

## MASTIC SILICONE CONSTRUCTION

Code : P55T024

Norme :

Label SNJF\* mastic élastomère  
Façade - Vitrage 25E



\* Informations relatives à la marque Label SNJF  
et au référentiel consultables sur [www.oc-sjff.fr](http://www.oc-sjff.fr)

ISO 11600



Label COV A+

\* Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions)



### DESCRIPTIF

Mastic façade et de vitrage, neutre de grande qualité, conforme à la norme ISO 11600 F&G 25LM.

- Très malléable
- Résistant aux rayons UV
- Élasticité permanente après polymérisation
- Forte adhérence sur pratiquement tous les supports
- Durcissement neutre
- Faible facteur d'indentation
- Très bonne résistance à l'humidité
- Très bonne résistance au vieillissement
- Ne convient pas pour la pierre naturelle
- Non recouvrable

Code	Coloris
68 599 563	Gris
68 599 571	Noir
68 599 598	Pierre
68 599 601	Gris 7016

\* Les valeurs indiquées peuvent varier selon les conditions environnementales comme température, humidité, nature des supports.

\*\* L'information concerne le produit complètement durci.

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Base	Polysiloxane
Consistance	Pâte stable
Système de durcissement	Polymérisation par l'humidité de l'air
Pelliculation (à 23 °C/50 % H.R.)	Ca. 7 min
Durcissement* (23 °C/50 % H.R.)	Ca. 2 mm/24h
Dureté**	Ca. 24 ± 5 Shore A
Densité	Ca. 1,21 g/ml (couleurs)
Reprise élastique (ISO 7389)**	> 80 %
Déformation maximale	25 %
Tension maximale (ISO 37)**	Ca. 1,70 N/mm <sup>2</sup>
Module d'élasticité 100 % (ISO 37)**	Ca. 0,39 N/mm <sup>2</sup>
Allongement à la rupture (ISO 37)**	> 700 %
Résistance à la température**	-60 °C → 150 °C
Température d'application	5 °C → 35 °C

### APPLICATIONS

- Tous les joints de construction courants
- Vitrages et joints de raccordement
- Joints de dilatation entre les matériaux de construction les plus divers
- Étanchéités entre le PVC, les profilés en métal et en bois traité et le verre

### CONDITIONNEMENT

Cartouche 300 ml

### DURÉE DE STOCKAGE

15 mois dans son emballage fermé en un endroit sec et frais (entre 5 °C et 25 °C).

## DIMENSIONS DES JOINTS

- Largeur minimale pour jointoyage : 5 mm
- Largeur maximale pour jointoyage : 30 mm
- Profondeur minimale pour jointoyage : 5 mm
- Recommandation pour rejointoyage :  
largeur du joint = 2x profondeur du joint

## SUPPORTS

- Types : tous les supports de construction usuels
- Condition : indéformable, propre, sec, dépoussiéré et dégraissé
- Prétraitement : ce produit a une bonne adhérence à la plupart des substrats. Cependant, pour une adhérence optimale et dans des applications critiques, telles que des joints exposés à des conditions climatiques extrêmes, des joints fortement chargés ou chargés en eau, il est recommandé de suivre une procédure de prétraitement. Préparer les surfaces non poreuses avec un activateur ou nettoyant. Appliquer un primaire sur supports poreux. Il n'y a pas d'adhérence sur le PE, PP, PTFE (Teflon®) et surfaces bitumineuses. Il est conseillé de faire un test d'adhérence et de compatibilité préliminaire sur tout support.

## MODE D'EMPLOI

- Appliquer le produit uniformément sans inclusions d'air dans le joint. Lisser le joint avec une spatule à l'aide d'une solution de finition. Éviter que de l'eau savonneuse pénètre entre la paroi et le mastic (pour éviter un éventuel décrochage en bordure).
- Méthode d'application : avec un pistolet manuel, pneumatique ou sur batterie.
- Finition/Réparation : avec une solution savonneuse ou un produit de lissage, avant la pelliculation.

## RECOMMANDATIONS DE SÉCURITÉ

Observer l'hygiène de travail usuelle. Voir l'étiquette du produit et la fiche de sécurité.  
Dangereux. Respecter les précautions d'emploi.

## REMARQUES

- Ne pas utiliser sur des pierres naturelles telles que le marbre, le granit, etc. (formation de taches).
- Il convient d'éviter tout contact direct avec l'étanchéité secondaire du double vitrage (isolant) et le film PVB du verre de sécurité.
- La mise en œuvre des vitrages isolants et les travaux de menuiserie doivent être conformes à la DTU39 et aux recommandations émises par les organismes SNJF et CEKAL.
- Une décoloration causée par des produits chimiques, des températures élevées, le rayonnement UV peut se produire. Un changement de couleur n'affecte pas les propriétés techniques du produit.
- Une absence totale d'UV peut entraîner une modification de la teinte.
- Dans un environnement acide ou une salle sombre, un mastic blanc peut légèrement jaunir. Ceci s'améliorera sous l'influence de la lumière du soleil.
- Si la finition s'effectue à l'aide d'un produit de lissage ou d'une solution savonneuse, veiller à ce que les supports ne soient pas en contact avec cette solution. Faute de quoi, le silicone n'adhérera plus à ce support. Raison pour laquelle nous recommandons de seulement plonger le matériel de lissage dans cette solution.
- Il convient à tout prix d'éviter l'utilisation du produit de lissage en plein soleil. En effet, dans ces conditions, le séchage du produit de lissage s'effectue très vite.
- Ne pas utiliser en contact prolongé avec l'eau.
- Ne convient pas pour le collage d'aquariums.
- Ne pas utiliser sur du polycarbonate.
- Lors de l'utilisation de différents mastics d'étanchéité réactifs, le premier mastic doit être complètement durci avant l'application du suivant.
- Tout contact avec des bitumes, du goudron et d'autres matériaux dégagant du plastifiant comme l'EPDM, le néoprène, le butyle, etc., est à éviter car ceux-ci peuvent provoquer des décolorations ou une perte d'adhérence.

## DISPOSITIONS ENVIRONNEMENTALES

LEED réglementation : conforme aux exigences LEED.

Matériels à faibles émissions : colles et mastics. Prescription SCAQMD n° 1168.

Répond à USGBC LEED 2009 IEQ Credit 4.1 : Low-Emitting Materials - Adhesives & Sealants pour les limitations en matière de COV.