

ONDULEUR MÉTAL 160

Code : 71 889 092

Norme : 



DESRIPTIF

- Poste à souder portable monophasé à technologie onduleur, commandée par microprocesseur
- Prêt à l'emploi
- Compatible avec groupe électrogène régulé 5 kW minimum avec sortie 220V à 3700W limitée à 16A
- Soudage en courant continu DC pour électrodes enrobées rutiles, basiques, inox, fonte
- Hot Start : facilite l'amorçage par une surintensité au démarrage
- Anti-sticking : permet d'éviter les collages dans le bain lors du soudage
Un système électronique détecte le rapprochement anormal entre l'âme métallique et la pièce à souder en apportant une énergie supplémentaire pour rétablir des conditions normales
- Arc force : régule les écarts de longueur d'arc
- Tig scratch : amorçage au grattage. Idéal pour effectuer des soudures soignées
Uniquement avec un procédé TIG (torche à valve)
- Protection thermostatique de série pour prévenir des risques de surchauffe
Peut être connecté à un groupe électrogène régulé (230 V +/- 15 %)

APPLICATIONS

Pour des opérations de soudage multiples, dans des secteurs d'activités tels que : métalleries, charpenterie, chaudronnerie, tuyauteurs, construction navale, services de maintenance...

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Tension d'alimentation	(1ph) 230 V 50/60 Hz
Puissance absorbée	4 kVA
Indice de protection	IP 21S
Dimension (L x l x H)	440 x 240 x 350 mm
Poids net	6,6 kg
U _o	78 V
Ampère Min - Max	25 / 160 A
	160 A 30 %
Facteur de marche 40 °C	115 A 60 %
	89 A 100 %
Diamètre électrodes	1,6 - 3,2 mm

COMPOSITIONS

- une pince de masse avec câble de 16 mm²
- une pince porte-électrodes avec câble de 16 mm²

