

CALORYGEB

Fonctionnalité

Mastic réfractaire prêt à l'emploi à base de silicates alcalins et de charges réfractaires sans amiante.

- Montage d'appareils de chauffage (cheminée, poêle, ...), assemblage d'éléments de chaudières.
- Montage de briques réfractaires et réparation des fissures dans les foyers de cheminées.
- Montage des conduits de cheminées, boisseaux, récupérateurs de chaleur, ...

Caractéristiques techniques

Caractéristiques	Spécifications
Couleur	Noir
Aspect	Pâteux (ne coule pas) Facilement applicable au couteau ou à la cartouche
Densité	2.1
pH	12.7
Temps de séchage	48 heures de séchage préconisées avant une montée progressive en température. Il sèche lentement à l'air (dépend fortement de l'épaisseur, de la température et du taux d'humidité) et durcit sous l'action de la température.
Tenue en température	1300°C
Adhérence	Excellente sur fonte, ciments, briques réfractaires, inox, acier. L'adhérence n'est pas optimale tant que le matériau n'est pas cuit.

Mise en œuvre

Préparation

- Maçonnerie : nettoyer à la brosse métallique et dépoussiérer.
- Fonte/Métaux : nettoyer à l'abrasif, dégraisser à l'alcool et essuyer avec un chiffon propre.
- Pour une meilleure adhérence, badigeonner préalablement les surfaces à mastiquer avec un mélange 90% CALORYGEB / 10% eau. Dans tous les cas, il est conseillé d'humidifier les surfaces poreuses avant d'appliquer le produit.

Mode d'emploi

- Ne pas appliquer le mastic si la température est inférieure à +5°C ou supérieure à +40°C.
- Etaler le produit sur les parties à jointoyer ou bourrer les fissures et les cavités jusqu'à refus.

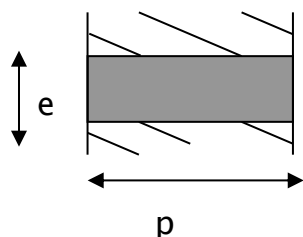
- Suivant les supports d'application, laisser sécher 48 heures environ avant de monter progressivement en température.

Cas particulier des chaudières :

Il est conseillé d'attendre le séchage complet du produit avant de le mettre en contact direct avec la flamme afin d'éviter tout phénomène de cloquage.

Consommation

En fonction des dimensions du joint et de l'application, une cartouche de 310 ml ou environ 600 g permettra de réaliser un joint d'une longueur (voir tableau page suivante, la longueur du joint est exprimée en mètres) :



Epaisseur en mm (e)	Profondeur en mm (p)					
	5	8	10	20	100	150
1	62.0	38.7	31	15.5	3.1	2.0
2	31.0	19.3	15.5	7.7	1.5	1.0
3	20.6	12.9	10.3	5.1	1.0	0.6
4	15.5	9.6	7.7	3.8	0.7	0.5
5	12.4	7.7	6.2	3.1	0.6	0.4
6	10.3	6.4	5.1	2.5	0.5	0.3

Nettoyage du matériel

Le nettoyage du matériel se fait à l'eau (chaude si possible).

Précautions d'emploi

La Fiche de données de sécurité est disponible par Internet sur www.quickfds.com ou sur www.geb.fr.

Si le produit est soumis à la réglementation détergence : Liste des composants sur demande à l'adresse reach@geb.fr

Si le produit est soumis à la réglementation biocide ou s'il contient un biocide pour le protéger : Consulter la Fiche de Données Sécurité – Merci de veiller à un usage responsable des produits employés.

Astuce

Pour une meilleure conservation en pot, niveler la surface du produit dans la boîte et refermer le couvercle après usage.

Observations

Un stockage continu à une température supérieure à 30°C peut, dans certains cas, modifier les caractéristiques finales du produit.

Le produit ne doit pas être utilisé dans le cas où il y a contact avec l'eau ou une forte humidité, en épaisseur trop importante (> quelques mm) et en jointoiement technique (éléments lourds, soumis aux chocs et aux vibrations par exemple).

Le produit n'est pas adapté pour le jointoiement sur le verre ou les supports émaillés.

Une décantation du mastic peut se produire. Dans ce cas, éliminer le surnageant ou remélanger le produit avant utilisation.

Stockage

Stocker à une température comprise entre +5°C et +30°C.

La date d'expiration notée sur l'emballage est mesurée sur produit non entamé, conservé à 20°C dans des conditions normales d'hygrométrie.

Tri des emballages et déchets

Se référer aux indications mentionnées sur l'emballage du produit et aux règles locales applicables.

Les informations présentes sur cette fiche technique sont données de bonne foi et sont les résultats des mesures effectuées dans notre laboratoire. Etant donné le nombre de matériaux, les différences de qualité et la diversité des méthodes de travail, nous vous recommandons d'effectuer des essais préalables dans les conditions effectives d'emploi.

Ce présent document peut être modifié en fonction des évolutions des produits ou de l'état de nos connaissances sans préavis aussi nous vous recommandons de vérifier sur <http://www.geb.fr>, que vous êtes en possession de la dernière version.