à +150 °C/+250 °C, éliminez mécaniquement tout résidu de produit durci et nettoyez les pièces à l'aide d'acétone.

## Stockage

Conservez le produit dans un endroit frais et sec, à une température ne dépassant pas +25 °C. Afin d'éviter les contaminations, ne remplissez pas les flacons avec du produit usagé. Pour plus d'informations sur les applications, le stockage et la manipulation, contactez le service technique de Onebond.

## Sécurité, manipulation et mise au rebut

Consultez la Fiche de données de sécurité avant toute utilisation.

## Remarque

Les données contenues dans le présent document et obtenues auprès des laboratoires Onebond sont données à titre d'information uniquement ; si des précisions sont nécessaires, veuillez contacter le département technique de Onebond. Onebond garantit la qualité constante des produits fournis selon ses propres spécificités. Onebond ne peut pas assumer la responsabilité de résultats obtenus par des tiers dont les méthodes ne sont pas sous le contrôle de Onebond. Il incombe à l'utilisateur de déterminer si les produits mentionnés dans le présent document conviennent à ses besoins. Onebond décline toute garantie explicite ou implicite, y compris les garanties de qualité marchande ou d'adéquation à un usage particulier, découlant de la vente ou de l'utilisation de produits Onebond. Onebond décline de manière spécifique toute responsabilité pour des dommages consécutifs ou accidentels de toute sorte, y compris des pertes de profits.