

# FREIN FILET ET DE RÉTENTION ONEBOND 160

## Description

Le FREIN FILET ET DE RÉTENTION ONEBOND 160 est un adhésif anaérobie hautement résistant pour le blocage et l'étanchéisation des goujons, écrous, boulons et raccords filetés ne nécessitant pas de démontage. Produit hautement résistant à la chaleur, à la corrosion, aux vibrations, à l'eau, au gaz, aux huiles, aux hydrocarbures et à de nombreux produits chimiques. Convient aux raccords à glissement et à compression. Conçu pour améliorer les conditions de fonctionnement, ce produit n'est pas étiqueté en tant que produit dangereux, conformément à la directive actuelle sur les produits dangereux.

## Propriétés physiques typiques

Composition :	Résine de méthacrylate anaérobie
Couleur :	vert
Viscosité (+25 °C - mPa s) :	450 - 650
Poids spécifique (+25 °C - g/ml) :	1,1
Diamètre maximal du filetage / interstice de remplissage :	M20 - 0,15 mm
Durée de conservation +25 °C :	1 an dans l'emballage d'origine non ouvert

## Performances de durcissement typiques

La vitesse de durcissement dépend de l'interstice d'assemblage, des surfaces des matériaux et de la température. La résistance fonctionnelle est généralement atteinte en 1 à 3 heures, le durcissement complet étant quant à lui atteint au bout de 24 à 36 heures.

## Propriétés de durcissement (typiques)

Boulon M10 x 20 Zn - qualité 8.8 - écrou h = 0,8 d à +25 °C :

Temps de manipulation :	20 - 40 minutes
Temps de durcissement fonctionnel :	1 - 3 heures
Temps de durcissement complet :	24 - 36 heures
Résistance au cisaillement (ISO 10123) :	10 - 20 N/mm <sup>2</sup>
Couple de décollement (ISO 10964) :	25 - 35 N m
Couple d'autofreinage (ISO 10964) :	50 - 60 N m
Plage de température :	-55 °C / +150 °C

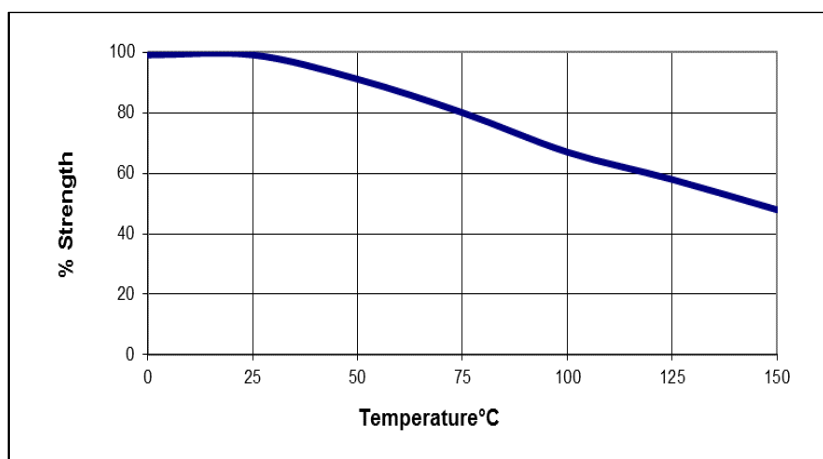
# FREIN FILET ET DE RÉTENTION ONEBOND 160

## Résistance à l'environnement

### Résistance à chaud

Le graphique ci-dessous illustre la résistance mécanique en fonction de la température.

Échantillon d'acier - ISO 4587



## Résistance chimique

Vieillessement réalisé dans les conditions ci-dessous après 24 heures de polymérisation à la température indiquée.

Substance	°C	Résistance après 100 h	Résistance après 500 h	Résistance après 1 000 h
Huile de moteur	125	Bonne	Discrète	Discrète
Huile de boîte de vitesses	125	Bonne	Discrète	Discrète
Essence	25	Excellente	Bonne	Bonne
Eau/glycol 50 %	87	Excellente	Excellente	Excellente
Huile de frein	25	Excellente	Excellente	Excellente

\* Pour des informations sur la résistance à d'autres produits chimiques, contactez le service technique de Onebond.

## Conseils d'utilisation

Ce produit est recommandé pour une utilisation sur des surfaces métalliques.

Nettoyez et dégraissez les pièces avant le collage, à l'aide d'acétone ou d'alcool isopropylique.

Appliquez le produit de manière à remplir complètement l'interstice, assemblez les pièces et attendez pendant le temps de durcissement.

Le produit liquide peut endommager les revêtements, certains plastiques et élastomères, et provoquer des fissures sous contrainte sur certains matériaux thermoplastiques.

Pour une application sur des matériaux non métalliques, contactez le service technique de Onebond.

# FREIN FILET ET DE RÉTENTION ONEBOND 160

Pour le désassemblage, utilisez des outils usuels et chauffez éventuellement les pièces à +150 °C/+250 °C, éliminez mécaniquement tout résidu de produit durci et nettoyez les pièces à l'aide d'acétone.

## Stockage

Conservez le produit dans un endroit frais et sec, à une température ne dépassant pas +25 s°C. Afin d'éviter les contaminations, ne remplissez pas les flacons avec du produit usagé. Pour plus d'informations sur les applications, le stockage et la manipulation, contactez le service technique de Onebond.

## Sécurité, manipulation et mise au rebut

Consultez la Fiche de données de sécurité avant toute utilisation.

## Remarque

Les données contenues dans le présent document et obtenues auprès des laboratoires Onebond sont données à titre d'information uniquement ; si des précisions sont nécessaires, veuillez contacter le département technique de Onebond. Onebond garantit la qualité constante des produits fournis selon ses propres spécificités. Onebond ne peut pas assumer la responsabilité de résultats obtenus par des tiers dont les méthodes ne sont pas sous le contrôle de Onebond. Il incombe à l'utilisateur de déterminer si les produits mentionnés dans le présent document conviennent à ses besoins. Onebond décline toute garantie explicite ou implicite, y compris les garanties de qualité marchande ou d'adéquation à un usage particulier, découlant de la vente ou de l'utilisation de produits Onebond. Onebond décline de manière spécifique toute responsabilité pour des dommages consécutifs ou accidentels de toute sorte, y compris des pertes de profits.